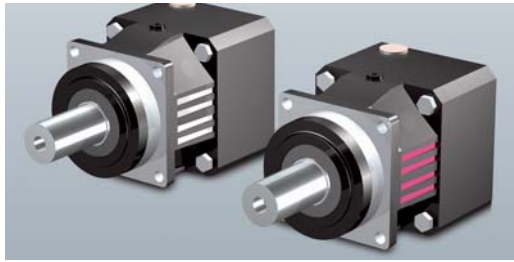


ANTRIEBSTECHNIK FÜR AUTOMATION, ANLAGEN UND MASCHINENBAU



ALL FROM ONE

Hochdynamische und durchzugstarke Servoantriebe



ServoFit® Planetengetriebe

ServoFit® Planetengetriebe P

7 Baugrößen (P2 – P9)
 Beschleunigungsmoment:
 22 – 3.000 Nm
 Übersetzungen: 3 – 100
 Drehspiel: < 3 – 8 arcmin
Universell für Leistung und Präzision

ServoFit® Planetengetriebe PA

5 Baugrößen (PA3 – PA8)
 Beschleunigungsmoment:
 65 – 1.600 Nm
 Übersetzungen: 3 – 100
 Drehspiel: < 1 – 3 arcmin
Präzision für Positionierung und Gleichlauf



ServoFit® Planetengetriebe PH

7 Baugrößen (PH3 – PH10)
 Beschleunigungsmoment:
 65 – 7.500 Nm
 Übersetzungen: 4 – 121
 Drehspiel: < 3 – 4 arcmin
Konzipiert für Hochleistungs-Servoantriebe

ServoFit® Planetengetriebe PHA

7 Baugrößen (PHA3 – PHA10)
 Beschleunigungsmoment:
 65 – 7.500 Nm
 Übersetzungen: 4 – 121
 Drehspiel: < 1 – 2 arcmin
Speziell für Servoantriebe der Topklasse



Kombi-Getriebe

Planetenwinkelgetriebe PHK

7 Baugrößen (PH5K1 – PH10K6)
 Beschleunigungsmoment:
 320 – 7.500 Nm
 Übersetzungen: 16 – 560
 Drehspiel: < 3,5 – 4,5 arcmin
Kompaktes Planetenwinkelgetriebe mit viel Potential

Planetenwinkelgetriebe PKX

7 Baugrößen (P2KX3 – P9KX8)
 Beschleunigungsmoment:
 22 – 3.000 Nm
 Übersetzungen: 3 – 300
 Drehspiel: < 4 – 8,5 arcmin
Löst Raumprobleme



SMS Getriebe

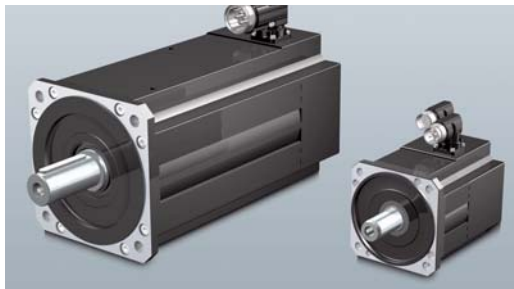
SMS Kegelradgetriebe K

10 Baugrößen (K1 – K10)
 Beschleunigungsmoment: 135 – 13.200 Nm
 Übersetzungen: 4 – 380
 Drehspiel: reduziert Klasse I < 1,5 – 3 arcmin
Zweckmäßige Alternative für einfache Servoachsen



EasyAdapt®-Kupplung

Einteilig, für niedrigste Massenträgheitsmomente. Ausgewuchtet für vibrationsfreien Lauf und höchste Dynamik



Servomotor ED

Schlankes Design
 Optimiert für hochdynamische Anwendungen
 Hohes maximales Drehmoment
 Hohe Überlastbarkeit
 6 Baugrößen: ED 202 – ED 808
 Stillstandsmoment:
 0,43 – 84 Nm

Servomotor EK

Kurze Kompaktbauweise
 Exzellenter Rundlauf bei niederen Drehzahlen
 Kräftiges Drehmoment
 Hohe Überlastbarkeit
 3 Baugrößen: EK 501 – EK 803
 Stillstandsmoment:
 3,36 – 33,5 Nm

SMS Planetengetriebemotoren



SMS Kegelradgetriebemotor K

SMS – das universelle Servo-Modulsystem

Das SMS Produktprogramm umfasst SermoFit® Planetengetriebe, SMS Präzisionsgetriebe und die darauf aufbauenden Kombi-Getriebe.

Alle Getriebe können an industrielle Servomotoren angeflanscht werden.

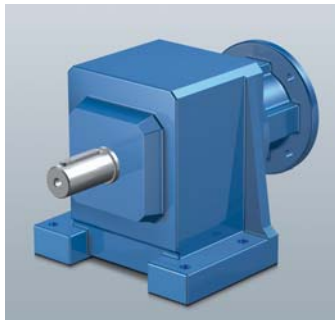
Für einen Direktanbau der Getriebe ohne Flansch eignen sich die Servomotoren ED und EK. Diese integrierte Bauweise ist vorteilhaft für Bauvolumen, Gewicht und Steifigkeit eines SMS Getriebemotors.

In Kombination mit dem Servo-umrichter POSIDRIVE® MDS 5000 können die Servomotoren ED und EK volldigital gesteuert werden.

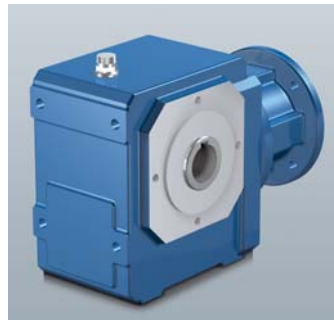
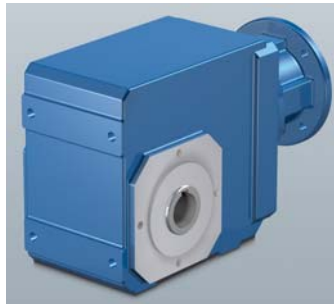
Die durchgängige Modularisierung des Servo-Modulsystems SMS ergänzt durch die Flexibilität der Programmier- und Parametrierungssoftware POSITool ermöglichen die schnelle und konsequent zweckmäßige Konfiguration einer Servoachse.

SMS GETRIEBEMOTOREN

Hochsteife Präzisions-Getriebemotoren



◀ **MGS Stirnradgetriebe C**
10 Baugrößen: C0 – C9
Beschleunigungsmoment: 70 – 8.000 Nm
Übersetzungen: 2 – 275
Drehspiel: < 10 – 20 arcmin
Besonders vielseitig durch verschiedene Gehäusevarianten

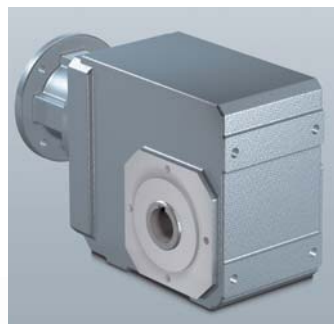


MGS Schneckengetriebe S
5 Baugrößen: S0 – S4
Nennmoment: 80 – 800 Nm
Übersetzungen: 6 – 680
Besonders günstiges Winkelgetriebe bis 800 Nm



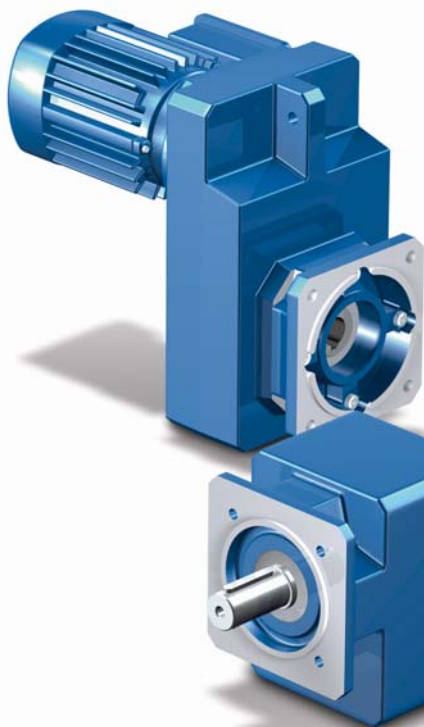
MGS Flachgetriebe F
5 Baugrößen: F1 – F6
Beschleunigungsmoment: 120 – 1.100 Nm
Übersetzungen: 4 – 550
Drehspiel: Standard < 10 – 11 arcmin
reduziert < 5 – 8 arcmin
Extrem flaches Getriebegehäuse mit großer Achsdistanz

MGS Kegelradgetriebe K
10 Baugrößen: K1 – K10
Beschleunigungsmoment: 135 – 13.200 Nm
Übersetzungen: 4 – 380
Drehspiel: Standard < 10 – 12 arcmin
reduziert Klasse II < 5 – 6 arcmin
reduziert Klasse I < 1,5 – 3 arcmin
Verwindungssteife Blockbauweise ermöglicht engste Funktionstoleranzen



MGS Kegelradgetriebe K – Foodtech
Spezialausführung für Anwendungen in Lebensmittel- und Abfülltechnik

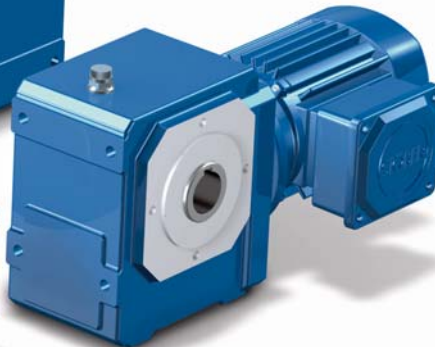
MGS Flachgetriebemotor F



MGS Kegelradgetriebemotor K



MGS Schneckengetriebemotor S



MGS Stirnradgetriebemotor C



Inkrementalgeber für STÖBER Systemmotoren

MGS – das modulare Getriebemotoren-system

Das modulare Getriebemotoren-system MGS basiert auf vier Getriebebaureihen mit hoher Laufpräzision und vielfältigsten Ausstattungsmöglichkeiten.

Die torsionssteife Blockbauweise der Gehäuse und der hohe Qualitätsstandard der Radsatzfertigung gewährleisten einen sehr hohen Präzisionsstandard und beste Laufruhe. Damit verbunden ist eine geringe Wärmeentwicklung die eine Lebensdauerschmierung und damit einen wartungsfreien Betrieb ermöglicht.

Die logischen Abstufungen von Leistung und Drehzahl über alle Baureihen vereinfacht die Auslegung und rationalisiert eine evtl. Ersatzteilhaltung.

Die Systemmotoren des modularen Getriebesystems MGS können durch ihre Ausbaumöglichkeiten problemlos an unterschiedlichste Anforderungsprofile angepasst werden.



MGS Systemmotor
Drehstrom-Asynchronmotor
Motorleistung: 0,12 – 45 kW
Optional:
Bremsen, Fremdlüfter, Inkremental- oder Multiturn-Absolutwertgeber
Zusätzliche Ausführungen für die Bereiche: Ex, Unterwasser, Hygiene, Lebensmittel



MGS GETRIEBEMOTOREN

SOFTWARE UND LEISTUNGSELEKTRONIK

Für die Steuerung von SMS Servoantrieben und MGS Getriebemotoren bietet der Systemhersteller STÖBER ANTRIEBSTECHNIK die darauf abgestimmte Umrichter-Technologie.

Da die komplette Aktorik aus der Hand eines Herstellers kommt, gewährleistet dies ein reibungsloses Zusammenspiel aller Komponenten.

Ideal ist diese umfassende Antriebskompetenz auch im Hinblick auf die Inbetriebnahme größerer Anlagen und für alle Fragen von Support und Service.



POSIDRIVE® FDS 5000

Anwendersoftware POSITool

Für Motorleistung von 0,37 – 7,5 kW
EMV-Schutz
Feldbusoptionen:
CAN-Bus
PROFIBUS-DP
EtherCAT

Optimiert für MGS Getriebemotoren

POSIDRIVE® MDS 5000

Anwendersoftware POSITool

Betrieb mit MGS Systemmotor:
Motorleistung 0,75 – 45 kW bzw. Nennstrom 3 x 4,0 – 3 x 85 A
Betrieb mit Servomotor:
Nennstrom 3 x 3,0 – 3 x 60 A
EMV-Schutz
Feldbusoptionen:
CAN-Bus
PROFIBUS-DP
EtherCAT

Universeller, volldigitaler Umrichter für SMS und MGS Getriebemotoren

POSIDYN® SDS 4000

Anwendersoftware FDS-Tool

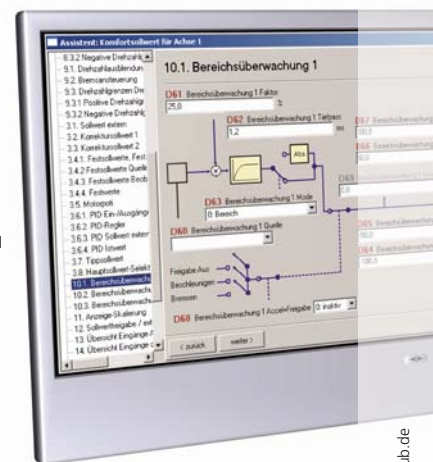
Für Nennstrom 1,5 bis 40 A
CAN-Bus
PROFIBUS-DP
EMV-Schutz

Volldigitaler Servoumrichter mit integrierten Technologiefunktionen

Neue Software-Generation

Eine neue Firmware und die Programmier- und Parametrierungssoftware POSITool repräsentieren eine komplett neu strukturierte Systemtechnologie mit ergonomischer Drei-Ebenen-Architektur.

Die reichhaltige Bibliothek mit Basisapplikationen ermöglicht schnelles, kostengünstiges und zielsicheres Projektieren.



LA STÖBER IN ITALIA

Beratung und Service

Nutzen Sie die umfassende Kompetenz unserer werksge-schulten Technikberater. Insbesondere bei komplexeren Aufgabenstellungen oder umfassenden Anlageprojekten empfehlen wir die rechtzeitige und unverbindliche Kontaktaufnahme.

Wir stehen Ihnen auch im Vorfeld einer Entscheidung mit Rat und Tat zur Verfügung.

Ergänzend zu den Support- und Serviceaufgaben bieten wir Ihnen auch komplette Inbetriebnahmen und Mitarbeiterschulungen.

Sede e Magazzino:

STÖBER TRASMISSIONI s.r.l.

Via Risorgimento, 8
20017 MAZZO DI RHO (Milano)
Telefono: +39 02 93909570-586
Telefax: +39 02 93909325
e.mail: info@stoeber.it
www.stoeber.it

Agenzia Lombardia Est e PC:

Michele Zucchini

Via Cereto, 8
25080 VALLIO TERME BS
Cell. 347 0183744
m-zucchini@tiscali.it

Agenzia Emilia:

Mirco Battilani

Via I. Nievo, 20
41047 MIRANDOLA MO
Cell. 335 7047904
mirco.battilani@libero.it

Agenzia Piemonte:

Giancarlo Rabbia

Via Invernizio, 34
10127 TORINO TO
Cell. 335 6052819
g.rabbia@fastwebnet.it

Agenzia Lombardia Ovest:

M.B.R. di Mauro Bencich

Via Papa Giovanni XXIII, 43
20091 BRESSO MI
Cell. 333 6035267
mbr.bencich@virgilio.it

Agenzia Triveneto:

HPS Italia srl

Piazza Don Rino Basola, 4
35030 Cervarese S. Croce (PD)

Paolo Tondello
Cell. 347 4136179
paolo.tondello@hpsitalia.it

Gabriele Caoduro
Cell. 333 9339828
gabriele.caoduro@hpsitalia.it