



1. Remarques générales

Des réducteurs creux sont placés sur l'arbre d'entraînement de la machine à entraîner. Le moment de réaction doit être réduit, soit en bridant le réducteur, soit par l'appui du couple. A cause du danger de déformation du palier et/ou la charge de flexion excessive de l'arbre de la machine lors de la fixation de la bride, la surface de raccordement de bride à la machine ne peut pas dépasser une déviation d'angle droit de 0,03/100 mm par rapport à l'axe d'arbre.

2. Description technique de la connexion de frette de serrage

La connexion de l'arbre creux-réducteur avec l'arbre d'entraînement lisse de machine est réalisée via la fermeture de friction par la contraction élastique de l'arbre creux au moyen du frette de serrage. Cette connexion arbre-moyeu est absolument sans jeu et par conséquent n'occasionne pas d'usure. Elle peut transmettre des couples et des forces axiales élevés à une haute précision de concentricité - suite à sa qualité d'autocentrage. L'arbre creux est fabriqué en acier revenu de traitement.

Les références de raccordement de l'arbre d'entraînement de la machine se trouvent dans les croquis cotés "Arbre creux pour la connexion par frette de serrage" dans le catalogue de STÖBER (d'application pour la version standard; pour les exécutions spéciales, il faut se renseigner à l'usine).

Les arbres creux sont exécutés différemment selon les tailles des réducteurs:

Arbres creux avec fente logement de retrait:

L'arbre d'entraînement de la machine doit avoir une **tolérance ISO h9!**

Arbres creux sans fente logement de retrait:

L'arbre d'entraînement de la machine doit avoir une **tolérance ISO h6!**

Attention! L'arbre creux ne peut pas être chargé avec une force de service radiale du côté où se trouve le frette de serrage.

3. Montage, démontage

3.1 Remarques générales

Pour les réducteurs qui comprennent déjà le frette de serrage, ce dernier se trouve déjà à l'extrémité de l'arbre creux et il est prêt à être monté (surfaces coniques et vis du frette de serrage sont déjà graissées à l'usine).

Attention! Ne pas serrer les vis de serrage du frette de serrage avant le montage de l'arbre de machine afin d'éviter la déformation de la bague intérieure et du moyeu de l'arbre creux.

3.2. Préparations de montage

- Dégraisser l'arbre de machine dans la portée de pression du frette de serrage!
- Enlever les couvercles et fermetures de l'arbre creux et/ou du frette de serrage.
- Nettoyer (enlever la laque de conservation) le logement de retrait et d'appui de l'ouverture de l'arbre creux.

Important:

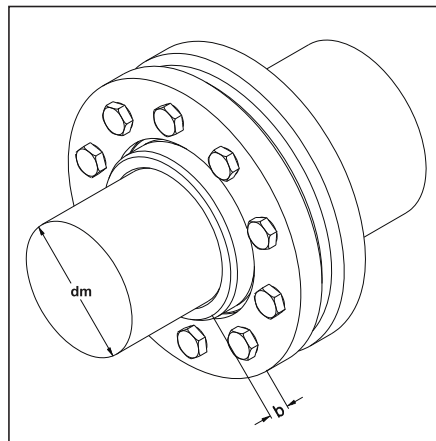
L'ouverture de l'arbre creux et l'arbre de machine doivent être exempts de graisse dans la portée du logement de retrait!

3.3 Montage

Placer le réducteur sur l'arbre de machine (pas de coups de marteau) et mettre en position.

Attention! Les remarques de montage suivantes ne sont d'application que pour des frettés de serrage livrés par nous. Pour des frettés de serrage d'autres entreprises, il faut se référer aux prescriptions et remarques de sécurité dans leurs documentations.

Dans le cas d'un arbre creux avec fente, prendre en considération la position du frette de serrage selon le tableau (dimension b)!



ødm	20	25	30	35	40	50
b	2	3	3	3	3	4

Serrer les vis à six pans creux du frette de serrage à tour de rôle (pas en croix!) en plusieurs tours et de façon équivalente (à chaque fois un quart de tour jusqu'à un demi tour), jusqu'à ce que toutes les vis se trouvent au couple de serrage prescrit.

Vérifier absolument si les deux frettés de serrage se trouvent à faces planes (maximale 0,2 mm) ! Le couple de serrage doit correspondre aux valeurs du tableau suivant et être testé avec une clé à vérifier le couple.

Attention! Avant la mise en service de l'entraînement, les couvertures ou les dispositifs de protection doivent être montés correctement.

Type de réducteur	dm	MA	s
F1	20	5	8
F2	25	5	8
F3	30	12	10
F4	40	10	10
F6	50	12	10
K1	25	5	8
K2	30	12	10
K3	35	12	10
K4	40	12	10
K5	50	12	10
K6	50	12	10
K7	60	30	13
K8	70	35	13
K9	90	59	16
K10	100	69	16
KL1	16	4	8
KL2	20	5	8
KS4	25	5	8
KS5	35	12	10
KS7	45	12	10
S0	20	5	8
S0	25	5	8
S1	25	5	8
S2	35	12	10
S3	40	12	10
S4	50	12	10

dm = Diamètre de l'arbre de la machine [mm]

Ma = Couple de serrage [Nm]

s = Ouverture de clé [mm]

Remarques de montage

Arbres creux par frette de serrage pour les réducteurs F, K, KL, KS, S

ID 441191.09

Page 2 / 2



STÖBER ANTRIEBSTECHNIK

Kieselbronner Straße 12 • 75177 Pforzheim

Postfach 910103 • 75091 Pforzheim

Phone +49 7231 582-0 • Fax +49 7231 582-1000

eMail: mail@stoeber.de • Internet: http://www.stoeber.de

fr

3.4 Démontage

Veiller à ce que l'entraînement ne puisse s'enclencher involontairement! Enlever les couvercles au frette de serrage. Dévisser les vis du frette de serrage à plusieurs reprises, au début seulement des quarts de tours (à cause du coincement des vis de serrage).

Attention! Ne pas sortir les vis entièrement des trous de filet. Le frette de serrage pourrait se détacher (danger de blessures!).

Après avoir dévissé les vis et les frettés de serrage, la fermeture de friction entre l'arbre creux et l'arbre de machine est normalement levée. Enlever évent. la bague de réduction et pour l'extraction, mettre le circlip dans la rainure.

Si le frette de serrage doit être nettoyé, les vis et les surfaces coniques doivent ensuite être graissées à nouveau avec un lubrifiant solide sur base de MoS₂.

