

Montagehinweise

Einstellmaße für Antriebskegel

de

Assembly instructions

Adjusting dimensions for friction cone

en

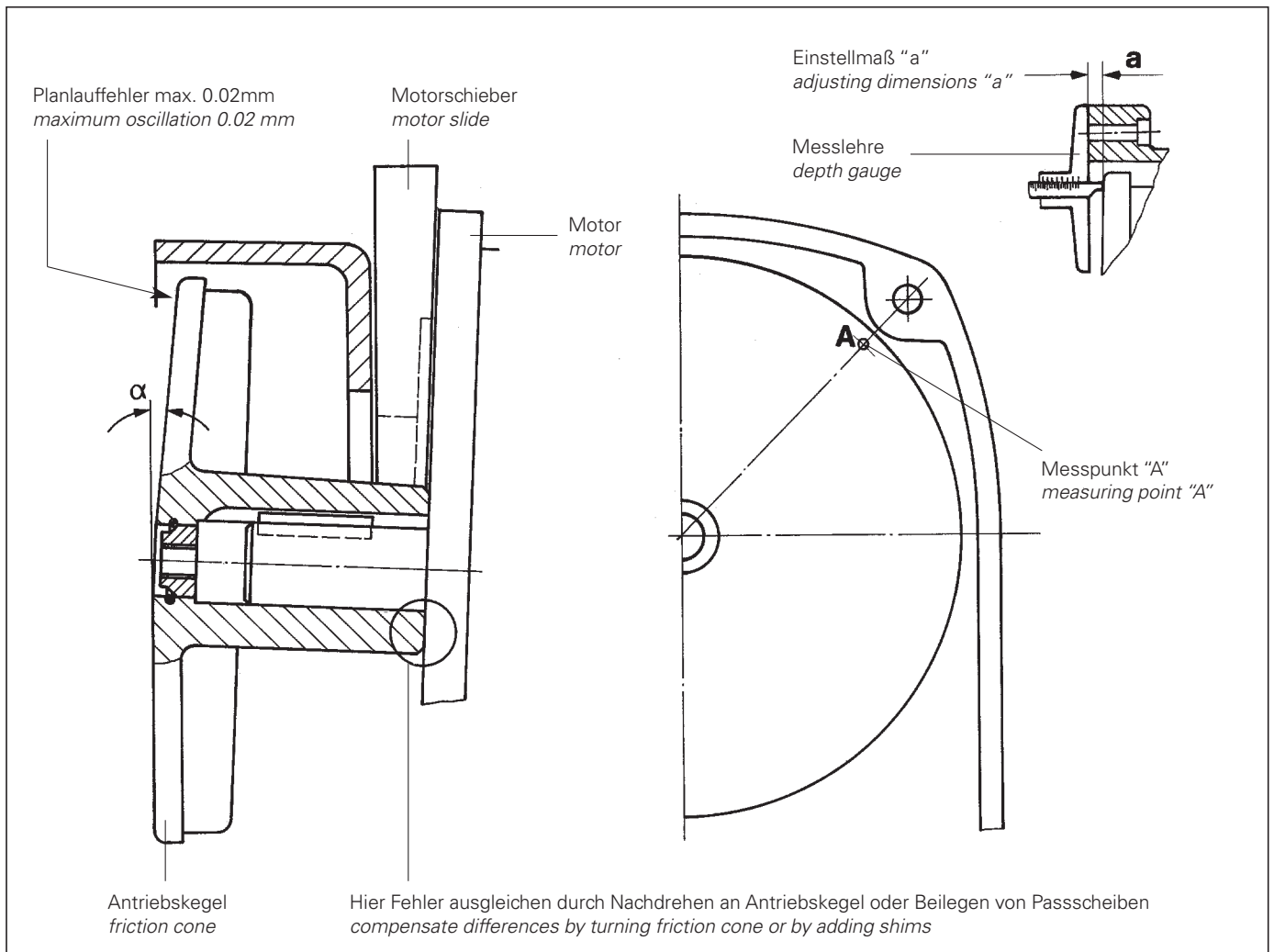
ID 440403.01

Seite / Page 1 von 2

STÖBER ANTRIEBSTECHNIK

Kieselbronner Straße 12 • 75177 Pforzheim
Postfach 910103 • 75091 Pforzheim

Phone +49 (0) 7231 582-0 • Fax +49 (0) 7231 582-1000
eMail: mail@stoerber.de • Internet: http://www.stoerber.de



Typ type	Kegelwinkel $\alpha = 5^\circ$ angle of cone $\alpha = 5^\circ$	Kegelwinkel $\alpha = 8^\circ$ angle of cone $\alpha = 5^\circ$
R 17	a = 4,0 + 0,2 mm	---
R 25	a = 3,8 + 0,2 mm	a = 5 + 0,2 mm
R 27	a = 5,2 + 0,2 mm	---
R 37	a = 5,4 + 0,2 mm	---
R 45	---	a = 18 + 0,2 mm
R 47	a = 6,8 + 0,2 mm	---
R 56	---	a = 23 + 0,2 mm
R 57	a = 7,8 + 0,2 mm	---
R 65	a = 32,8 + 0,2 mm	a = 35 + 0,2 mm
R 67	a = 10 + 0,2 mm	---

Antriebskegel mittels Handradverstellung in oberste Stellung bringen. Dann das Maß "a" im Messpunkt "A" kontrollieren. Die angegebenen Maße der Tabelle sind unbedingt einzuhalten.

Turn friction cone to the highest regulation position by means of the handwheel. Check dimension "a" in measuring point "A". The dimensions indicated in the following table have to be strictly adhered to.

Remarques de montage

Références de réduction pour des cônes d'entraînement

fr

Note di montaggio

Misure per la regolazione della ruota conica di frizione

it

ID 440403.01

Page / Pagina 2 / 2

STÖBER ANTRIEBSTECHNIK

Kieselbronner Straße 12 • 75177 Pforzheim
Postfach 910103 • 75091 Pforzheim

Phone +49 (0) 7231 582-0 • Fax +49 (0) 7231 582-1000
eMail: mail@stoerber.de • Internet: http://www.stoerber.de

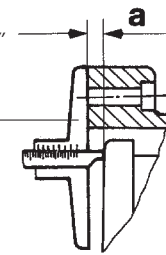
tolérance de faux plan max. 0,02mm
oscillazione massima 0,02 mm

barre de décalage du moteur
tassello del motore

moteur
motore

référence d'ajustage "a"
misura di regolazione "a"

jauge
calibro di profondità



point de mesure "A"
punto di misurazione "A"

cône d'entraînement
ruota conica di frizione

Compenser des différences en tournant le cône d'entraînement ou en ajoutant des disques d'ajustage.
controbilanciare l'errore registrando la ruota conica o inserendo spessori di regolazione

Type	Angle de cône $\alpha = 5^\circ$	Angle de cône $\alpha = 8^\circ$
Tip	angolo di conicità $\alpha = 5^\circ$	angolo di conicità $\alpha = 8^\circ$
R 17	a = 4,0 + 0,2 mm	---
R 25	a = 3,8 + 0,2 mm	a = 5 + 0,2 mm
R 27	a = 5,2 + 0,2 mm	---
R 37	a = 5,4 + 0,2 mm	---
R 45	---	a = 18 + 0,2 mm
R 47	a = 6,8 + 0,2 mm	---
R 56	---	a = 23 + 0,2 mm
R 57	a = 7,8 + 0,2 mm	---
R 65	a = 32,8 + 0,2 mm	a = 35 + 0,2 mm
R 67	a = 10 + 0,2 mm	---

Tourner le cône d'entraînement à sa position de réglage la plus élevée à l'aide du volant. Contrôler ensuite la dimension "a" au point de mesure "A". Les dimensions indiquées dans le tableau suivant doivent être respectées rigoureusement.

Portare, per mezzo della regolazione manuale, la ruota conica di frizione nella posizione superiore. Quindi controllare la misura "a" nel punto di misurazione "A". Le misure riportate nella tabella vanno rispettate in qualsiasi condizione.