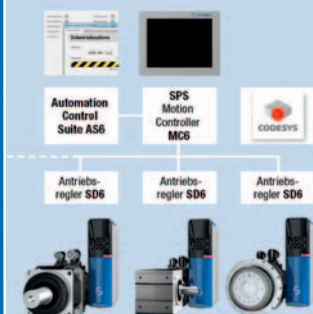


STÖBER Motion Control für präzisen Multiachs-Betrieb



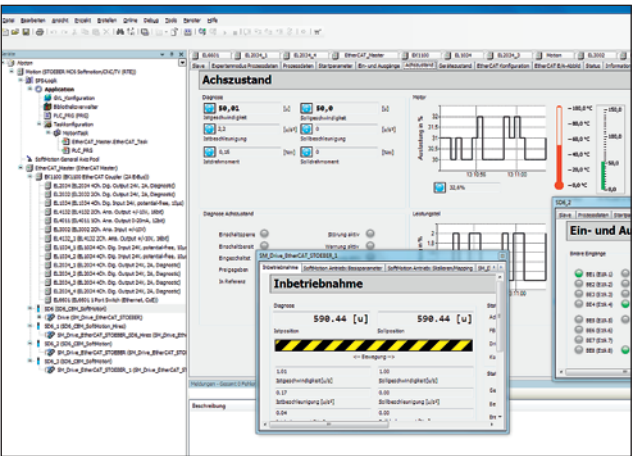
Die komplett
Controller-basierte
Antriebstechnik
für die Automation



STÖBER

AutomationControlSuite AS6

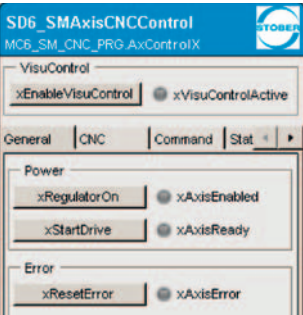
Das Multiachs-Engineering-Tool



Universelle Automatisierungstechnologie für höchste Effizienz

AS6 ist das moderne Engineering-Tool, das die vielfältigen STÖBER Antriebslösungen komfortabel in einer einzigen Entwicklungsumgebung zur Verfügung stellt.

AS6 basiert auf der Programmier- und Projektierungssoftware CODESYS V3 und ergänzt deren Funktionsumfang um STÖBER typische Werkzeuge sowie eine stets aktuelle Drive & Motion-Bibliothek.



AS6 steigert die Maschinenleistung im Vergleich zu vergleichbaren SPS-Lösungen um ca. 25 % – durch leistungsfähige Technologiebausteine, wie dynamische Kurvenscheibe, dynamischen CNC-Code-Interpreter und eine Vielzahl transformierter Achsgeometrien.

AS6 reduziert den Engineering-Aufwand deutlich – durch Multifunktions-Achsbausteine mit integrierter Schnellinbetriebnahme-Funktion und direkter Achsoptimierung.

AS6 vereint die einzelnen Antriebskomponenten zu einem leistungsfähigen Antriebssystem – AS6 schafft Synergien und erzielt so ein Maximum an Hardware-Performance.

CNC- und PLCopen®-Achskontrolle mit nur einem Baustein.

Motion Controller MC6

Ausführung als Schaltschrank-PC



Die Steuerung für hoch-dynamische Präzisionsachsen

Der superkompakte und leistungsstarke Motion Controller MC6 ist für den Betrieb mit dem Programmiersystem AutomationControlSuite AS6 – einer Software basierend auf CODESYS V3 – optimiert.

Die technische Ausstattung kann überzeugen: Durch eine effiziente Konvektionskühlung wird kein Lüfter benötigt. Als Speichermedium kommt eine schnell wechselbare CFast-Karte mit extrem hohen Lese- und Schreibgeschwindigkeiten zum Einsatz.

Somit konnte auf rotierende Elemente komplett verzichtet werden.

Kein Datenverlust bei Spannungsausfall der 24 V-Versorgung.

Die Anbindung von HMI-Lösungen von Drittherstellern ist grundsätzlich möglich.

Als Schaltschrank-PC ist der Motion Controller mit einer Option für die einfache Hutschienmontage erhältlich.

Motion Controller MC6

Als Touch-Panel-PC mit Visualisierung



Motion Controller MC6 mit Touch-Panel-PC zum Einbau in eine Umhausung

Die Steuerung kann in der Ausführung Touch-Panel-PC ideal als Mastersteuerung, aber auch als Motion Controller genutzt werden.

Für Applikationen mit Parametrierbedarf ist die Panel-Ausführung als visuell-sensitive Schnittstelle besonders vorteilhaft und entspricht einer zeitgemäßen Form der komfortablen Interaktion.



Produktionsmaschinen mit bis zu 100 synchronen Achsen sind realisierbar. Die Leistung kann beliebig zwischen Visualisierung, SPS und Motion Control verteilt werden.

Aufgrund des Dual-Core-Prozessors ist eine laufzeitoptimierte Rechenlastverteilung gewährleistet.

Antriebsregler SD6



Speziell für Motion-Control-Lösungen

Der Antriebsregler SD6 ist mit einem 32 Bit Dual Core Prozessor für alle Ansprüche der Bewegungspräzision gerüstet.

Mit einer Zykluszeit von 62,5 µs (16 kHz) werden Lage-, Drehzahl- und Drehmomentregelung der Servoachsen berechnet.

Dies ermöglicht eine außerordentlich hohe Dynamik und Präzision der Antriebe durch kürzeste Ausregelzeiten von schnellen Sollwertänderungen und Lastsprüngen.

Die Drehzahlrückmeldung über EnDat® 2.2 Encoder ermöglicht die Bestimmung von ca. 33 Mio. Motorpositionen pro Umdrehung.

Interpolated position mode (CANopen®) – Antrieb folgt in Lageregelung.

Cyclic synchronous position mode (EtherCAT®) – Antrieb folgt in Lageregelung.

Cyclic synchronous velocity mode (EtherCAT®) – Antrieb folgt in Drehzahlregelung.

Cyclic synchronous torque mode (EtherCAT®) – Antrieb folgt in Drehmomentregelung.

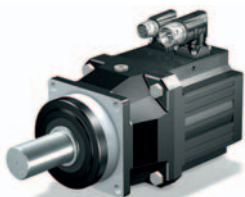
Tippen/STÖBER specific mode – Steuerungsunabhängiges Verfahren des Antriebes – z. B. für Einrichtfunktionen und Notbetrieb.

Homing mode – Steuerungsunabhängiges Referenzieren durch den Antrieb – automatische Berechnung der Fahrprofile.

Bedarfsgerecht abgestimmte Synchron-Servogetriebemotoren



Planetengetriebemotor PE



Planetengetriebemotor P/PA



Planetengetriebemotor PH(A)



Synchron-Servogetriebemotor mit Hohlwelle EZHP



Kegelradgetriebemotor KL

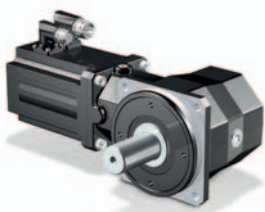
Durch Verschmelzung von Antriebssteuerung und -technik entsteht viel Optimierungspotential

Die Synchron-Servogetriebemotoren bieten mit ihrer umfangreichen Auswahl an Winkel- und Axialgetriebemotoren beste Voraussetzungen für anwendungsoptimierte Servoachsen.

Mit den direkt angebaute Synchron-Servomotoren bilden die Synchron-Servogetriebemotoren eine verwindungssteife und kompakte Antriebseinheit.

Mit dem Synchron-Servogetriebemotor mit Hohlwelle EZHP wurde ein Antrieb der Superlative geschaffen.

Als letztes Glied in der Kette eines Controller-basierten Multiachs-Betriebs ist die qualifizierte Auslegung jeder einzelnen Servoachse von entscheidender Bedeutung für Funktionalität und Effizienz.



Servowinkelgetriebemotor KS

Controller-basierte Anwendungen

Motion Control macht manches einfacher und vieles möglich

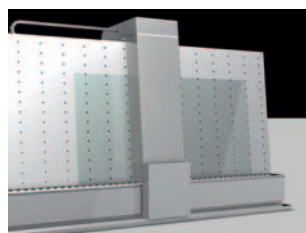
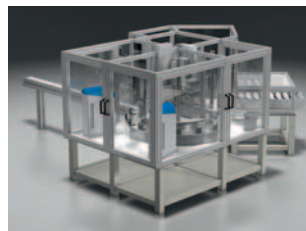
Die zentrale Zusammenfassung aller steuerungstechnischen Antriebsfunktionen in einem Programmablauf erleichtert in vielen Fällen das Programmieren mehrerer Achsen.

Für komplexe Aufgaben, die eine hohe Positionier- oder Stellgenauigkeit erfordern, wird der Motion Controller als Standardlösung verwendet.

Zudem erleichtert die Motion-Control-Architektur die Inbetriebnahme und unterstützt den Service im Störfall.

Anwendungsbeispiele für die Controller-basierte Antriebstechnik:

- Fahrantriebe
- Förderantriebe
- Gleichlaufantriebe
- Hubantriebe
- Koordinierte Antriebe
- Positionierantriebe
- Werkzeugantriebe
- Wickelantriebe



STÖBER Service-System

Das STÖBER Servicesystem umfasst 38 kompetente Partner in Deutschland.

Neben der Inbetriebnahme und schnellen Problembeseitigung kümmern sie sich auch um die Technologieberatung in konkreten Situationen.

STÖBER Service-Hotline

+49 7231 582-3000

Die STÖBER Servicespezialisten sind rund um die Uhr erreichbar und unterstützen Sie mit Kompetenz und Leistungsbereitschaft im Servicefall entweder vor Ort oder leiten telefonisch die geeigneten Sofortmaßnahmen ein.

Ergänzend bietet STÖBER für seine Antriebsregler eine Wartung per Fernzugriff an.

STÖBER Service-Network

Weltweiter Support und Service für Applikationen werden durch das STÖBER INTERNATIONAL SERVICE NETWORK gewährleistet.

Über 80 leistungsstarke Servicepartner in 39 Ländern arbeiten in enger Kommunikation mit STÖBER zusammen.

STOBER AUSTRIA

www.stoerber.at
+43 7613 7600-0
sales@stoerber.at

STOBER CHINA

www.stoerber.cn
+86 10 6590 7391
sales@stoerber.cn

STOBER FRANCE

www.stoerber.fr
+33 4 78.98.91.80
sales@stoerber.fr

STOBER GERMANY

www.stoerber.de
+49 7231 582-0
sales@stoerber.de

STOBER ITALY

www.stoerber.it
+39 02 93909570
sales@stoerber.it

STOBER JAPAN

www.stoerber.co.jp
+81 3 5395 6788
sales@stoerber.co.jp

STOBER SOUTH EAST ASIA

www.stoerber.sg
+65 65112912
sales@stoerber.sg

STOBER SWITZERLAND

www.stoerber.ch
+41 56 496 96 50
sales@stoerber.ch

STOBER TAIWAN

www.stoerber.tw
+886 2 2216 3428
sales@stoerber.tw

STOBER TURKEY

www.stoerber.com
+90 212 338 80 14
sales-turkey@stoerber.com

STOBER UNITED KINGDOM

www.stoerber.co.uk
+44 1543 458 858
sales@stoerber.co.uk

STOBER USA

www.stoerber.com
+1 606 759 5090
sales@stoerber.com



STÖBER