

1. Allgemeine Hinweise

MGS-Motoradapter mit Durchrast-Sicherheitskupplung werden zum Schutz gegen Überlastung des Antriebes eingesetzt. Wird das voreingestellte Überlastmoment überschritten, rastet die Kupplung durch und unterbricht augenblicklich den Drehmomentenfluss vom Motor zum Getriebe. Die zusätzliche, auf Wunsch lieferbare Überlastüberwachung (Grenzmoment-Wächter GMW) schaltet den Motor sofort ab. Antrieb und Maschine sind damit gleichermaßen geschützt. Der Antrieb kann nach Beseitigung der Störung sofort wieder gestartet werden.

2. Anzubauende Motoren

Anbaubar sind Normmotoren mit Flansch Bauart B5 nach IEC mit normaler Rundlauf-, Planlauf- und Koaxialitätsgüte nach DIN 42955-N für Wellenende und Befestigungsflansch. Der Motor muss nicht öldicht sein. Die Toleranz des Zentrierdurchmessers am Flansch muss ISO j6, am Wellenende ISO k6 sein, und die Passfeder muss DIN 6885 Bl.1 entsprechen. Für das Wellenende ist zusätzlich Zentriergewinde nach DIN 332 Bl.2 erforderlich (siehe folgende Tabelle):

Wellendurchmesser:	11	14	19	24	28	38	42
Shaft diameter:							
Zentriergewinde:	M4	M5	M6	M8	M10	M12	M16
Centring thread:							

Wichtig! Es dürfen nur Motoren mit einem Festlager verwendet werden! Wellenschulter und Flanschfläche müssen in einer Ebene liegen (Maß $i_2 = l$); maximal zulässige Abweichung $\pm 0,3$ mm. Eventuell zurückstehende Wellenschulter ist mit Passscheibe auszugleichen.

3. Montageablauf für Motoradapter ohne GMW

- Distanzring auf Motorwelle stecken (entfällt bei Motorwellendurchmesser 11 und 14).
- Motorwelle leicht einfetten (MoS₂-Fett).
- Durchrastkupplung (bei Fa. STÖBER vormontiert und voreingestellt) mittels Zentralschraube auf Motorwelle aufziehen. **Keine Hammerschläge!**
- Kupplung über Distanzring, Wellenscheibe und Zentralschraube axial festspannen.
- Motor vorsichtig auf Adaptergehäuse aufsetzen (so dass die Verzahnungen von Kupplungsflansch und Kupplungsnahe leicht zusammenfinden) und verschrauben.

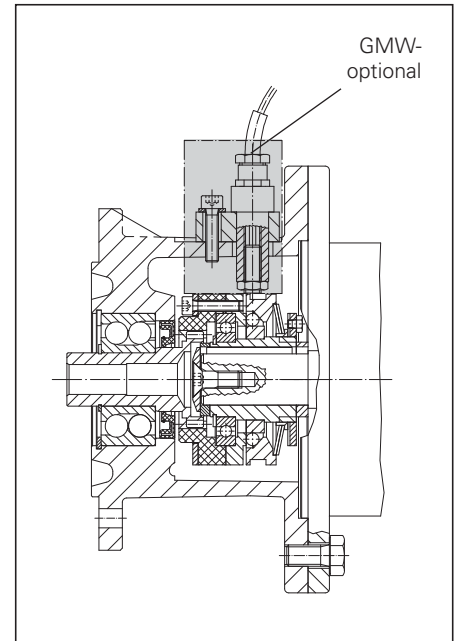
Die Motor-Befestigungsschrauben müssen Qualität 8.8 sein und mit folgenden Anziehdrehmomenten angezogen werden:

Befestigungsschraube:	M8-8.8	M10-8.8	M12-8.8	M16-8.8
Fixing screw:				
Anziehdrehmoment:	25 Nm	49 Nm	85 Nm	210 Nm
Tightening torque:				

4. Überlastüberwachung GMW mit elektrischer Abschaltung

Grenzmomentwächter (GMW) zur sofortigen Abschaltung des Motors bei Überlast sind die ideale Ergänzung für MGS-Motoradapter mit Durchrastkupplung. Die genaue Einstellung des Abschaltpunktes ist nur im Werk möglich! Hier kann an dem vom Kunden beigestellten Motor die Kupplung montiert, das definierte Durchrastmoment voreingestellt und am Adapter der genaue Abschaltpunkt festgelegt werden.

Hinweise für den elektrischen Anschluss der verschiedenen Impulsgeber sind dem Aufkleber auf dem Adaptergehäuse, unmittelbar beim Impulsgeber, zu entnehmen.



Important: Only motors with a locating bearing may be used! Shaft shoulder and flange face must lie in one plane (dimension $i_2 = l$). Maximum permissible tolerance $\pm 0,3$ mm. Any out-of-age of the shaft shoulder must be compensated by shimming.

3. Assembly sequence for motor adapters without GMW critical torque trip

- Place distance ring on motor shaft (not applicable for motor shaft diameters 11 and 14).
- Lightly coat motor shaft with MoS₂ grease.
- Using the central screw on the motor shaft, pull safety notching coupling (pre-assembled and pre-set by Stöber) onto motor shaft. **Do not use a hammer!**
- Tighten coupling axially using distance ring, shaft washer and central screw.
- Place motor carefully on adapter housing (so that the toothing of the coupling flange and the coupling hub easily meet) and screw tight. The motor fixing screws must be 8.8 quality and be tightened to the following torques:

4. GMW critical torque trip with electrical de-energising

Critical torque trips for immediately de-energising the motor under overload are the ideal addition for MGS motor adapters with safety notching couplings. Precise setting of the switch-off point is only possible in the factory! There the coupling can be mounted on the motor provided by the customer, the defined notching torque can be pre-set and the exact switch-off point established on the adapter.

Notes on the electrical connection of various pulse encoders can be found on the sticker on the adapter housing, immediately next to the pulse encoder.