CONVERTISSEUR DE FREQUENCE POSIDRIVE®

> Posi-Upgrade <

Manuel d'utilisation

Avant le montage et la mise en service il est impératif de lire et de respecter le présent manuel d'utilisation et les instruction de montage de mise en service (Impr.-N°. 441595).

MANAGEMENTSYSTEM

certified by DQS according to
DIN EN ISO 9001, DIN EN ISO 14001
Reg-No. 000780 UM/QM

SV. 4.5

(F) 02/2004

Sommaire

1. Consignes de sécurité	1	5. Description de paramètres	12
2. Posi-Upgrade	2	6. Tableau de paramètres	38
3. Comparaison FAS avec FDS	3	7. Tableau de résultats	41
4. Commande de positionnement	4	8. Conditions de fonctionnement	42
4.1 Fonctions	4	9. Défauts / Evénements	43
4.2 Raccordements	4	STÖBER ANTRIEBSTECHNIK Allemagne	45
4.3 Positions, blocs de déplacement	5	STÖBER ANTRIEBSTECHNIK International	47
4.4 Positionnement absolu / relatif	6		
4.5 Mise en service	6		
4.5.1 Plage de déplacement limitée	6		
4.5.2 Pl. de déplacement illimitée („axe rotatif“)	7		
4.6 Course de référence	7		
4.7 Régulateur de position	8		
4.8 Chaînage de blocs de déplacement	8		
4.9 Exemples simples	9		
4.10 Comportement Arrêt d'urgence	10		
4.11 Points de commutation posi	10		

1. Consignes de Sécurité

1 CONSIGNES DE SÉCURITÉ

Il est impératif de lire les présentes instructions avant le montage et la mise en service afin d'éviter tout problème lors de la mise en service et/ou du fonctionnement.

Les convertisseurs de fréquence de la série FAS sont au sens défini par l'association DIN EN 50178 (autrefois VDE 0160) du matériel électrique de l'électronique de puissance (BLE) pour la régulation du flux énergétique dans des installations à courant fort. Ils sont destinés uniquement à l'alimentation de machines asynchrones triphasées. La manipulation, le montage, le fonctionnement et la maintenance imposent l'observation et le respect des règlements en vigueur et/ou légaux, des normes et de la présente documentation technique. Les convertisseurs de fréquence sont des produits de la classe commerciale limitée selon CIE 61800-3. Ces produits est susceptible de causer des interférences HF dans un environnement résidentiel, dans ce cas, l'utilisateur peut être invité à prendre les mesures nécessaires.

L'exploitant est tenu d'assurer le respect strict de ces règlements.

L'exploitant est tenu de respecter les consignes de sécurité et indications mentionnées à d'autres chapitres (points).

Attention! Haute tension de contact! Risque de choc! Danger de mort!

Il est formellement interdit d'ouvrir le boîtier ou de débrancher les raccordements lorsque la tension secteur est appliquée. Le convertisseur de fréquence peut être ouvert pour le montage ou le démontage de platines option uniquement si ce dernier est hors tension (fiche de puissance retirée) et ce au moins 5 minutes après coupure de la tension secteur. La configuration et le montage corrects de la commande de convertisseur sont les conditions requises pour un fonctionnement parfait du convertisseur de fréquence. Seul un personnel qualifié pour cette activité est autorisé à effectuer le transport, l'installation, la mise en service et la commande de l'appareil.

Vérifiez notamment les points suivants:

- Classe de protection admissible: mise à la masse; fonctionnement admissible uniquement avec raccordement réglementaire du conducteur de protection. Un fonctionnement direct des appareils sur des réseaux IT n'est pas possible.
- Des travaux d'installation ne peuvent être effectués qu'hors tension. Lors de travaux sur la commande, verrouillez la validation et déconnectez toute la commande. (Respecter les 5 règles de sécurité).
- Temps de décharge des condensateurs circuit intermédiaire > 5 minutes.
- Il est interdit d'introduire quelconque objet à l'intérieur de l'appareil.
- Lors du montage ou de tous autres travaux dans l'armoire électrique, il convient de protéger l'appareil contre toute chute de pièces (restes de fils, fils torsadés, pièces métalliques, etc.). Des pièces conductrices risquent de causer un court-circuit ou une panne d'appareil à l'intérieur du convertisseur de fréquence.
- Avant la mise en service, retirez les couvercles additionnels afin d'éviter tout suréchauffement de l'appareil.

Le convertisseur de fréquence doit être installé dans une armoire électrique dans laquelle la température ambiante maximale (cf. caractéristiques techniques) n'est pas dépassée.

Il convient d'utiliser uniquement des conducteurs en cuivre. Les sections de conducteurs à utiliser sont obtenues à partir du tableau 310-16 de la norme NEC à 60 °C ou 75 °C.

La société STÖBER ANTRIEBSTECHNIK est exonérée de toute responsabilité en cas de dommages dus au non-respect de la présente notice d'instruction ou des règlements respectifs.

Le moteur doit être équipé d'un contrôleur de température ou doté d'une protection contre les surcharges moteur externe.

Uniquement pour l'emploi sur des réseaux d'alimentation qui peuvent fournir au maximum un courant nominal de court-circuit symétrique maximal de 5000 A à 240 V ac / 480 V ac.

Remarques:

Sous réserve de modifications techniques qui sont destinées à l'amélioration ou au perfectionnement des appareils. La présente documentation est une pure documentation produit. Il ne s'agit en aucun cas de caractéristiques garanties au sens du droit à la garantie.

2. POSI-Upgrade

2 POSI-UPGRADE

Un module spécial est nécessaire pour procéder au Posi-Upgrade (boîtier bleu). Un code est téléchargé de ce module d'actualisation dans le convertisseur et mémorisé de manière non volatile dans le Paramodul interchangeable.

Sur mesure

Un module d'actualisation avec un code de positionnement pour 10, 20, 50 ou 100 convertisseurs peut être livré à la demande. Le nombre d'actualisations de positionnement encore possibles est diminué d'un à chaque opération d'actualisation.

Transparence

Le logiciel FDS-Tool (à partir de la version 4.5D) permet de lire le contenu d'un module d'actualisation. Entre autre, une liste des numéros de série des appareils actualisés jusqu'à maintenant et le nombre d'actualisations de positionnement encore possibles sont affichés.

Manipulation

Vos avantages

- Une Posi-Upgrade effectuée est conservée même lors d'un échange de convertisseur. Elle peut être reprise à l'aide du **Paramodul** rouge d'un convertisseur au convertisseur suivant. Par conséquent, une nouvelle actualisation n'est pas nécessaire lors d'un changement d'appareil.
- Lors d'une actualisation, la LED rouge indique qu'un module d'actualisation est « usé ». Si un nouveau module d'actualisation n'est pas disponible, il est possible de poursuivre une mise en service déjà commencée comme suit: après avoir retiré le module d'actualisation, la fonctionnalité de positionnement est entièrement disponible jusqu'au prochain Arrêt secteur.

- Protection de l'environnement: un module d'actualisation entièrement usé peut être rechargé par STÖBER Antriebstechnik avec le nombre souhaité d'actualisations.

Problèmes éventuels

1. La diode électroluminescente verte clignote.
  - L'actualisation sur la commande de positionnement a déjà été effectuée et mémorisée de manière non volatile dans le Paramodul enfiché.
  - Le module d'actualisation n'est pas enfiché correctement, par conséquent, il n'a pas été identifié.
  - Pas de Paramodul enfiché.
  - Le dernier « **A00** sauvegarder paramètres » a été interrompu prématurément en déconnectant l'alimentation FAS. Redémarrer **A00** et laisser fonctionner jusqu'à la fin.
  - Un Paramodul est enfiché dont le contenu de données n'est pas conforme à la version logicielle FAS actuelle. Pour l'adaptation, il convient d'exécuter « **A00** sauvegarder paramètres », puis **ARRÊT** alimentation FAS et de nouveau **MARCHE**.
  - La Parabox noire (accessoire pour FDS 4000) est enfichée. La Parabox noire n'est pas exploitable avec FAS.
2. La diode électroluminescente rouge est allumée.
  - Le code d'actualisation a déjà été entièrement prélevé. La commande de positionnement est activée jusqu'à la prochaine déconnexion de l'alimentation FAS. FDS-Tool permet de sortir le nombre de Posi-Upgrade restantes du module d'actualisation.
  - Le module d'actualisation ou le Paramodul a été retiré durant l'actualisation. Répéter l'opération.
  - Le module d'actualisation ou le Paramodul est défectueux. Il convient de le retourner à STÖBER Antriebstechnik pour l'échanger. Le Posi-Upgrade ne peut pas être effectué.
3. FAS ne peut pas être validé. La diode électroluminescente rouge ou verte est allumée en permanence. Le module d'actualisation doit être retiré pour que FAS démarre.

Lecture d'un module d'actualisation avec un PC

- Enfichez le module d'actualisation dans l'interface série (en général COM Port 1).
- Démarrez FDS-Tool.
- Ouvrez le menu fichier.
- Cliquez sur lecture Parabox.
- Le nombre restant d'actualisations est visualisé dans la fenêtre qui s'ouvre ainsi qu'une liste de numéros d'appareils des convertisseurs déjà actualisés (cf. graphique).

3. Comparaison FAS avec FDS

3 COMPARAISON FAS AVEC FDS

Les différences fonctionnelles sont résumées dans le tableau suivant pour ceux qui travaillent déjà avec FDS.

FDS	FAS	Commentaire
Deux entrées analogiques	Une entrée analogique	F20 à F25 supprimé
Une sortie analogique	Pas de sortie analogique	F40 à F43 supprimé
Platines option	Pas de platine option	- Nombre limité d'entrées numériques - Pas d'analyse d'un transmetteur de valeurs absolues - Pas de surveillance de rupture de fil du codeur
Fonctions technologiques: - Calculateur d'enroulement - Régulateur PID - Réduction électronique	Pas de fonction technologique	Paramètres G.. et H.. supprimés
Alimentation codeur externe	Tension auxiliaire interne pour codeur	Pas de bloc d'alimentation additionnel pour codeur

FAS permet une mise en service plus simple et plus rapide de par sa fonctionnalité réduite.

FAS avec l'actualisation Posi est approprié particulièrement pour:

- des applications de positionnement extrêmement simples en tant qu'appareil autonome.
- des applications de positionnement standard intégrées dans l'environnement bus CAN.
- des applications de positionnement complexes intégrées dans l'environnement bus CAN.

L'interface série confère flexibilité au convertisseur. Le protocole USS (conçu par la société Siemens) assure la communication via RS 232. Une boîte Kommubox pour Profibus-DP ou CAN peut être enfichée pour la connexion à un bus CAN.

4. Commande de positionnement

4 COMMANDE DE POSITIONNEMENT

Avec l'option POSI-Upgrade, les convertisseurs de fréquence FAS 4000 sont dotés d'une commande de positionnement. Un moteur avec un capteur incrémentiel annexé est la condition requise pour un positionnement ciblé et reproductible. En mode « *commande vecteur* » (B20=2), le moteur présente les caractéristiques d'une servocommande asynchrone. Le positionnement est aussi utile sans codeur pour le type de commande SLVC (commande vecteur sans capteur).

4.1 Fonctions

- 8 positions programmables définies en tant que 8 blocs de déplacement.
- Position à l'incrément près.
- Réglage de position continu avec contrôle d'erreur de poursuite.
- Paramétrage en unités telles que degré, mm.
- Possibilité de reprise des blocs de déplacements interrompus.
- Possibilité de modifier la position cible pendant le déplacement.
- Course de référence en plusieurs modes.
- Possibilité de programmation séquentielle par chaînage de blocs de déplacement comme, par ex. « *Avancer sur pos.1, attendre 2 s, continuer jusqu'à pos.2, attendre signal et retour* ».
- Mode manuel (pas par pas).
- Fonction teach-in (apprentissage).
- Possibilité d'exécuter la fonction speed override via entrée analogique.
- Des transmissions quelconques sont calculables en tant que fraction sans erreur d'arrondi. Sans dérive sur axes infinis.
- Référencement en continu pour axes infinis.
- Fonction « *came électrique* » connecte la sortie numérique dans la plage de positionnement programmée.
- Interrupteur de fin de course matériel et logiciel.
- Fonction table ronde.
- Possibilité de définir la course via l'entrée analogique.
- Commande de freinage pour dispositifs de levage.

4.2 Raccordements

L'appareil standard est mis en œuvre sans bus de terrain dans les applications simples. Des applications nécessitant plus d'entrées binaires exigent l'utilisation du bus de terrain.

La vitesse de positionnement peut être réglée en continu via une entrée analogique ou bus de champ. Cette fonction appelée « *speed override* » n'est pas seulement utile pour les mises en service mais aussi, par ex., pour le déplacement manuel, la modification de la cadence d'une machine, etc..

Les fonctions suivantes pour des entrées binaires (paramètres F31...F35) sont importantes:

- **Sélect. VC 0 ..2:** sélection de positionnement codée en binaire. Le bloc de déplacement 1 est sélectionné avec « 000 » , le bloc de déplacement 8 avec « 111 ».
- **8:arrêt:** Est interrompu sur le front montant le mouvement en cours par activation de la rampe du bloc de déplacement. La commande en mode manuel (pas par pas) via des entrées binaires est possible uniquement si Arrêt est actif. Arrêt commute ainsi entre mode manuel et mode automatique.
- **9:arrêt rapide:** Le positionnement est interrompu sur le front montant à l'accélération maximale I11.
- **16:posi.step:** Pour un chaînage de blocs de déplacements, *Posi.Step* démarre les blocs de déplacement successifs. Un déplacement en cours n'est pas interrompu (→ I40).
- **19:dém.posi:** Démarre le bloc de déplacement qui vient d'être sélectionné, tout déplacement en cours est toujours interrompu.
- **20:posi.suiv.:** Uniquement pour des blocs de déplacements liés; en cas de programmation correspondante (cf. J17=3), termine immédiatement le bloc de déplacement en cours puis démarre le suivant. Il est possible ici de définir une course restante qui est encore à parcourir à partir de *posi.suiv.* (chap. 4.8).
- **17:manuel+, 18:manuel-:** Déplacement manuel (pas par pas)
- **21:fin de course+, 22:fin de course-:** Interrupteur de fin de course
- **23:inter.réf.:** Raccordement interrupteur de référence
- **24:dém.dépl.réf.:** Démarrage déplacement de référence.
- **25:teach-in:** Reprise de la position réelle dans le bloc de déplacement qui vient d'être sélectionné.

⇒ Les entrées binaires peuvent être inversées via F51 ... F55 (→ raccordement protection rupture de fil). Un arrêt rapide à l'accélération max. I11 a toujours lieu en retirant la **validation**.

Entrée analogique EA1 (paramètre F25)

- **1:valeur de consigne additionnelle:** Les déplacements relatifs sont multipliés par (100% + niveau). Exemple: 0 V → aucune addition, c.à.d. 100% course.
- **4:facteur VC:** Les déplacements relatifs sont multipliés par le niveau. Exemple: 0 V → aucun mouvement c.à.d. 0% course.
- **5:override:** La vitesse de positionnement programmée peut être modifiée « en ligne », par ex., via le potentiomètre (fonction « *speed override* » pour commandes CNC).
- **6:posi.offset:** Il est possible d'ajouter « en ligne » un offset à la position réelle via EA1, cf. paramètre I70.

Sorties binaires (paramètres F00 et F81, ...)

- **3:VC atteinte:** Position dans fenêtre de positionnement I22. Signal lorsque la commande est « *en position* ».
- **8:came él. 1:** Signale si la position réelle est entre les paramètres I60 et I61. Le signal sert par ex. de message aux autres sous-ensembles.
- **9:intervalle de poursuite:** Signale si l'intervalle de poursuite max. est dépassé dans I21.
- **10:posi.actif:** L'entraînement est en réglage position et attend *dém.posi* ou *posi.step*. Ni bloc de déplacement ni chaînage de bloc de déplacement en préparation.
- **13:référencé:** L'entraînement est référencé
- **19:mémoire c1 ... 21:mémoire c3:** Sortie des cellules de mémoire qui sont paramétrées par les points de commutation pendant les mouvements bloc de déplacement (chap. 4.12).

4. Commande de positionnement

- **23:acq. VC0 ... 25:acq. VC2:** Message en retour codé en binaire du bloc de déplacement actif **I82**, cf. diagramme au chap. 4.3.

⇒ Un accès simple et confortable aux signaux mentionnés est également possible via un **bus de champ**. A titre de remplacement, citons ici les *bits d'état* et de *commande* **E100** et **E101** (pour plus de détails, cf. la documentation bus de champ).

Commande via bus de terrain:

Fonction BE1 – 5 (F31 - F35)	Bit-No. dans E101
1: sélect. VC 0	8
2: sélect. VC 1	9
3: sélect. VC 2	10
4: pot.mot. HAUT (si D90=1)	14
5: pot.mot. BAS (si D90=1)	15
6: sens de rotation	13
7: valid.add	6
8: arrêt	0
9: arrêt rapide	1
10: sél. couple	7
11: sélec.bloc para.	5
12: défaut ext.	2
13: acquittement	3
16: pas pos.	17
17: manuel+	21
18: manuel-	22
19: dém.pos.	16
20: pos.suiv.	18
21: fin de course+	24
22: fin de course-	25
23: inter.réf.	26
24: dém.dépl.réf.	20
32: dess.frein	23

Indication: Les fonctions, qui sont commandées via bus de terrain, ne peuvent pas être utilisées dans les paramètres **F31** à **F35**.

Fonction AE1 (F25)	Paramètre de bus	Byte
1: VC add.	E104	2
2: lim.couple	E102	2
3: lim.puissance	E103	2
4: facteur VC	E105	2
5: override	E106	2
6: posi.offset	E107	4
8: C-ch.mag.rot.	E109	2
9: n-Max	E126	2
10: VC	E119	2

4.3 Positions, blocs de déplacement

Toute position à démarrer est décrite par plusieurs paramètres qui forment un **bloc de déplacement**. 8 séquences de mouvements sont disponibles. Cela permet le démarrage de 8 positions différentes. Le bloc de déplacement n° 1 est décrit par les paramètres **J10...J18**, le deuxième par **J20 ... J28** etc..

La **sélection** d'un bloc de déplacement se fait:

- **J02=1...8;** la valeur entrée correspond à la séquence de mouvements respective
L'entrée de la valeur «0» permet la sélection de la séquence de mouvements via l'entrée «sélection valeur de consigne»
- Par les entrées sélection valeur de consigne:
Si **J02=0**, la sélection de séquence de mouvements peut se faire via les entrées sélection valeur de consigne 0 à sélection valeur de consigne 2. La combinaison binaire «000» sélectionne la séquence de mouvements n° 1, «111» la séquence de mouvements n° 8.

Le **message en retour** du bloc de déplacement en cours se fait:

- au paramètre **I82** (« bloc déplacement actif »).
- à la 2^e ligne de l'affichage de fonctions.
- codé en binaire via des sorties binaires de « 23:acq. VC0 » à « 25:acq. VC2 ». Affichage inversé du bloc de déplacement sélectionné jusqu'au démarrage du mouvement. Si un bloc de déplacement est démarré, le bloc actif est sorti non inversé (codage en binaire comme pour les signaux *sélect. VC*) tant qu'il y a *dém.posi*, *posi.step* ou *posi.suiv.*.

Si le démarrage d'un bloc de déplacement ne peut pas être effectué (cf. par ex. « 51:refusé, chap. 17 Défauts / Evénements »), le bloc sélectionné continue à être sorti inversé. Il en est de même lors de l'interruption d'un mouvement.

⇒ En cas de sélection de position directe via un **bus de champ**, le bloc de déplacement 1(**J10**) a un traitement spécial:

Le convertisseur acquitte le service enregistrement uniquement lorsque toutes les conversions internes sont terminées et que le convertisseur est « prêt à démarrer ». Le paramètre **E124** (« pos.dém. 1 ») est également disponible via le bus de champ. **J10** est enregistré ici et démarré automatiquement immédiatement après conversion. La fin d'une conversion de paramètre est indiquée par le signal de sortie «32:para. actif».

4. Commande de positionnement

4.4 Positionnement absolu / relatif

Il est possible d'attribuer un des 4 modes de position à chacun des blocs de déplacement (paramètres **J11**, **J21**, **J31**...):

- relatif
- absolu
- infini positif
- infini négatif

Une course **relative** se rapporte toujours à la position en cours (coordonnée incrémentale).

Une position **absolue** se rapporte à un point de référence fixe (=point neutre machine) qui est défini par une course de référence (chap. 4.6). Par conséquent, aucune position absolue n'est démarrée sans course de référence, le convertisseur répond à une éventuelle instruction de démarrage par « 51:refusé ».

Si un bloc de déplacement est défini être **infini**, l'axe se déplace à partir de l'instruction de démarrage dans le sens défini jusqu'à l'arrivée d'un signal de l'extérieur (par ex. *posi.suiv.* ou *dém.posi*). La vitesse peut être adaptée via une entrée analogique (pour cela paramétrer par ex. la fonction AE1 **F25=5:override**).

La fin réussie d'un mouvement est indiquée par le signal de sortie **valeur de consigne atteinte (F00=3)**. Ce signal arrive si la position réelle est pour la première fois dans la **fenêtre positionnement** (position $\pm I22$). Le signal n'est annulé qu'à l'instruction de position suivante.

4.5 Mise en service

Seul l'entraînement avec rétroaction capteur est considéré ici (**B20=2**).

Important: Il convient de procéder à la mise en service du réglage de vitesse et, s'il y a lieu, de l'optimiser (chap. 9.6, FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595) avec FDS-Scope avant d'activer la commande de positionnement.

La commande de positionnement est activée par

C60=2:position.

Si une boîte de commande est reliée, l'**affichage de fonctions** change et indique la position réelle à la première ligne:

Si **B20≠2** (Mode de commande ≠ commande vecteur avec capteur), la première ligne continue à indiquer la vitesse et le courant. De plus, le numéro du bloc de déplacement actif est affiché à la ligne inférieure pendant le traitement de blocs de déplacement:

Important: si la position de la virgule décimale dans l'affichage de positionnement doit être modifiée par **I06**, il convient alors de le faire au début de la mise en service car la valence de toutes les positions est modifiée (**I06=déplacement virgule décimale**)!

4.5.1 Plage de déplacement limitée

Il y a une plage de déplacement limitée lorsque la plage de mouvement admissible est limitée par des butées ou dispositifs similaires. Pour des raisons de sécurité, il faut prévoir des **interrupteurs fin de course**. S'il n'y a pas assez d'entrées libres disponibles sur le convertisseur (fonctionnement sans platine option), les interrupteurs fin de course doivent être évalués par la commande supérieure. Paramètres essentiels:

- **I00=0** plage de déplacement limitée
- **I05:** unité de mesure telle que mm, degré (°), pouce, utilisateur
- **I06:** nombre de décimales
- **I07:** course/tours (par ex. tr/min).
- **I10:** vitesse max. (par ex. mm/s)
- **I11:** accélération max. (par ex. mm/s²)
- **I12:** vitesse mode manuel

Important: Certains paramètres des groupes **I** et **J** (par ex., courses ou accélérations) peuvent atteindre de très grandes valeurs. Lors de l'entrée, il est donc possible de sélectionner directement la puissance de dix à modifier avec les touches **◀ ▶**. Seul un chiffre clignote et non tout le nombre. La valeur est incrémentée/décémentée de la puissance de dix sélectionnée avec les touches **▲ ▼**:

⇒ Avant les premiers essais, vérifier les interrupteurs fin de course, s'il y a lieu, désaccoupler la commande de la machine!

Il est possible d'activer maintenant la validation à titre de premier essai.

La condition de fonctionnement suivante est visualisée:

17:posi.actif

Le circuit de réglage de position fonctionne, la position en cours est maintenue. A l'étape suivante, l'entraînement est déplacé via **mode manuel (mode pas par pas)**. Définir paramètre **J03=1**. L'entraînement peut être déplacé via les touches **◀ ▶**.

⇒ La vitesse peut également être modifiée pendant le déplacement via l'entrée analogique AE1 (**F25=5**)!

L'étape suivante consiste à procéder à la mise en service de la course de référence (chap. 10.6). Les **logiciels fin de course I50** et **I51** peuvent être programmés avec un axe référencé (**I86=1**). Les logiciels fin de course empêchent le démarrage de positions au-delà de **I50** et **I51**.

A titre d'essai, il est possible de définir un mouvement relatif court (**J11=0**) dans **J10** (position bloc de déplacement 1). La vitesse est entrée dans **J12**, les rampes dans **J13** et **J14**. Le mouvement peut être lancé avec **J00=1** et visualisé (ne pas oublier validation!).

4. Commande de positionnement

4.5.2 Pl. de déplacement illimitée (« axe rotatif »)

La répétition périodique de positions définies pour un mouvement dans un sens (exemple : aiguilles d'une montre) est la caractéristique la plus importante d'une plage de déplacement illimitée.

Fonction axe rotatif: la sélection **I00=1:illimité** déclenche le comptage de la position réelle uniquement jusqu'à la *longueur circulaire I01* (par ex. 360°). On recommande à zéro après cette valeur. Si les deux sens sont autorisés (**I04=0** et **I03=1**), il y a mouvement du point A vers le point B (sélection absolue) selon la course la plus courte → **optimisation de sens**.

Transmission: les paramètres **I07** et **I08** permettent une définition exacte de la transmission (= à l'aide des nombres de dents). Une dérive de course lors d'un positionnement relatif est ainsi évitée, cf. exemples au chap. 4.9.

Sens de rotation: si les deux sens sont autorisés (**I04=0**), il y a mouvement de A vers B pour une sélection absolue selon la course la plus courte (**I03=1**, **optimisation de sens** actif). Mais le sens de rotation d'origine est maintenu lors d'un changement de bloc en marche. Une limitation du sens de rotation admissible **I04** est active sur tous les blocs de déplacement et le déplacement manuel. Il est possible également de désactiver l'optimisation de sens avec **I03=0**. Pour démarrer une position absolue dans le sens de rotation *néгатif*, il convient d'entrer la position avec un *signe négatif* en tenant compte du calcul modulo. Exemple: après avoir entré -270°, l'entraînement avance en *faisant une rotation antihoraire* à la position 90°.

4.6 Course de référence

Si la position est mesurée via un *capteur incrémentiel*, la position réelle est inconnue lors du branchement de la tension d'alimentation. Une position de sortie définie est atteinte avec la course de référence. Des mouvements absolus ne peuvent être effectués qu'à l'état référencé. L'état référencé est indiqué par **I86=1** et peut être sorti à la sortie binaire. La course de référence est paramétrée avec **I30** ... **I38**. Les paramètres essentiels sont:

- **I30:** mode de référence
- **I31:** sens rotation référence
- **I32:** vitesse de réf. rapide
- **I33:** vitesse de réf. lente
- **I35:** impulsion pos. zéro capteur incrémentiel - évaluation
- **I37:** course de référence automatique après Marche

Il existe trois processus de démarrage de la course de référence:

- automatique (**I37=1** ou 2).
- signal à l'entrée binaire (**F31** ... =24).
- manuel par **J05=1**.

Le mode de référence **I30** définit les initiateurs ou les fonctions nécessaires aux entrées binaires. **I31** permet de déterminer le sens (de recherche) lors du démarrage de la course de référence. Si l'interrupteur de référence (ou l'interrupteur fin de course) est actif, le sens est renversé, cf. exemple 2 ci-dessous. La valeur correcte d'**I31** peut être

vérifiée, par ex., par déplacement manuel de l'axe (paramètre **J03**). L'état des entrées binaires peut être interrogé dans **E12**, **E13** et **E19**.

Si un seul sens de rotation **I04** est admissible, l'entraînement se déplace jusqu'au flanc *croissant* de l'interrupteur de référence dans le sens **I04** à la vitesse **I33**. Dans ce cas, il n'est pas tenu compte du sens rotation référence **I31**. Les impulsions position zéro du capteur incrémentiel sont évaluées uniquement pour **I35=1**. Le signal zéro est raccordé à BE3.

Pour des axes infinis, il n'est pas possible en général d'utiliser le signal zéro, à moins que la mécanique présente une transmission d'ordre pair.

La sélection de deux vitesses **I32** et **I33** est avantageuse surtout pour de longs axes linéaires.

L'accélération pour des déplacements de référence correspond à ½ de l'**accélération** max. dans **I11**. A identification du point de référence, la position réelle est paramétrée sur **I34** (position de référence), l'entraînement freine jusqu'à arrêt. La course nécessaire à la réversibilité ou la décélération est en général

$$\text{course} = \frac{1 \ v^2}{2 \ a}$$

soit v: vitesse
a: accélération (ici **I11/2**).

A la fin de la course de référence, l'entraînement ne revient pas à la position de référence mais s'arrête après la course de freinage requise **I33**² / **I11**, cf. ci-dessus. La vitesse et ainsi la course de freinage sont modifiées par la fonction AE1 « override » (**F25=5**)!

Exemple 1: I30=0:inter. réf., I31=0:positif

L'interrupteur référence divise toute la plage de déplacement en deux moitiés. Un autre interrupteur n'est donc pas nécessaire.

Exemple 2: I30=0:inter. réf., I31=0:positif

Le sens défini dans **I31** est inversé si l'interrupteur de référence est actif au début!

4. Commande de positionnement

En cas de chute de tension secteur ou externe 24 V, l'information sur la position de référence est perdue. I37=1 permet de déclencher automatiquement à la première instruction de démarrage la course de référence après secteur Marche (dém.posi ou posi.step).

A la fin d'une course de référence, il est possible de démarrer automatiquement une position de sortie quelconque. Pour ce faire, il convient de programmer le paramètre I38 (bloc séquent. référence) sur le numéro du bloc de paramètres à démarrer.

4.7 Régulateur de position

Pour minimiser l'écart poursuite (différence entre position de consigne et réelle), le FDS fonctionne avec une précommande de vitesse. L'intervalle poursuite max. admissible spécifié dans I21 est surveillé en permanence. Le régulateur de position a un fonctionnement continu pendant tout le mouvement.

L'amplification du régulateur de position I20, c.à.d. la « rigidité » de la régulation, est nommée « facteur Kv ». Le paramètre I16 (S-rampe) permet de paramétrer des profils de déplacement limités par à-coups, d'éviter des excitations à haute fréquence par un passe-bas. La constante de temps I16 correspond à une fréquence limite passe-bas de $fg=2\pi/I16$.

4.8 Chainage de blocs de déplacement

Des blocs de déplacement peuvent être enchaînés en séquences par le bloc suivant - paramètres J16, J26, J36,... A la fin d'un bloc de déplacement, il est possible ainsi, par ex., de commander automatiquement une autre position (« bloc suivant »). Les paramètres suivants sont importants dans le 1^{er} bloc de déplacement:

- J16 bloc suivant: si J16=0, pas de chaînage.
- J17 démarrage suivant: définit le mode de démarrage du bloc suivant J16.
- J18 pause: significatif si J17=1:avec pause.

Les détails sur J17 sont mentionnés dans le tableau de paramètres.

Exemple 1: Pour une table ronde, des pas de progression 60° sont effectués à un intervalle d'1 s dans un cycle infini.

- Solution:**
- J10 = 60° (course)
  - J11 = 0:relatif (mode de position)
  - J16 = 1 (bloc suivant n° 1)
  - J17 = 1:avec pause (démarrage suivant avec pause)
  - J18 = 1.000 s (pause 1 s)

⇒ Bloc déplacement n°1 « se démarre lui-même ».

Exemple 2: Trois positions fixes sont démarrées dans le même ordre (pick and place).

- Solution:**
- J10, J20, J30 = position
  - J11=J21=J31 = 1:absolu
  - J16=2, J26=3, J36=1 (chaînage)
  - J17=J27=J37 = 0:posi.step

⇒ Les mouvements sont déclenchés avec flanc croissant du signal posi.step.

Exemple 3: Le convoyeur doit s'arrêter exactement après 100 mm à partir du signal capteur.

- Solution:**
- J11 = 2:infini positif
  - J16 = 2 (bloc suivant n° 2)
  - J17 = 3:Posi.suiv. (démarrage suivant)
  - J20 = 100 mm
  - J21 = 0:relatif

⇒ Le signal dém.posi démarre le bloc de déplacement n°1. La commande fonctionne jusqu'au flanc croissant du signal posi.suiv., puis il y a ramification vers le bloc de déplacement n° 2. La réaction se fait sans retard de temps en raccordant posi.suiv. à BE3. Posi.suiv. est ignoré sans le réglage J17=3:posi.suiv.! Cf. exemple 4.

4. Commande de positionnement

Exemple 4: Positionnement d'un *gerbeur*. La position exacte est donnée par un barrage photoélectrique qui réagit brièvement à chaque rayonnement. Les signaux du barrage photoélectrique doivent être ignorés peu avant atteinte de la position cible. Supposé que la position cible se trouve entre 5,1 m et 5,4 m.

Solution:

Avance vers la position approximative dans le bloc 1:

J10 = 5,1 m (position approximative)

J11 = 1:absolu

J16 = 2 (bloc suivant n° 2)

J17 = 2:sans arrêt (démarrage suivant)

Posi.suiv. est activé dans le bloc 2 (**J27**):

J20 = 5,4 m (position max.)

J21 = 1:absolu

J26 = 3 (bloc suivant n° 3)

J27 = 3:posi.suiv. (démarrage suivant)

La course de freinage est définie dans le bloc 3:

J30 = 0,05 m (course de freinage)

J31 = 0:relatif

⇒ *dém.posi.* démarre le bloc de déplacement n° 1. Juste avant la position cible présumée, on passe, sans arrêt intermédiaire, au bloc de déplacement 2 où le signal *posi.suiv.* est « amorcé ». *posi.suiv.* déclenche le bloc de déplacement 3 et la course de freinage spécifiée dans **J30** est parcourue. Si le signal *posi.suiv.* n'arrive pas (par ex., si le barrage photoélectrique est défectueux), l'entraînement s'arrête à la position **J20**.

Conseils:

- La condition de fonctionnement « 17:posi.aktif » affichée indique qu'aucun bloc de déplacement et aucun chaînage de bloc de déplacement ne sont exécutés en ce moment (« programme d'exécution »). L'entraînement est en réglage de position. Les signaux *dém.posi* et *posi.step* ont ici la même action.
- Le convertisseur passe à l'état initial « 17:posi.aktif » en connectant et déconnectant la validation.
- L'état « 17:posi.aktif » peut également être sorti aux sorties binaires ou au relais 2.

4.9 Exemples simples

5 entrées numériques sont disponibles dont deux, BE4 et BE5, sont nécessaires au raccordement du capteur. Les trois autres entrées sont réalisables comme suit:

Exemple 1: *Entraînement de bande* (mouvement « infini », déplacement relatif de 4 longueurs d'avance différentes).

Solution: BE1: sélect. VC 0 (**F31**=1)
BE2: sélect. VC 1 (**F32**=2)
BE3: dém.posi (**F33**=19)

BE1	BE2	Bloc	Paramètre bloc déplacement
0	0	1	J10, J12, J13, J14
1	0	2	J20, J22, J23, J24
0	1	3	J30, J32, J33, J34
1	1	4	J40, J42, J43, J44

⇒ Le « mode de position » (**J11, J21, J31,...**) reste sur « 0:relatif » dans tous les blocs. Le bloc déplacement sélectionné est affiché dans **I83**.

Exemple 2: *Axe linéaire* avec butées, démarrage absolu de 2 positions fixes.

Solution: BE1: sélect. VC 0 (**F31**=1)
BE2: dém.posi (**F32**=19)
BE3: inter. réf. (**F33**=23)

BE1	Pos.	Paramètre bloc déplacement
0	1	J10, J12, J13, J14
1	2	J20, J22, J23, J24

⇒ Dans les deux blocs déplacement, le « mode de position » (**J11, J21**) est « 1:absolu ». La course de référence est effectuée automatiquement par **I37**=1 après référence Marche à la première instruction *dém.posi*. L'interrupteur de référence doit présenter les caractéristiques mentionnées au chap. 4.6, exemple 1.

Exemple 3: *Entraînement de bande* (mouvement « infini », avec arrêt en cas d'impulsion (course de freinage définie)).

Solution: BE1: *dém.posi* (**F31**=19)
BE3: *posi.suiv.* (**F33**=20)
J11=2:infini positif
J17=3:posi.suiv.
J20=... (course de freinage)

⇒ Le signal *posi.suiv.* devrait de préférence être placé à BE3 (**F33**=20), la temporisation de 4 ms est ainsi supprimée. L'évaluation *posi.suiv.* est activée par **J17**=3.

D'autres détails sur *posi.suiv.* sont mentionnés au chap. 4.8 (chaînage bloc déplacement).

Exemple 4: Une *table ronde* doit être positionnée à l'infini et sans dérive en pas de 60°. Un STÖBER K302 0170 avec $i=16,939393...$ est utilisé comme réducteur. La transmission exacte est $i=3354/198$.

Solution: La table ronde effectue une rotation égale à exactement $360^\circ \cdot 198 / 3354$ par tour de capteur. Il en résulte **I07**=71280 et **I08**=3354. La course est programmée en degrés (**J10**=60°). La longueur circulaire **I01** est de 360°.

4. Commande de positionnement

Exemple 5: Un entraînement par courroie dentée doit avancer à l'infini et sans dérive en pas fixes (41 entraîneurs par longueur circulaire). Le disque denté a 23 dents, la courroie en a 917. Réducteur, voir ci-dessus.

Solution: Pour obtenir une solution exacte, 1/41 de la longueur circulaire est sélectionné en tant qu'unité de course (**I05=0**). Une unité de course « uni. » correspond à l'avance d'un entraîneur exactement. L'entraînement de bande effectue une rotation d'exactly 198 / 3354 · 23 · 41 / 917 unités de course par tour de capteur. Il en résulte **I07=186714** et **I08=3075618**. La course est programmée en unités de course « uni. » = 1/41 de la longueur circulaire. La longueur circulaire **I01** est de 41 unités.

Exemple 6: Entraînement de bande présentant des glissements doit avancer à l'infini et sans dérive en pas fixes. 41 entraîneurs exactement sont répartis sur une longueur circulaire de 4 m.

Solution: La course par tour capteur est $2\pi R / i$. Il en résulte **I07=37,09 tr/min**. Une dérive de course est évitée par la référence continue (**I36=1**) ou le signal *posi.suiv.*

Important: la distance à parcourir (par ex. **J10**) multipliée par le nombre d'entraîneurs (41) doit donner exactement la longueur circulaire **I01**, sinon il y a dérive de l'entraînement même avec référence continue. Si besoin, il convient par conséquent d'adapter **I01** et **I07**. L'interrupteur de référence devrait être placé entre deux entraîneurs.

Important: en cas d'utilisation de la référence continue **I36=1**, **I07** doit toujours être arrondi aux chiffres supérieurs.

Exemple 7: Commande de vissage / presse.

Le couple doit être contrôlé à partir d'une position définie. En cas de dépassement de la limite, il y a retour à la position de départ.

Solution: La première partie du mouvement est effectuée avec le bloc déplacement 1. Sans arrêt et juste avant la fin de course, on passe dans le bloc déplacement 2 (**J16=2**, **J17=2**), la vitesse reste la même (**J12=J22**). En cas de dépassement de la limite couple définie par **C44** (plage d'opération), il y a passage dans le bloc déplacement 3 (**J26=3**, **J27=4**).

Dans notre cas, la plage d'opération est limitée par le couple max. **C44**. Prière de respecter le diagramme à la page suivante.

4.10 Comportement Arrêt d'urgence

Si la tension secteur est déconnectée du convertisseur par un interrupteur d'ARRÊT D'URGENCE, toutes les informations de positionnement sont perdues. Il convient d'effectuer une nouvelle prise de référence après re-connexion de la tension secteur.

Un mouvement interrompu par arrêt d'urgence peut être poursuivi et terminé à une alimentation 24 V via une platine option dans les conditions suivantes:

- le signal ARRÊT est actif au moins 4 ms avant déconnexion de la validation.
- le signal ARRÊT est en attente jusqu'à connexion du secteur et activation de la validation.

L'interruption et la reprise d'un bloc déplacement sont également possibles avec la séquence suivante de signaux:

Avec le paramètre **I19=1**, il est possible de définir que validation Arrêt déclenche la condition de fonctionnement «23:interrompu». *Posi.step* permet alors de terminer le bloc déplacement interrompu. Selon le réglage usine (**I19=0**), le retrait de la validation mène au reset de la commande séquentielle (état « *posi.actif* »). Des blocs de déplacement avec un chaînage « sans arrêt » (**J17=2**) peuvent uniquement être interrompus (état « *17:posi.actif* »).

4.11 Points de commutation posi

Les points de commutation *posi* permettent de générer des signaux aux sorties binaires pendant le déplacement. A la différence de la « came électrique » qui est *toujours* active entre les positions **I60** et **I61**, les points de commutation *posi* sont évalués uniquement pendant les blocs de déplacement en cours (mouvement) dans lesquels ils ont été activés (**L11**, **L12**). Il existe 4 commutations *posi* S1...S4. Chacune de ces commutations peut être utilisée dans plusieurs blocs de déplacement. Il est possible de sélectionner jusqu'à deux points de commutation dans un bloc déplacement. Les paramètres **L11** et **L12** permettent de sélectionner deux points de commutation pour le bloc déplacement n°1:

Paramètre	Valeurs de sélection possibles
L11 Interrupteur A	« 0:inactif »; « 1:commut. S1 »,
L12 Interrupteur B	... « 4:commut. S4 »

4. Commande de positionnement

Les caractéristiques point de commutation sont définies dans le groupe N... Le premier point de commutation S1 est par exemple décrit avec N10 ... N14:

Paramètre	Valeurs de sélection possibles	
N10	Position c1	par ex. 113,00 mm
N11	Méthode c1	« 0:absolu », « 1:relatif p/r démarrage » ou « 2:relatif p/r fin »
N12	Mémoire1 c1	Sélection resp. « 0:inactif »,
N13	Mémoire2 c1	« 1:paramétrer », « 2:supprimer »,
N14	Mémoire3 c1	« 3:basculer*»

* basculer = changer état à chaque commutation, c.à.d. « L » - « H » - « L » - « H » - .....

La position commutation peut être définie de manière absolue (par ex. 1250,0 mm) ou de manière relative par rapport au début ou à la fin d'un bloc de déplacement en marche (N10, N11).

Les points de commutation n'ont pas d'action directe sur les sorties. Mais il est possible de définir, remettre à zéro ou basculer jusqu'à 3 mémoires de commutation dans chaque point de commutation. Chaque sortie binaire peut être programmée sur une de ces trois mémoires de commutation. Avec F80=20:mémoire c2, la mémoire de commutation 2 est sortie sur la sortie BA1.

Exemple 1: dans le bloc déplacement 2, la sortie binaire 2 (relais 2) doit être définie 150 mm avant la position et remise à l'état initial à atteinte de la position.

Solution: deux points de commutation S1 et S2 sont nécessaires. Le point de commutation c1 active la mémoire de commutation 1 (« mémoire c1 »), le point de commutation S2 désactive la même mémoire:

Commutation S1	Commutation S2
N10=150 mm	N20=0 mm
N11=2:rel.p/r fin	N21=1:rel.p/r fin
N12=1:paramétrer (mémoire c1)	N22=2:supprimer (mémoire c1)

Les points de commutation S1 et S2 sont attribués au bloc de déplacement 2 dans le groupe L...:

L21 = commutation S1, L22 = commutation S2

La sortie BA2 est placée sur mémoire c1 avec F00=19.

Exemple 2: un pistolet à peinture oscille entre deux points et doit être connecté et déconnecté avec sortie binaire BA1 par le convertisseur. Etant donné que le pistolet ne réagit que lentement, il doit être connecté avec une certaine avance à la distance a après le démarrage et déconnecté à la distance b avant la fin du bloc déplacement.

Solution: deux blocs déplacement (position en haut, position en bas) et deux points de commutation sont nécessaires. Le premier point de commutation active la mémoire de commutation 1 (« mémoire c1 »), le deuxième point de commutation désactive la même mémoire:

Commutation S1	Commutation S2
N10=a (distance a)	N20=b (distance b)
N11=1:rel. P/r dém.	N21=2:rel. p/r fin
N12=1:paramétrer (mémoire c1)	N22=2:supprimer (mémoire c1)

Les mêmes points de commutation sont paramétrés dans les deux blocs de déplacement:

Bloc déplacement 1	Bloc déplacement 2
L11 = commut. S1	L21 = commut. S1
L12 = commut. S2	L22 = commut. S2

La sortie BA1 est placée sur mémoire c1 avec F80=19.

5. Description de paramètres

A.. Convertisseur		E
Para n°	Description	
A00 ¹⁾	Sauvegarder paramètres: 0: <i>inactif</i> ; 1: Sauvegarde non volatile de paramètres dans les deux blocs de paramètres. L'opération de sauvegarde est déclenchée par modification de la valeur de 0→1. Puis l'action A02 contrôler paramètre est effectuée automatiquement.	
A01•	Lecture boîte para&sauv.: lecture de paramètre de la boîte commande et sauvegarde non volatile. Sélectionner tout d'abord le bloc de données souhaité de 1 à 7, puis appuyer sur la touche # . L'action A02 Contrôler paramètre est démarrée automatiquement. En cas d'erreurs de lecture, tous les paramètres sont rejetés et les dernières définitions sauvegardées avec A00 sont restaurées. 0: <i>inactif</i> ; 1...7; boîte commande (numéro du bloc de données)	
A02 ¹⁾	Contrôler paramètre: contrôle de l'exactitude du paramétrage. Résultats possibles, cf. chap. 7. 0: <i>inactif</i> ; 1: <i>actif</i> ; les paramètres du bloc de paramètres à éditer (cf. A11) sont contrôlés, à savoir: - respect de la plage de valeurs - (n-Max / 60) x incrém. codeur < 80 kHz; [(C01/60) x F36 < 80 kHz] - programmation correcte des entrées binaires (F31...F35) - si le mode de commande "commande vecteur avec capteur" est sélectionné avec B20=2 , BE4 doit être programmé sur signal codeur A (F34=14) et BE5 sur signal codeur B (F35=15).	
A03 ¹⁾	Enregistrer boîte para: enregistrement des données du convertisseur sur un support de données externe (boîte commande). 0: <i>inactif</i> ; 1...7; les paramètres des deux blocs de paramètres sont copiés du convertisseur dans la boîte commande. Pour manipulation, cf. A01 .	
A04• ¹⁾	Réglage usine: tous les paramètres sont remis à l'état initial réglage usine. 0: <i>inactif</i> ; 1: <i>actif</i> ; l'opération est déclenchée par modification de la valeur de 0→1.	
A10	Niveau de menu: définit les paramètres accessibles à l'utilisateur. 0: <i>standard</i> ; les paramètres avec autorisation d'accès sont sur fond gris. Tous les paramètres restent actifs même ceux qui sont attribués au niveau de menu « 1:extension ». 1: <i>extension</i> ; accès à tous les paramètres définissables. 2: <i>service</i> ; accès à des paramètres de service rarement nécessaires (impression en petits caractères, par ex. A37).	
A11	Edition bloc paramètres: définit le bloc de paramètres à éditer. Le bloc de paramètres à éditer (A11) et le bloc de paramètres actif (affichage de fonctions) ne doivent pas être identiques. (Par ex., le bloc de paramètres 1 peut être édité pendant que le convertisseur continue à fonctionner avec le bloc de paramètres 2). Voir également chap. 9.4 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). 1: <i>bloc para 1</i> ; le bloc de paramètres 1 est édité. 2: <i>bloc para 2</i> ; le bloc de paramètres 2 est édité.	
A12	Langue: une modification de la langue déclenche une remise à l'état réglage usine des textes U22, U32, U42, U52 spécifiques FDS-Tool. Il en est de même pour C53 . 0: <i>deutsch</i> ; 1: <i>english</i> ; 2: <i>français</i> ;	
A13	Entrée mot de passe: interrogation du mot de passe. Si un mot de passe est défini dans A14 , il convient de l'entrer ici afin de pouvoir modifier des paramètres, cf. chap. 7.3.3 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). Si le paramétrage est effectué avec FDS-Tool, l'entrée du mot de passe n'est pas nécessaire.	
A14	Modifier mot de passe: définition et modification du mot de passe. 0 signifie « pas de mot de passe défini », toutes les autres valeurs sont des mots de passe valides, cf. chap. 7.3 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). Un mot de passe défini ne peut être lu que via FDS-Tool et peut être entré uniquement avec la boîte de commande Controlbox.	
A15	Retour auto: permet un retour automatique du menu à l'affichage de fonctions. En mode entrée (le paramètre édité clignote), un retour auto à l'affichage de fonctions n'est pas possible. 0: <i>inactif</i> ; 1: <i>actif</i> ; l'affichage revient à l'affichage de fonctions après 50 s et sans actionnement de touche.	

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90**≠1

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10**=0). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10**=1:extension ou **A10**=2:service.

E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

A.. Convertisseur		E
Para n°	Description	
A20	Type rés.fr.: définition de la résistance de freinage appliquée. <i>0: inactif</i>; transistor de freinage désactivé. Défaut «36:surtension» en cas d'énergie de freinage trop grande. <i>1: définition utilisateur</i>; valeurs de résistance cf. A21, A22, A23. L'introduction A20=1 et A22=0 provoque une prolongation automatique des rampes de freinage à une tension de circuit intermédiaire trop élevée. 2: 300Ohm0.15kW 3: 200Ohm0.15kW 4: 100Ohm0.15kW 5: 100Ohm0.6kW A20:1 ... 5: Ces indications permettent de créer un modèle thermique qui détermine la puissance maximale admissible laquelle peut être évacuée via la résistance de freinage. La résistance de freinage est ainsi protégée contre toute surcharge thermique. Défaut «42:temp.rés.frein.» en cas de surcharge thermique.	
A21	Val.rés.fr.: uniquement si A20=1 (définition utilisateur), valeur de résistance de la résistance de freinage appliquée. <i>Plage de valeurs en Ω:</i> en fonction du type ... 600	
A22	P-rés.fr.: uniquement si A20=1 (définition utilisateur), puissance de la résistance de freinage appliquée. L'introduction de A22=0 kW provoque une prolongation de rampe automatique à une tension de circuit intermédiaire trop élevée (c.à.d. pour éviter le défaut «36:surtension» si aucune résistance de freinage n'est raccordée). <i>Plage de valeurs en kW:</i> 0 ... en fonction du type	
A23	Rés.fr.therm.: uniquement si A20=1 (définition utilisateur) constante de temps thermique de la résistance de freinage. <i>Plage de valeurs en s:</i> 0,1 ... 40 ... 100	
A30*	Entrée commande: définit l'origine des signaux de commande (validation, sens de rotation, valeur de consigne). <i>Q: borne de commande (X1);</i> des signaux de commande (validation, ..) sont générés via les bornes X1. Toutes les entrées binaires doivent être programmées en rapport. Fonction bus de champ sans le profil <i>Drivecom</i>. <i>1: série (X3);</i> des signaux de commande (validation, ...) sont générés à partir du PC (logiciel FDS-Tool). Le convertisseur est raccordé au PC via le connecteur sub-D X3 (interface RS-232-C) (cf. chap. 9.9, FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). L'entrée validation (X1.6) doit être sur <i>High</i> pour la télécommande via le PC. <i>2: bus de champ;</i> pour la communication, le convertisseur est déplacé dans un mode compatible à <i>Drivecom</i>. La commande des appareils périphériques se fait soit uniquement via le bus (dans ce cas, les BE doivent être sur «0:inactif»), soit en mode mixte. Des signaux qui viennent des BE (par ex. arrêt, interrupteur fin de course) ont la priorité sur les signaux via le bus de champ. Si la commande doit se faire singulièrement via le bus de champ, les fonctions d'entrée (F25, F31 ... F35) doivent être paramétrées sur «0:inactif». L'entrée validation (X1.6) doit être sur <i>High</i> pour la commande de l'entraînement via le bus de champ.	
A31	< Acq.<Esc>: acquitter des défauts en cas d'affichage de fonctions actif avec la touche (Controlbox). <i>0: inactif;</i> <i>1: actif;</i> des défauts peuvent être acquittés avec la touche (Controlbox).	
A32	Auto-acquittement: des défauts survenus sont acquittés automatiquement. <i>Q: inactif;</i> <i>1: actif;</i> le convertisseur acquitte automatiquement une partie des défauts (cf. chap. 14, FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). Des défauts peuvent être acquittés trois fois avec succès en un laps de temps de 15 minutes (réglage usine). Un quatrième défaut n'est plus acquitté automatiquement, relâchement du relais 1 et le défaut doit être acquitté d'une autre manière (validation, entrée binaire F31 ... F35 =13, touche (Controlbox) A31). L'intervalle de temps pour l'auto-acquittement est avec le paramètre A33 dans la plage 1 ... 255 min.	
A33	Auto-acquittement temps: intervalle de temps pour l'auto-acquittement (cf. A32). <i>Plage de valeurs en min:</i> 1 ... 15 ... 255	
A34	Démarrage automatique: avant d'activer le démarrage automatique A34=1, vérifier si, pour des raisons de sécurité, le redémarrage automatique est autorisé. Utiliser uniquement en respectant les normes et prescriptions en vigueur pour l'installation ou la machine. <i>Q: inactif;</i> après la commutation secteur, un changement de validation de L-niveau à H-niveau est nécessaire pour valider l'entraînement (→ message «12:inhibition démarrage»). Cela permet d'éviter un démarrage intempestif du moteur (sécurité machine). <i>1: actif;</i> si le démarrage automatique est actif, l'entraînement peut démarrer immédiatement après commutation secteur avec validation préalable.	
A35	Limite sous-tension: si la tension de circuit intermédiaire pour un convertisseur validé est inférieure à la valeur définie ici, le convertisseur fonctionne anormalement «46:sous-tension». A35 devrait être égal à 85% environ de la tension secteur appliquée pour des appareils triphasés afin de couvrir une défaillance éventuelle d'une phase secteur. <i>Plage de valeurs en V:</i> en fonction du type	

P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9. 2) disponible uniquement si **D90**≠1

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10**=0). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.

Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

A.. Convertisseur		E
Para n°	Description	
A36	V-secteur: tension maximale que le convertisseur met à la disposition du moteur, en général la tension secteur. A partir de cette tension, le moteur fonctionne dans la plage affaiblissement de champ. L'indication est importante pour l'adaptation optimale en mode de commande Vecteur sans capteur (B20=1) et Vecteur avec capteur (B20=2). <i>Plage de valeurs en V:</i> en fonction du type	
A37	Reset valeurs mémorisées: reset des six différentes valeurs mémorisées E33 à E38 (courant max., température max....).	
A40 ^{•1)}	Lire boîte para: lecture de paramètres d'une boîte commande <u>sans</u> sauvegarde automatique. <i>0: inactif;</i> <i>1..7: actif;</i> mode de fonctionnement cf. A01 .	
A41 ^{•1)}	Sélection bloc paramètres: deux blocs de paramètres sont disponibles. Il est possible de sélectionner ces derniers soit via les entrées binaires ou directement via A41 . Le bloc de paramètres sélectionné n'est actif qu'après retrait de la validation et max. 300 ms. Quelques paramètres gardent leur validité tant dans le bloc de paramètres 1 que dans le bloc de paramètres 2. Les paramètres qui sont programmables séparément dans le bloc de paramètres 2, sont affichés par un E entre coordonnées et nom de paramètre (cf. chap. 7.3.1, FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). <i>0: externe;</i> le bloc de paramètres actif est sélectionné via les entrées binaires BE1 ... BE5. Pour ce faire, au moins un paramètre F31 ... F35 = 11: sélection bloc de paramètres doit être dans les deux blocs de paramètres. Bloc de paramètres 1 actif avec signal <i>Low</i> à BE, bloc de paramètres 2 actif avec signal <i>High</i> à BE. <i>1: bloc de paramètres 1;</i> le convertisseur travaille avec le bloc de param. 1. Une sélection ext. n'est pas possible. <i>2: bloc de paramètres 2;</i> le convertisseur travaille avec le bloc de param. 2. Une sélection ext. n'est pas possible. Attention: Le paramètre A41 n'est destiné qu'à des fins de test. Il n'est pas sauvegardé avec A00=1 . Utiliser une BE ou le paramètre E101 (accès bus) pour la sélection de paramètres en fonctionnement.	
A42 ^{•1)}	Copie bloc paramètres 1>2: copie le bloc de paramètres 1 vers le bloc de paramètres 2. Les anciennes valeurs du bloc de paramètres 2 sont recouvertes. La modification de la valeur de 0 à 1 démarre l'opération. Le résultat est toujours « <i>0:sans erreur</i> ». Procéder à une sauvegarde non volatile du nouveau paramétrage avec A00 . <i>0: sans erreur;</i>	
A43 ^{•1)}	Copie bloc paramètres 2>1: comme A42 . Copie le bloc de paramètres 2 vers le bloc de paramètres 1. <i>0: sans erreur;</i>	
A50	Pas à pas: permet une mise en service avec un câblage minimal de la borne de commande aussi longtemps que A51 est entré. <i>0: inactif;</i> fonctionnement standard. <i>1: actif;</i> le régulateur a besoin d'un signal <i>High</i> à l'entrée « validation », tous les autres signaux de commande binaires sont sans fonction si C60<2 . L'entraînement est accéléré dans le sens antihoraire ou horaire à la vitesse réglée dans A51 avec les touches ou (Controlbox). Une validation est générée laquelle a une plus grande priorité que la validation additionnelle. Le fonctionnement est ainsi possible même si la validation additionnelle= <i>Low</i> par bus de champ.	
A51	Valeur de consigne PàP: valeur de consigne vitesse pour la mise en service sans câblage externe des entrées de commande (l'entrée « validation » doit être <i>High</i> !). La vitesse réelle en cours est visualisée à droite dans l'affichage. Si A50=1 et A51 en mode entrée (valeur clignote), A51 est actif en tant que valeur de consigne permanente. Pour le comportement de validation et des BE, cf. A50 . <i>Plage de valeurs en tr/min: -12000^P ... 300^P ... 12000^P</i>	√
A55	Touche fonction manuelle: la touche « MANUEL » de la boîte commande peut être verrouillée pour la connexion/déconnexion du fonctionnement local. Pour d'autres informations, consulter la documentation Boîte de commande Impr. N° 441445. <i>0: inactif;</i> touche est sans fonction. <i>1: local;</i> touche active le fonctionnement local; puis la validation appareil est commutée uniquement via les touches « vert I » et « rouge 0 » ; les touches ou permettent un déplacement antihoraire ou horaire dans l'affichage de fonctions. Le fonctionnement local actif et la validation active sont affichés par des diodes électroluminescentes de la boîte de commande. La valeur consigne vitesse est obtenue de A51 pour fonction vitesse. ATTENTION: en déconnectant le fonctionnement local avec la touche (DEL s'éteint), l'entraînement revient immédiatement aux signaux de commande appliqués (risque de démarrage intempestif!).	
A80	Adresse série: uniquement pour A10=2 . Adresse pour la communication via X3 avec FDS-Tool et avec le maître via protocole USS (cf. documentation: couplage USS pour POSIDRIVE® et POSIDYN® , impr. n°:441564 (GB)) <i>Plage de valeurs: 0 ... 31</i>	
A82	Vit.tr.CAN: réglage de la vitesse transmission bauds à laquelle la boîte commu CAN-bus fonctionne. ici. Cf. CAN-bus, Impr. n°: 441562 (GB). <i>0: 10 kBit/s 2: 50 kBit/s 4: 125 kBit/s 6: 500 kBit/s 8: 1000 kBit/s</i> <i>1: 20 kBit/s 3: 100 kBit/s 5: 250 kBit/s 7: 800 kBit/s</i>	

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9. 2) disponible uniquement si **D90≠1**

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.

E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

A.. Convertisseur		E
Para n°	Description	
A83	Adresse bus: spécifie l'adresse appareil pendant le fonctionnement avec bus de champ (boîte commu). Pour la plage de valeurs admissible, consulter la documentation de la boîte commu correspondante. A83 n'a aucune influence sur la programmation appareil via PC avec FDS-Tool, ou l'interface RS232 avec protocole USS. <i>Plage de valeurs: 0 ... 125</i>	
A84	v.profibus: pendant le fonctionnement du FAS avec boîte commu profibus-DP, la vitesse transmission bauds trouvée sur le bus est <u>affichée</u> (!) ici. Cf. profibus-DP documentation, Impr. n°: 441535 (GB) 0: nicht gefunden 3: 45,45kBit/s 6: 500 kBit/s 9: 6000kBit/s 1: 9.6kBit/s 4: 93,75kBit/s 7: 1500kBit/s 10: 12000kBit/s 2: 19.2kBit/s 5: 187,5kBit/s 8: 3000kBit/s	
B.. Moteur		E
Para n°	Description	
B00•	Type moteur: sélection de moteur à partir de la base de données moteur. Le moteur système STÖBER utilisé est spécifié par B00=1 ... 20 . B00=0 (définition utilisateur) s'applique pour des enroulements spéciaux ou des moteurs externes. 0: <i>définition utilisateur</i> ; nombre de pôles, P, l, n, V, f et cos PHI doivent être entrés à B10 ... B16 . B41 réglage mot., doit absolument être effectué et sauvegardé! Le réglage mot. permet de déterminer les résistances d'enroulement. Ces dernières sont nécessaires pour garantir une adaptation optimale entre convertisseur et mot.. 1: 63K Y 0.12kW 6: 71K D 0.25kW 11: 80L Y 0.75kW 16: 90L D 1.5kW 2: 63K D 0.12kW 7: 71L Y 0.37kW 12: 80L D 0.75kW 17: 100K Y 2.2kW 3: 63M Y 0.18kW 8: 71L D 0.37kW 13: 90S Y 1.1kW 18: 100K D 2.2kW 4: 63M D 0.18kW 9: 80K Y 0.55kW 14: 90S D 1.1kW 19: 100L Y 3kW 5: 71K Y 0.25kW 10: 80K D 0.55kW 15: 90L Y 1.5kW 20: 100L D 3kW Toutes les données nécessaires de ces moteurs sont mémorisées dans une base de données ce qui permet un ajustage optimal entre moteur et convertisseur. Les paramètres B10 ... B16 sont masqués. Un « * » dans l'affichage signale qu'au moins un des paramètres B53, B64 et B65 est différent du préréglage de la base de données moteur STÖBER.	√
B10•	Nombre de pôles: est obtenu de la vitesse nominale du moteur $p = 2 \cdot (f \cdot 60/n\text{-nom.})$. Le régulateur fonctionne de manière interne avec des fréquences. L'entrée du nombre de pôles est nécessaire pour l'affichage de vitesse correct. <i>Plage de valeurs: 2 ... 4 ... 16</i>	√
B11•	P-nom.: puissance nominale selon plaque signalétique <i>Plage de valeurs en kW: 0,12 ... en fonction du type</i>	√
B12	I-nom.: intensité nominale selon plaque signalétique, respecter mode de connexion du moteur (Y/Δ), doit coïncider avec B14 . <i>Plage de valeurs en A: 0 ... en fonction du type</i>	√
B13	n-nom.: vitesse nominale selon plaque signalétique. <i>Plage de valeurs en tr/min: 0...en fonction du type...12000^P</i> (^P en fonction du nombre de pôles B10 ; $f_{max}=400$ Hz)	√
B14•	V-nom.: tension nominale selon plaque signalétique, respecter mode de connexion du moteur (Y/Δ), doit coïncider avec B12 . <i>Plage de valeurs en V: 0 ... en fonction du type ... 480</i>	√
B15•	f-nom.: fréquence nominale du moteur, sel. plaque signalétique. La pente de la caractéristique V/f, par conséquent la caractéristique de l'entraînement, est définie par les paramètres B14 et B15 . La caractéristique V/f détermine la fréquence (B15: f-nom.) à laquelle fonctionne le moteur à tension nominale (B14: V-nom.). Tension et fréquence peuvent être augmentées linéairement au-delà du point nominal. La limite de tension supérieure étant la tension secteur. appliquée. Les moteurs système STÖBER jusqu'à la série 112 permettent un fonctionnement en étoile / triangle. Le fonctionnement avec 400 V Δ permet une augmentation de puissance du facteur $\sqrt{3}$ et d'une plage de réglage étendue à un couple constant. Le moteur dans cette variante de connexion a de plus grands besoins en courant. Il convient de s'assurer que - le convertisseur de fréquence est dimensionné pour la puissance correspondante ($P_{\Delta} = \sqrt{3} \cdot P_Y$). - B12 (I-nom.) est paramétré sur l'intensité nominale moteur correspondante ($I_{\Delta Nenn} = \sqrt{3} \cdot I_{Y Nenn}$). <i>Plage de valeurs en Hz: 10 ... 50 ... 330</i>	√

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.
 • Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.
 Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.
 1) cf. tableau de résultats chap. 9.   2) disponible uniquement si **D90**≠1
 Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.
 E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

B.. Moteur		E
Para n°	Description	
B16	cos PHI: cos Phi de la plaque signalétique du moteur, nécessaire au réglage. <i>Plage de valeurs:</i> 0,5 ... en fonction du type ... 1	✓
B20•	Mode de commande: définit le mode de commande moteur. <i>0:</i> comm. V/f; pour la commande V/f, tension et fréquence sont modifiées proportionnellement l'une par rapport à l'autre pour que le flux machine reste constant. A appliquer, par ex., pour le fonctionnement de moteurs à réductance ou plusieurs moteurs sur un convertisseur. <i>1:</i> commande vecteur sans capteur (SLVC); commande vecteur sans rétroaction. Précision de vitesse et dynamique nettement améliorées. Le comportement dynamique peut être influencé avec B31 , B32 et C30 . <i>2:</i> commande vecteur avec capteur; commande vecteur avec rétroaction. Les signaux de la rétroaction vitesse sont évalués par le convertisseur via les entrées binaires BE4 / BE5. Il convient de paramétrer F34=14 et F35=15 . Pour la mise en service, cf. chap. 9.6 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595).	✓
B21•	Caractéristique V/f: actif indépendamment du mode de commande sélectionné dans B20 . <i>0:</i> linéaire; caractéristique tension / fréquence est linéaire. Adapté à tous les cas d'application. <i>1:</i> carré; caractéristique carrée pour la mise en œuvre avec des ventilateurs et pompes.	✓
B22	Gain V/f: gain additionnel pour la pente de la caractéristique V/f. La pente pour gain V/f=100% est définie par V-nom. (B14) et f-nom. (B15). <i>Plage de valeurs en %:</i> 90 ... 100 ... 110	✓
B23	Boost: actif uniquement si B20=0 (commande V/f). Par boost, on entend une augmentation de tension dans la plage de vitesse inférieure mettant à la disposition un couple de démarrage plus grand. Avec un boost de 100%, l'intensité nom. moteur circule à 0 Hz. Il faut que la résistance du stator du moteur soit connue pour définir la tension boost nécessaire. C'est pourquoi pour B00=0 (définition utilisateur), effectuer absolument B41 (réglage moteur)!! Pour B00=1 ... 20, la résistance du stator du moteur est définie par la sélection moteur. <i>Plage de valeurs en %:</i> 0 ... 10 ... 400	✓
B24•	Fréquence de commutation: une modification de la fréquence de commutation permet de réduire le bruit généré par l'entraînement. Mais des pertes élevées résultent d'une augmentation de la fréquence de commutation. C'est la raison pour laquelle, l'intensité nominale moteur admissible (B12) doit être réduite à une fréquence de commutation élevée. A une fréquence de commutation de 16 kHz et $V_{sect}=400$ V, le convertisseur peut fournir un courant permanent de 46% de son intensité nominale, de 75% à 8 kHz. Il convient de régler la fréquence de commutation sur 8 kHz pour des applications à partir de 200 Hz. La fréquence de commutation est réduite automatiquement en fonction du modèle thermique (E22). <i>Plage de valeurs en kHz:</i> 4 ... 16 (réglable en 2 pas kHz)	✓
B25•	Magnétisation d'arrêt: uniquement si B20≠0 . B25 définit si le moteur reste sous tension avec incidence frein en cas d'arrêt ou arrêt rapide. Après un ARRÊT, le moteur reste complètement sous tension pour la durée B27 . La structure du champ magnétique est indiquée avec le signal de sortie «22:prêt VC». <i>0:</i> inactif; avec incidence frein (arrêt, arrêt rapide), le moteur est sans courant, la magnétisation est supprimée. Un meilleur bilan moteur thermique en est l'avantage car le moteur peut refroidir pendant les temps de pause. En revanche, le temps de magnétisation additionnel (constante de temps rotor, 0,5 s env.) est un inconvénient. Le temps nécessaire est déterminé par le convertisseur et additionné au temps desserrage de frein F06 . <i>1:</i> actif; réglage usine. Le courant magnétisant circule à travers le moteur d'où une réaction rapide lors du desserrage du frein. Inconvénient: échauffement du moteur, le courant magnétisant peut être de jusqu'à 40% de l'intensité nominale selon le type de moteur. <i>2:</i> 75%; réduction de courant à 75%, sinon comme B25=0 . <i>3:</i> 50%; <i>4:</i> 25%;	✓
B27	Temps magnétis.arrêt: dans le cas d'une magnétisation d'arrêt réduite B25 , le courant magnétisant intégral avec incidence frein et bloc de puissance actif (par ex., signal ARRÊT) est maintenu pour le temps B27 . <i>Plage de valeurs en s:</i> 0 ... 255	✓
B30	Connexion moteur add.: uniquement possible si B20=0 (commande V/f). Pour un fonctionnement avec plusieurs moteurs. Permet la connexion d'un autre moteur sur le convertisseur validé. La tension moteur est réduite temporairement pour éviter une déconnexion de surintensité. <i>0:</i> inactif; <i>1:</i> actif;	✓
B31	Amortissement oscill.: de grands moteurs, à vide, peuvent avoir tendance à produire des oscillations de résonance. Une augmentation du paramètre B31 permet un amortissement de ces oscillations si B20=2:SLVC . Les valeurs situées dans la plage 60 ... 100% sont idéales pour des entraînements problématiques.	✓

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90≠1**

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.

E Les paramètres marqués de «✓» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

B.. Moteur		E
Para n °	Description	
	Si B20=2:commande vecteur , B31 limite la possibilité, en fonctionnement générateur, d'utiliser l'accroissement de tension circuit intermédiaire pour l'augmentation de la magnétisation et, de ce fait, le couple de freinage. Ceci peut avoir un effet positif sur le fonctionnement silencieux lorsque l'entraînement passe du fonctionnement moteur au fonctionnement générateur à une vitesse élevée constante. <i>Plage de valeurs en %: 0 ... 30 ... 100</i>	
B32	Dynamique SLVC: la vitesse de réaction de SLVC sur les modifications de charge peut être influencée par B32 . B32=100% signifie dynamique maximale. <i>Plage de valeurs en %: 0 ... 70 ... 100</i>	√
B40 ¹⁾	Contrôle de phase: <i>0: inactif;</i> <i>1: actif;</i> teste la symétrie moteur en pas de 60°. Les points suivants sont contrôlés: - raccordement des phases U,V,W. - symétrie des résistances d'enroulement des phases U,V,W. Si une résistance d'enroulement présente une différence de ±10%, le convertisseur signale « 19:symétrie ». - mode de connexion du moteur raccordé. Si un moteur système STÖBER est sélectionné par les paramètres B00=1 ... 20 , le mode de connexion du moteur système STÖBER sélectionné (étoile / triangle) est comparé avec celui du moteur raccordé. Les différences sont signalées par « 20:mode de connexion ». La fonction est démarrée par le changement de Low à High-niveau à l'entrée validation (X1.6). Pour quitter le paramètre, un signal <i>low</i> doit être à la validation.	
B41 ¹⁾	Réglage moteur: <i>0: inactif;</i> <i>1: actif;</i> mesure de la résistance du stator B53 . Le changement de niveau de <i>low</i> à <i>high</i> à l'entrée validation (X1.6) démarre la fonction. Pour quitter le paramètre, il faut à nouveau qu'un signal <i>low</i> soit appliqué à la validation. Une sauvegarde non volatile du résultat de mesure est effectuée avec A00=1 . B00=0 , effectuer absolument réglage moteur! Important pour l'adaptation optimale entre convertisseur et moteur. B00=1 ... 20 , le réglage moteur n'est pas nécessaire.	
B53	R1-moteur: résistance du stator de l'enroulement moteur, $R1=R_{u,v}/2$. En général, à introduire uniquement pour des moteurs externes ou régler par B41 . Dans la connexion Y, B53 correspond directement à la résistance phase d'enroulement. Dans la connexion Δ, 1/3 de la résistance par phase d'enroulement doit être introduit. En général, ne pas modifier B53 pour des moteurs STÖBER. La valeur est adaptée par B41 (réglage moteur). Un « * » signale une différence avec la base de données moteur STÖBER. <i>Plage de valeurs en Ω: 0,01 ... en fonction du type ... 327,67</i>	√
B64	Ki-IQ (couple): uniquement si B20=2 . Amplification intégrale du régulateur de couple. <i>Plage de valeurs en %: 0 ... en fonction du type ... 400</i>	√
B65	Kp-IQ (couple): uniquement si B20=2 . Amplification proportionnelle du régulateur de couple. <i>Plage de valeurs en %: 0 ... en fonction du type ... 400</i>	√
C.. Machine		E
Para n °	Description	
C00	n-Min: vitesse minimale admissible. La vitesse se rapporte à la vitesse arbre moteur. Les valeurs de consigne inférieures à n-Min sont ignorées et relevées à n-Min. <i>Plage de valeurs en tr/min: 0 ... C01</i>	√
C01	n-Max: vitesse maximale admissible. La vitesse se rapporte à la vitesse arbre moteur. Les valeurs de consigne supérieures à n-Max sont ignorées et limitées à n-Max. <i>Plage de valeurs en tr/min: C00 ... 3000^P ... 12000^P (P en fonction du nombre de pôles B10; f_{max} = 400 Hz)</i>	√
C02	Sens de rotation adm.: détermine les sens de rotation admissibles. Le sens de rotation peut être prédéfini via les entrées binaires. <i>0: hor. & antihor.;</i> <i>1: sens horaire;</i> <i>2: sens antihoraire;</i>	√
C03	C-Max 1: couple maximal en % du couple nominal moteur. Il est possible de réduire encore plus la limite couple active via une entrée analogique (cf. F25=2). Si le couple maximal est dépassé, le régulateur réagit avec le message « 47:surcharge entraînement ». Cf. remarque à C04 . <i>Plage de valeurs en %: 0 ... 150 ... 400%* * la valeur est limitée par le courant convertisseur max..</i>	√
C04	C-Max 2: limite couple additionnelle. Une commutation entre C03 et C04 se fait automatiquement via une entrée binaire (F3..=10:sélecton de couple) ou en régime de démarrage=mode cyclique (C20=2), cf. chap. 9.2 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). Remarque: en cas d' arrêt rapide , C04 est toujours actif. C'est pourquoi, en général, C04 ≥ C03 s'applique! <i>Plage de valeurs en %: 0 ... 150 ... 400%* * la valeur est limitée par le courant convertisseur max..</i>	√

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; f_{max} = 400 Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90≠1**

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.

E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

C.. Machine		E
Para n°	Description	
C10	n-saut 1: empêche le fonctionnement prolongé d'un entraînement dans la plage de résonance. Les vitesses entrées et une plage de $\pm 0,4$ Hz sont traversées avec la rampe décél rapide (D81). Il est possible de mettre les quatre n-sauts les uns à côté des autres. <i>Plage de valeurs en tr/min:</i> 0 ... 12000 ^P (^P en fonction du nombre de pôles B10 ; $f_{max} = 400$ Hz)	√
C11	n-saut 2: cf. C10 <i>Plage de valeurs en tr/min:</i> 0 ... 12000 ^P	√
C12	n-saut 3: cf. C10 <i>Plage de valeurs en tr/min:</i> 0 ... 12000 ^P	√
C13	n-saut 4: cf. C10 <i>Plage de valeurs en tr/min:</i> 0 ... 12000 ^P	√
C20•	Régime de démarrage: détermine le régime de démarrage de l'entraînement. <i>0:</i> standard; réglage usine, indépendant du mode de commande (B20). <i>1:</i> démarrage de charge; uniquement si B20=1 (commande vecteur sans capteur). Pour des machines avec couple initial de démarrage élevé. Pendant le temps t-démarrage de charge (C22), le couple moteur est élevé au C démarrage de charge (C21). A expiration de ce temps, le convertisseur continue à fonctionner avec la rampe standard. <i>2: mode cyclique;</i> actif indépendamment du mode de commande (B20). - commutation automatique entre les limites couple définies C-Max 1 (C03) et C-Max 2 (C04). C-Max 1 s'applique pendant le déplacement constant, C-Max 2 pendant la phase d'accélération. - si B20=1 (commande vecteur sans capteur), une précommande couple est effectuée, c.à.d. le convertisseur calcule le couple nécessaire à partir du type de moteur donné (B00) et du rapport des inerties de masses mach/moteur (C30). Ce couple calculé est appliqué à l'entraînement. <i>3: capture;</i> uniquement si B20=1 . Un moteur qui tourne est connecté sur le convertisseur. Le convertisseur détermine la vitesse réelle du moteur, se synchronise et sélectionne la valeur de consigne correspondante.	√
C21	C-dém. char.: uniquement si C20=1 (démarrage de charge). Définition du couple pour le démarrage de charge. <i>Plage de valeurs en %:</i> 0 ... 100 ... 400	√
C22	t-dém.char.: uniquement si C20=1 . Temps pour le démarrage de charge avec le couple défini à C21 . <i>Plage de valeurs en s:</i> 0 ... 5 ... 9,9	√
C30	J-mach/J-moteur: rapport de l'inertie de masse entre charge et moteur. Ce facteur est actif dans tous les modes de commande et important pour l'optimisation entre convertisseur et moteur (dynamique). Une entrée n'est pas obligatoirement nécessaire. <i>Plage de valeurs:</i> 0 ... 1000	√
C31	n-régulateur Kp: uniquement si B20=2 (commande vecteur avec capteur). Amplification proportionnelle du régulateur de vitesse. <i>Plage de valeurs en %:</i> 0 ... 60 ... 400	√

C32	n-régulateur Ki: uniquement si B20=2 . Amplification intégrale du régulateur de vitesse. C32 doit être réduit en cas de dépassement de la position. <i>Plage de valeurs en %:</i> 0 ... 30 ... 400	√
C35	n-régulateur Kp arrêt: C31 et C32 sont multipliés par C35 dès que la vitesse du moteur est inférieure à C40 . <i>Plage de valeurs en %:</i> 5 ... 100	√
C40	n-fenêtre: si F00=3 (relais 2 en tant que relais de signalisation pour « 3:VC atteinte ») ou F00=2 (relais 2 en tant que contact de signalisation pour vitesse « 2:position 0 atteinte »), la valeur de consigne dans une fenêtre de valeur consigne $\pm C40$ est considérée comme atteinte. Un frein d'arrêt n'est pas commandé tant que $ n > C40$. <i>Plage de valeurs en tr/min:</i> 0 ... 30 ... 300 ^P	√
C41	Plage d'opération n-Min.: les paramètres C41 ... C46 permettent de définir une plage d'opération. Un dépassement des valeurs définies peut être signalé via une sortie (F00=6). Tous les contrôles de plage ont lieu simultanément. Si un contrôle de plage n'est pas nécessaire, les paramètres min. doivent être définis aux limites inférieures et les paramètres max. aux limites supérieures, cf. chap. 9.3 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). Avec C49=0 , le contrôle de plage est supprimé avec un moteur qui n'est pas sous tension et pendant les opérations d'accélération / de décélération. La valeur absolue est activée avec C48=1 . <i>Plage de valeurs en tr/min:</i> 0 ... C42	√
C42	Plage d'opération n-Max.: cf. C41 <i>Plage de valeurs en tr/min:</i> C41 ... 6000 ^P ... 12000 ^P (^P en fonction du nombre de pôles B10 ; $f_{max} = 400$ Hz)	√
C43	Plage d'opération C-Min.: cf. C41 <i>Plage de valeurs en %:</i> 0 ... C44	√

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90≠1**

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.

E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

D.. Valeur de consigne		E
Para n°	Description	
D01	Valeur de consigne décél: rampe de décélération pour des entrée valeur de consigne analogiques. Est important uniquement pour une sélection valeur de consigne via la barrette à bornes X1 et le potentiomètre moteur. - Tension via entrée analogique 1 (X1.2 – X1.4). - Fréquence via entrée binaire BE5 (X1.5 – X1.11). - Potentiomètre moteur via les entées binaires (D90 =1). <i>Plage de valeurs en s/150 Hz * D98: 0 ... 3 ... 3000</i>	√
D02 ²⁾	n (valeur consigne max.)²⁾: la connexion entre valeur analogique et vitesse, sous forme d'une caractéristique valeur consigne, peut être prédéfinie à l'aide des paramètres D02 ... D05 . D02: vitesse atteinte à une valeur de consigne maximale (D03). Pour C01 < D02 , affichage de la condition de fonctionnement "7:n>nmax" en cas de dépassement de C01 . <i>Plage de valeurs en tr/min: 0 ... 3000^P ... 12000^P (^P en fonction du nombre de pôles B10; f_{max} = 400 Hz)</i>	√
D03 ²⁾	Valeur de consigne-Max.²⁾: valeur de consigne à laquelle est attribuée la vitesse n valeur consigne max (D02). A combien de % de la valeur consigne analogique (10 V=100%) est atteinte la vitesse maximale (D02). <i>Plage de valeurs en %: D05 ... 100</i>	√
D04 ²⁾	n (valeur consigne min.)²⁾: vitesse atteinte à une valeur de consigne minimale (D05). <i>Plage de valeurs en tr/min: 0 ... 12000^P (^P en fonction du nombre de pôles B10; f_{max} = 400 Hz)</i>	√
D05 ²⁾	Valeur de consigne-Min.²⁾: valeur de consigne à laquelle est attribuée la vitesse n valeur consigne min (D04). A combien de % de la valeur consigne analogique (10 V=100%) est atteinte la vitesse minimale (D04). <i>Plage de valeurs en %: 0 ... D03</i>	√
D06 ²⁾	Offset val. de consigne²⁾: un offset à l'entrée analogique. 1 (X1.2-4) peut être corrigé. Le moteur ne doit pas tourner à une valeur de consigne 0. Toutefois s'il y a rotation, cette valeur doit être entrée avec signe inverse en tant qu'offset (par ex., paramètre E10 indique 1,3%; alors il faut paramétrer D06 sur -1,3%). La plage de valeurs est ±100%. La valeur actuelle de l'entrée analogique est affichée pendant l'entrée de l'offset valeur de consigne (uniquement avec boîte de commande Controlbox connectée). <i>Plage de valeurs en %: -100 ... 0 ... 100</i>	√
D07 ²⁾	Valid. valeur consigne²⁾: si la valeur de consigne (D05) est supérieure à 1%, il est possible de dériver une validation du réglage valeur de consigne. <i>Q: inactif;</i> <i>1: actif;</i> une validation additionnelle est dérivée de la valeur de consigne à l'entrée analogique 1. Validation valeur de consigne High: le réglage est supérieur ou égal à la valeur de consigne minimale (D05). Validation valeur de consigne Low: le réglage est inférieur à la valeur de consigne minimale (D05).	√
D08 ²⁾	Contr. valeur consigne²⁾: contrôle du réglage de valeur de consigne, contrôle de rupture de fil. Le contrôle VC fonctionne uniquement si la VC min. entrée à D05 est supérieure ou égale à 5% (D05 ≥ 5%). <i>Q: inactif;</i> <i>1: actif;</i> si le réglage valeur de consigne 5% est inférieur à la valeur de consigne minimale admissible (D05), le convertisseur indique «43:VC rupt.fil».	√
D09 ²⁾	N° valeur consigne fixe: sélection d'une valeur de consigne fixe. <i>Q:</i> sélection externe par des entrées binaires et les fonctions BE <i>sélect. VC 0...2</i> . <i>1...7:</i> sélection fixe de la valeur de consigne fixe, les entrées BE sont ignorées.	√
D10 ²⁾	Accél 1²⁾: il est possible de définir jusqu'à 7 valeurs de consigne fixes/blocs de rampes par bloc de paramètres. La sélection se fait via les entrées binaires. Pour cela, il faut programmer au moins une entrée binaire sur le sélecteur valeur de consigne (par ex. F31 =1:sélect VC 0). Les valeurs de consigne fixes ou les blocs de rampes correspondants sont attribués aux signaux des entrées binaires par le sélecteur valeur de consigne. Le résultat du codage binaire est affiché à E60 (0...7). Les blocs de rampes (accél 1...7 / décél 1...7) sont actifs uniquement en liaison avec les valeurs de consigne fixes attribuées 1...7. Accél 1: temps d'accélération appartenant au bloc de rampes 1 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz * D98: 0 ... 6 ... 3000</i>	√
D11 ²⁾	Décél 1²⁾: temps de temporisation appartenant au bloc de rampes 1 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz * D98: 0 ... 6 ... 3000</i>	√
D12 ²⁾	Valeur consigne fixe 1²⁾: la sélection se fait parallèlement au bloc de rampes 1 (accél 1/décél 1) via les entrées binaires. <i>Plage de valeurs en tr/min: -12000^P ... 750^P ... 12000^P</i>	√
D20 ²⁾	Accél 2²⁾: temps d'accélération appartenant au bloc de rampes 2 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz * D98: 0 ... 9 ... 3000</i>	√
D21 ²⁾	Décél 2²⁾: temps de temporisation appartenant au bloc de rampes 2 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz * D98: 0 ... 9 ... 3000</i>	√

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; f_{max} = 400 Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90**≠1

■ Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10**=0). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10**=1:extension ou **A10**=2:service.

E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

D.. Valeur de consigne		E																								
Para n °	Description																									
D22 ²⁾	Valeur consigne fixe 2²⁾ : la sélection se fait parallèlement au bloc de rampes 2 (accél 2/décél 2) via les entrées binaires. <i>Plage de valeurs en tr/min</i> : -12000 ^P ... 1500 ^P ... 12000 ^P	<table border="1"> <thead> <tr> <th>Nr.</th> <th>Accel</th> <th>Decel</th> <th>Sollwert</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>D00</td> <td>D01</td> <td>Analog, Freq,...</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>D10</td> <td>D11</td> <td>Festsollwert 1</td> </tr> <tr> <td>2</td> <td>D20</td> <td>D21</td> <td>Festsollwert 2</td> </tr> <tr> <td>:</td> <td>:</td> <td>:</td> <td>:</td> </tr> <tr> <td>7</td> <td>D70</td> <td>D71</td> <td>Festsollwert 7</td> </tr> </tbody> </table>	Nr.	Accel	Decel	Sollwert	0	D00	D01	Analog, Freq,...	1	D10	D11	Festsollwert 1	2	D20	D21	Festsollwert 2	:	:	:	:	7	D70	D71	Festsollwert 7
Nr.	Accel	Decel	Sollwert																							
0	D00	D01	Analog, Freq,...																							
1	D10	D11	Festsollwert 1																							
2	D20	D21	Festsollwert 2																							
:	:	:	:																							
7	D70	D71	Festsollwert 7																							
D30 ²⁾	Accél 3²⁾ : temps d'accélération appartenant au bloc de rampes 3 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz</i> * D98 : 0 ... 12 ... 3000	√																								
D31 ²⁾	Décél 3²⁾ : temps de temporisation appartenant au bloc de rampes 3 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz</i> * D98 : 0 ... 12 ... 3000	√																								
D32 ²⁾	Valeur consigne fixe 3²⁾ : cf. D12 <i>Plage de valeurs en tr/min</i> : -12000 ^P ... 3000 ^P ... 12000 ^P	√																								
D40 ²⁾	Accél 4²⁾ : temps d'accélération appartenant au bloc de rampes 4 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz</i> * D98 : 0 ... 0,5 ... 3000	√																								
D41 ²⁾	Décél 4²⁾ : temps de temporisation appartenant au bloc de rampes 4 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz</i> * D98 : 0 ... 0,5 ... 3000	√																								
D42 ²⁾	Valeur consigne fixe 4²⁾ : cf. D12 <i>Plage de valeurs en tr/min</i> : -12000 ^P ... 500 ^P ... 12000 ^P	√																								
D50 ²⁾	Accél 5²⁾ : temps d'accélération appartenant au bloc de rampes 5 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz</i> * D98 : 0 ... 1 ... 3000	√																								
D51 ²⁾	Décél 5²⁾ : temps de temporisation appartenant au bloc de rampes 5 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz</i> * D98 : 0 ... 1 ... 3000	√																								
D52 ²⁾	Valeur consigne fixe 5²⁾ : cf. D12 <i>Plage de valeurs en tr/min</i> : -12000 ^P ... 1000 ^P ... 12000 ^P	√																								
D60 ²⁾	Accél 6²⁾ : temps d'accélération appartenant au bloc de rampes 6 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz</i> * D98 : 0 ... 2 ... 3000	√																								
D61 ²⁾	Décél 6²⁾ : temps de temporisation appartenant au bloc de rampes 6 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz</i> * D98 : 0 ... 2 ... 3000	√																								
D62 ²⁾	Valeur consigne fixe 6²⁾ : cf. D12 <i>Plage de valeurs en tr/min</i> : -12000 ^P ... 2000 ^P ... 12000 ^P	√																								
D70 ²⁾	Accél 7²⁾ : temps d'accélération appartenant au bloc de rampes 7 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz</i> * D98 : 0 ... 2,5 ... 3000	√																								
D71 ²⁾	Décél 7²⁾ : temps de temporisation appartenant au bloc de rampes 7 par rapport à 150 Hz. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz</i> * D98 : 0 ... 2,5 ... 3000	√																								
D72 ²⁾	Valeur consigne fixe 7²⁾ : cf. D12 <i>Plage de valeurs en tr/min</i> : -12000 ^P ... 2500 ^P ... 12000 ^P	√																								
D80	Forme de rampe : <i>Q</i> : linéaire; <i>1</i> : rampe en S; accélération/décélération plus douce.	√																								
D81	Décél rapide : rampe arrêt rapide. Actif si une entrée binaire est programmée sur arrêt rapide (F3.. = 9) ou si le paramètre F38 >0. En déclenchant l'arrêt rapide par la BE, l'entraînement est réduit à la rampe de décélération définie ici. <i>Plage de valeurs en s/150 Hz</i> * D98 : 0 ... 0,2 ... 3000	√																								
D90•	Source valeur consigne : schéma fonctionnel au chap. 16 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). Q : VC standard ; 1 : potentiomètre moteur ; il est possible de simuler un « potentiomètre moteur » par l'intermédiaire de deux entrées binaires. Pour cela, une entrée binaire doit être programmée sur «4:pot.mot. HAUT» et une autre sur «5:pot.mot.BAS » (par ex. F34 =4 et F35 =5). La vitesse est modifiée uniquement avec les rampes D00 et D01 . 2 : pot.mot.+VC ; la valeur consigne vitesse de la fonction potentiomètre moteur est additionnée à la valeur consigne « standard » (entrée analogique, valeurs consigne fixes) (si D90 =1, seule la valeur consigne pot.moteur est active). Les rampes sélectionnées par BE sont utilisées, la valeur consigne potentiomètre moteur change avec VC accél / VC décél (D00 et D01).	<table border="1"> <thead> <tr> <th>BE4</th> <th>BE5</th> <th>VC pot.mot.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>L</td> <td>L</td> <td>Const.</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>L</td> <td>supérieure</td> </tr> <tr> <td>L</td> <td>H</td> <td>Inférieure</td> </tr> <tr> <td>H</td> <td>H</td> <td>0</td> </tr> </tbody> </table>	BE4	BE5	VC pot.mot.	L	L	Const.	H	L	supérieure	L	H	Inférieure	H	H	0									
BE4	BE5	VC pot.mot.																								
L	L	Const.																								
H	L	supérieure																								
L	H	Inférieure																								
H	H	0																								
D91	Fonction potentiomètre : uniquement si D90 ≠0 (source valeur consigne≠VC standard). <i>Q</i> : non volatile ; la valeur de consigne démarrée reste maintenue aussi bien après retrait de la validation qu'après déconnexion / connexion secteur. <i>1</i> : volatile ; la valeur de consigne est mise à 0 si la validation devient Low ou si l'entraînement a été déconnecté.	√																								

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; f_{max} = 400 Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90**≠1

Paramètres contenus au niveau de menu **standard** (**A10**=0). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10**=1:extension ou **A10**=2:service.

Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

D.. Valeur de consigne **E**

Para n°	Description	
D92	Inverser valeur consigne: schéma fonctionnel au chap. 16 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). <i>0: inactif;</i> <i>1: actif;</i> canal VC est inversé. Correspond à une inversion de sens de rotation. N'est pas en fonction de la sél. VC sélectionnée.	√
D93	Générateur VC: pour la mise en service et l'optimisation du régulateur de vitesse. <i>0: inactif;</i> sélection valeur de consigne standard. <i>1: actif;</i> ±A51 est sélectionné périodiquement en tant que valeur de consigne. Le temps peut être défini dans D94.	
D94	Temps générateur VC: le signe valeur de consigne change après ce laps de temps si D93=1:actif. <i>Plage de valeurs en ms: 0 ... 500 ... 32767</i>	√
D98	Facteur de rampe: pour D98<0, toutes les rampes telles que, par ex., D00, sont réduites d'une ou de deux puissances de dix en mode vitesse (C60=1). Cela permet un réglage très sensible de rampes courtes. -2: *0,01 tous les temps de rampe réduits du facteur 100. -1: *0,1 tous les temps de rampe réduits du facteur 10. <i>0: *1 réglage usine; rampes inchangées.</i>	√

E.. Affichages **E**

Para n°	Description	
E00	I-moteur: affiche le courant moteur actuel en ampère.	
E01	P-moteur: affichage de la puissance réelle actuelle du moteur en kW et en tant que grandeur relative en % par rapport à la puissance nominale moteur.	
E02	C-moteur: affichage du couple moteur actuel en Nm et en tant que grandeur relative en % (uniquement dans l'affichage de la boîte de commande Controlbox) par rapport au couple nominal moteur.	
E03	V-c.int: affichage de la tension circuit intermédiaire actuelle. Plage de valeurs pour convertisseurs monophasés 0 ... 500 V, pour convertisseurs triphasés 0 ... 800 V.	
E04	V-moteur: affichage de la tension moteur actuelle. 0 ... 230 V pour convertisseurs monophasés. 0 ... 480 V pour convertisseurs triphasés.	
E05	f1-moteur: affichage de la fréquence moteur actuelle en Hz.	
E06	n-VC: uniquement si C60=1 (vitesse). Affichage de la valeur consigne vitesse actuelle par rapport à l'arbre moteur.	
E07	n-après rampe: affichage de la vitesse actuelle par rapport à l'arbre moteur après le générateur de rampe.	
E08	n-moteur: affichage de la vitesse moteur actuelle.	
E09	Position rotor: uniquement pour B20=2: vect. avec capt.; accumule les incréments du codeur moteur. Les chiffres avant la virgule indiquent des tours complets. Les trois décimales sont des fractions d'une rotation rotor. Cette position est disponible dans tous les modes de fonctionnement.	
E10	Niveau AE1: niveau du signal en attente à l'entrée analogique 1 (X1.2 - 4). ±10 V correspondent à ±100%.	
E12	Niveau VAL-BE1-BE2: niveau des entrées validation (X1.6), entrée binaire 1 (X1.7) et entrée binaire 2 (X1.8). L-niveau est représenté par 0, H-niveau par 1.	
E13	Niveau BE3-BE4-BE5: niveau des entrées binaires 3, 4, 5 (X1.9 - X1.11). L-niveau est représenté par 0, H-niveau par 1.	
E14	BE5 VC fréquence: si l'entrée binaire 5 est paramétrée sur sélection valeur consigne fréquence (F35=14), il est alors possible de visualiser ici le réglage valeur de consigne. 0% correspond à une sélection de fréquence de 100 Hz à BE 5. 100% correspondent à la valeur de consigne fréquence maximale admissible, comme introduite à F37.	
E15	n-codeur: si une rétroaction vitesse est raccordée à BE4 et BE5 et si BE5 n'est pas paramétrée sur VC fréquence, il est possible alors de visualiser ici la vitesse réelle codeur. L'affichage fonctionne indépendamment du mode de commande défini à B20.	
E17	Relais 1: état relais 1 (prêt). <i>0: ouvert;</i> importance cf. paramètre F10. <i>1: fermé;</i> = prêt	
E18	Relais 2: état relais 2. La fonction du relais 2 est définie au paramètre F00. <i>0: ouvert;</i> <i>1: fermé;</i>	
E19	BE15...BE1&validation: état des entrées binaires y compris ASi-Kommubox est affiché en tant que mot binaire.	

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles B10; f_{max} = 400 Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si D90≠1

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (A10=0). Pour d'autres paramètres, sélectionner A10=1:extension ou A10=2:service.

E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

E.. Affichages		E
Para n°	Description	
E20	Utilisation appareil: affiche l'utilisation actuelle du convertisseur en %. 100% correspondent à la puissance nominale du convertisseur.	
E21	Utilisation moteur: affiche l'utilisation actuelle du moteur en %. La valeur de référence est l'intensité nominale moteur entrée à B12 .	
E22	i2t-dispositif: niveau du modèle de dispositif thermique (i ² t-modèle). Une utilisation 100% déclenche le défaut «39:temp.app. i2t».	
E23	i2t-moteur: niveau du modèle moteur thermique (i ² t-modèle). 100% correspondent à une utilisation à pleine capacité. Les caractéristiques entrées au groupe B.. (Moteur) servent de base au modèle thermique, c.à.d. fonctionnement continu (fonctionnement S1).	
E24	i2t-rés.frei: niveau du modèle de résistance de freinage thermique (i ² t-modèle). 100% correspondent à une utilisation à pleine capacité. Les caractéristiques de la résistance de freinage sont définies avec A20 ... A23 .	
E25	Température dispositif: température dispositif réelle en °C est mise à +25 °C si le FAS est alimenté par une platine option 24 V-LC alors que l'alimentation en puissance (230 V ou 400 V) manque.	
E27	BA15..1&Rel1: état de toutes les sorties binaires en tant que mot binaire; BA15 à BA1 sont affichées de gauche à droite, relais 1 est affiché complètement à droite.	
E29	n-consigne valeur brute: valeur consigne vitesse avant les valeurs consigne additionnelles et la limite valeur consigne.	
E30	Durée fonct.: affichage de la durée de fonctionnement actuelle. Durée de fonctionnement signifie que le convertisseur est raccordé à la tension d'alimentation.	
E31	Durée active: affichage de la durée active. Durée active signifie que le moteur est sous tension.	
E32	Compteur d'énergie: affichage de l'énergie totale fournie en kWh	
E33	Vci.max.mém.: la tension circuit intermédiaire est observée en permanence. Ici, sauvegarde non volatile de la plus grande valeur mesurée. Cette valeur est remise à son état initial avec A37 →1.	
E34	I-max. mémo: le courant moteur est observé en permanence. Ici, sauvegarde non volatile de la plus grande valeur mesurée. Cette valeur est remise à son état initial avec A37 ->1.	
E35	Tmin.mémo: la température du convertisseur est observée en permanence. Ici, sauvegarde non volatile de la plus petite valeur mesurée. Cette valeur est remise à son état initial avec A37 →1.	
E36	Tmax.mémo: la température du convertisseur est observée en permanence. Ici, sauvegarde non volatile de la plus grande valeur mesurée. Cette valeur est remise à son état initial avec A37 →1.	
E37	Pmin.mémo: la puissance effective de l'entraînement est observée en permanence. Ici, sauvegarde non volatile de la plus petite valeur mesurée. Cette valeur est remise à son état initial avec A37 →1.	
E38	Pmax.mémo: la puissance effective de l'entraînement est observée en permanence. Ici, sauvegarde non volatile de la plus grande valeur mesurée. Cette valeur est remise à son état initial avec A37 →1.	
E40	Type de défaut: le paramètre offre la possibilité de faire une sélection à partir des défauts archivés. Le convertisseur sauvegarde les 10 derniers défauts dans l'ordre chronologique. Lors de la lecture avec la boîte de commande Controlbox, le numéro de la mémoire de défaut est affiché en haut à droite. 1 est le tout dernier défaut, 10 le plus ancien. Le type de défaut est affiché texte en clair à la ligne inférieure. L'affichage des 10 défauts est sélectionné comme suit: appuyer sur la touche [#] , le numéro (1...10) du défaut affiché clignote à la ligne supérieure. Le type de défaut est à la ligne inférieure, texte en clair (par ex. «31:c-c/terre»). Les touches « flèche » permettent de sélectionner le numéro de défaut souhaité.	
E41	Temps d'arrêt: affichage de la durée de fonctionnement au moment du défaut sélectionné. La sélection se fait comme pour E40 .	
E42	Nombre de défauts: nombre de défauts survenus d'un type de défaut sélectionné. La sélection du type de défaut se fait comme suit: appuyer sur la touche [#] , un code défaut et le défaut texte en clair (par ex. « 31:c-c/terre ») sont affichés à la ligne inférieure. Les touches « flèche » permettent de sélectionner le type de défaut souhaité. Le nombre de défauts survenus de cet événement est affiché à la ligne supérieure (0 - 65535).	
E45	Mot de commande: commande de la machine condition dispositif <i>Drivecom</i> pour fonction bus de champ avec boîte commu.	
E46	Mot d'état: état du dispositif pour fonction bus de champ avec boîte commu, cf. documentation bus de champ.	
E47	n-bus de champ: vitesse consigne pour fonction bus de champ avec boîte commu.	
E50	Appareil: affichage du type exact d'appareil, par ex. FAS 4014.	
E51	Version logicielle: version logicielle du convertisseur, par ex. V4.5.	
E52	N° dispositif: numéro du dispositif de la série de fabrication. Correspond au numéro indiqué sur la plaque signalétique.	
E53	N° variante	
E54	Platine option: affichage de la platine option identifiée lors de l'initialisation. 20: aucune; aucune platine option ou alimentation ext. 24 V manquante. 21: 24V-LC;	

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90**≠1

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10**=0). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10**=1:extension ou **A10**=2:service.

E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

E.. Affichages		E																																																
Para n°	Description																																																	
E55	N° identification: nombre de 0 ... 65535 librement attribué par l'utilisateur. Descriptible uniquement par FDS-Tool ou bus de champ.																																																	
E56	Identification bloc para 1: indique si les paramètres ont été modifiés dans le bloc de paramètres 1. Peut servir d'indication pour une manipulation paramètre non autorisée. L'identification bloc de paramètres ne change pas lors de l'exécution des actions B40 contrôle de phase et B41 réglage moteur. 0: toutes les valeurs correspondent au réglage usine (A04 =1). 1: valeur de sélection lors de l'initialisation par FDS-Tool. 2..253: sélection client / configuration via FDS-Tool, état inchangé. 254: pour des modifications de paramètres via bus de champ ou protocole USS, il convient de définir E56 et E57 = 254. 255: au moins une valeur de paramètre a été modifiée via le clavier (boîte de commande Controlbox).																																																	
E57	Identification bloc para 2: comme E56 , uniquement pour le bloc de paramètres 2.																																																	
E58	Boîte commu: type de boîte communication enfichée sur X3 et automatiquement identifiée pour la communication champ de bus.																																																	
E59	FAS avec POSI-Upgrade: montre l'état actuel de Posi-Upgrade. 0: <i>inactif</i> ; 1: <i>passive</i> ; 2: <i>actif</i> ;																																																	
E60	Sélecteur VC: indique le résultat du codage binaire des valeurs consigne fixes pour une sélection via entrées binaires. Une entrée binaire au moins doit être paramétrée sur sélecteur valeur consigne (F3.. =1..3). Le résultat du codage binaire est affiché par les chiffres 0...7. Une valeur consigne fixe / un bloc de rampes est attribué à ce résultat. Une sélection directe d'une valeur consigne fixe est également possible via D09 , E60 n'est toutefois pas influencé par D09 .	<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="3">Sélect. VC</th> <th rowspan="2">E60</th> <th rowspan="2">VC</th> </tr> <tr> <th>2</th> <th>1</th> <th>0</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>Analog., fréq,...</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>VC fixe 1</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>2</td> <td>VC fixe 2</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>3</td> <td>VC fixe 3</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0</td> <td>0</td> <td>4</td> <td>VC fixe 4</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0</td> <td>1</td> <td>5</td> <td>VC fixe 5</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>0</td> <td>6</td> <td>VC fixe 6</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>1</td> <td>7</td> <td>VC fixe 7</td> </tr> </tbody> </table>	Sélect. VC			E60	VC	2	1	0	0	0	0	0	Analog., fréq,...	0	0	1	1	VC fixe 1	0	1	0	2	VC fixe 2	0	1	1	3	VC fixe 3	1	0	0	4	VC fixe 4	1	0	1	5	VC fixe 5	1	1	0	6	VC fixe 6	1	1	1	7	VC fixe 7
Sélect. VC			E60	VC																																														
2	1	0																																																
0	0	0	0	Analog., fréq,...																																														
0	0	1	1	VC fixe 1																																														
0	1	0	2	VC fixe 2																																														
0	1	1	3	VC fixe 3																																														
1	0	0	4	VC fixe 4																																														
1	0	1	5	VC fixe 5																																														
1	1	0	6	VC fixe 6																																														
1	1	1	7	VC fixe 7																																														
E61	VC additionnelle: valeur consigne réelle additionnée à la valeur consigne courante. Peut venir d'AE1 (F25 =1) ou du bus de champ. Cf. schéma fonctionnel chap. 16 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595).																																																	
E62	C-max. réel: couple max. réel actif en tant que minimum de C-Max 1 (C03), C-Max 2 (C04) et du couple obtenu du niveau à AE1 si la fonction AE1 est paramétrée sur la limite couple (F25 =2) ou la limite puissance (F25 =3), ou du bus de champ.																																																	
E71	AE1 éch.: signal AE1 après offset et gain. E71 = (E10 + F26) * F27 . Cf. schéma fonctionnel chap. 16 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595).																																																	
E80	Cond. de fonctionnement: affichage de la condition de fonctionnement en cours conformément à l'affichage de fonctions, cf. chap. 8 (conditions de fonctionnement). Utile pour des interrogations de bus de champ ou une télécommande série.																																																	
E81	Niveau évén.: indique si un événement en cours existe. Le type d'événement est affiché dans E82 . Utile pour des interrogations de bus de champ ou une télécommande série. 0: <i>inactif</i> ; événement non existant. 1: <i>message</i> ; 2: <i>alarme</i> ; 3: <i>défaut</i> ;																																																	
E82	Type évén.: affichage de l'événement / du défaut en cours existant, cf. tableau au chap. 14 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). Utile pour des interrogations bus de champ ou une télécommande série.																																																	
E83	Temps d'alarme: pour des alarmes en cours, le temps restant jusqu'au déclenchement de défaut est affiché. Ce temps peut être modifié par FDS-Tool. Utile pour des interrogations bus de champ ou une télécommande série.																																																	
E84	Bloc de paramètres actif: affichage du bloc de paramètres en cours, cf. chap. 9.4 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). Utile pour des interrogations de bus de champ ou une télécommande série. 1: <i>bloc para 1</i> ; 2: <i>bloc para 2</i> ;																																																	
E100...	Les paramètres à partir d' E100 servent à la commande et au paramétrage du convertisseur via le bus de champ. Pour plus de détails, consulter les documentations des différents systèmes bus de champ.																																																	
E130	Posi-Upgrade numéro d'ordre:																																																	

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90**≠1

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10**=0). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10**=1: *extension* ou **A10**=2: *service*.

E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

F.. Bornes		E
Para n°	Description	
F00	Fonction relais2: fonctions du relais 2 (X2.3 - 2.4). <i>0: inactif;</i> 1: frein; sert à la commande d'un frein, cf. F01, F02 et F06, F07 ainsi que chap. 8.6 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). 2: Null-erreicht; Ausgang aktiv (Relais schließt) wenn Drehzahl 0 U_{pm} ±C40 erreicht ist. 3: VC atteinte; avec C60=1 (mode de fonctionnement Vitesse), la sortie est active si la valeur consigne vitesse est dans la fenêtre ±C40. Avec C60=2 (mode de fonctionnement « position »), VC atteinte signifie « en position ». Le signal arrive lorsque la sélection valeur de consigne est terminée (rampe fin) et lorsque la position réelle se trouve dans la fenêtre de positionnement ±I22. Le signal n'est annulé qu'à l'instruction de démarrage suivante. Avec validation Arrêt, remise à l'état initial de « VC atteinte » si l'on quitte la fenêtre I22 ou si l'intervalle de poursuite I21 est dépassé. VC atteinte reste sur Low. Cette fonction ne peut pas être utilisée pour changement de bloc de déplacement par chaînage « sans arrêt » (J17=2) . 4: limite couple; fermeture du relais lorsque la limite couple active est atteinte (cf. E62). 5: alarme; fermeture du relais à survenance d'une alarme. 6: plage d'opération; fermeture du relais en quittant la plage d'opération définie (C41 ... C46). 7: bloc para actif; fonctionne uniquement s'il y a paramétrage dans les deux blocs de paramètres F00=7. Signal Low (relais ouvert) = bloc de paramètres 1 est actif, signal High (relais fermé) = bloc de paramètres 2 est actif. Le signal arrive <u>avant</u> que le nouveau bloc de paramètres soit actif et peut, par ex., être utilisé comme commande contacteur pour un entraînement bimoteur. Cf. chap. 9.4 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). 8: came électrique 1; important uniquement si C60=2 (mode de fonctionnement « position »). Le signal arrive lorsque la position réelle est entre les limites I60 et I61. Utile pour le démarrage d'action dans d'autres entraînements ou sous-ensembles. 9: interv. pours.; important uniquement si C60=2. L'intervalle de poursuite max. I21 a été dépassé. La réaction à une erreur de poursuite (défaut, alarme, ...) est paramétrable via FDS-Tool. 10: posi.actif; important uniquement si C60=2. Le signal arrive uniquement lorsque la commande de positionnement se trouve à l'état initial « 17:posi.actif » (ni bloc de déplacement ni chaînage en cours). Cela permet, par ex., de signaler la fin d'un chaînage expiré. 11: inactif; 12: inactif; 13: référencé; uniquement si C60=2 (réglage position). La sortie est sur High si l'entraînement est référencé c.à.d. que la course de référence est terminée avec succès. 14: horaire; vitesse n>0. Comportement d'hystérésis avec C40 dans passage par zéro. 15: défaut; présence d'un défaut. 16: verrouillage démarrage; cf. conditions de fonctionnement « 12:verr.dém. » au chap. 8. 17: BE1; transfert de l'entrée binaire à la sortie binaire. Pour une isolation électrique ainsi qu'une lecture d'entrées binaires via bus ASi. 18: BE2; cf. sélection « 17:BE1 ». 19: mémoire c1; sortie de la mémoire de commutation c1. Chacun des « points commutation posi. » définis dans le groupe N.. peut commander simultanément 3 mémoires de commutation c1, c2 et c3. 20: mémoire c2; sortie de la mémoire de commutation c2. 21: mémoire c 3; sortie de la mémoire de commutation c3. 22: prêt VC; l'entraînement est sous tension, la magnétisation est établie, la valeur de consigne peut être délivrée. 23: acq. VC0; en mode de fonctionnement Position: en cas de non application de signal <i>dém.posi</i>, <i>posi.step</i> ou <i>posi.suiv.</i>, sortie inversée des signaux <i>sélect</i>. VC (contrôle avec identification rupture de fil), sinon sortie du bloc de déplacement actif I82. Cf. diagramme en fonction du temps au chap. 10.3 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). 24: acq. VC1; cf. « 23:acq. VC 0 ». 25: acq. VC2; cf. « 23:acq. VC0 ». 26: inactif; 27: inactif; 28: BE3; cf. sélection « 17:BE1 ». 29: BE4; 30: BE5; 31: inactif ; 32: paramètres actifs; le signal Low indique des conversions de paramètres internes terminées. Utile pour l'établissement de liaison avec une commande supérieure lors d'une sélection bloc de paramètres etc.	√

P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.
 • Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.
 Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.
 1) cf. tableau de résultats chap. 9. 2) disponible uniquement si **D90**≠1
 Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10**=0). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10**=1: *extension* ou **A10**=2: *service*.
 Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

F.. Bornes		E
Para n°	Description	
F01	Desserrer frein: uniquement si F00=1 (frein) et B20≠2 (mode de commande≠commande vecteur avec capteur), sinon F06 . Desserrage du frein (relais 2 = fermeture) si la valeur de consigne est supérieure à la valeur vitesse définie. <i>Plage de valeurs en tr/min: 0 ... 300*</i>	√
F02	Serrer frein: uniquement si F00=1 (frein) et B20≠2 (mode de commande≠Vcommande vecteur avec capteur), sinon F07 . Si l'entraînement est arrêté via une instruction « arrêt » ou « arrêt rapide », le frein est incident si la valeur de consigne est inférieure à la valeur vitesse définie (relais2 = ouverture). <i>Plage de valeurs en tr/min: 0 ... 300*</i>	√
F03	Relais2 t-marche: uniquement si F00>0 . Le relais 2 est temporisé à la fermeture. Peut être combiné avec toutes les fonctions du relais 2. La fonction correspondante doit être en attente pendant au moins t-Marche pour que le relais réagisse. <i>Plage de valeurs en s: 0 ... 5,024</i>	√
F04	Relais2 t-arrêt: uniquement si F00>0 . Le relais 2 est temporisé à l'ouverture. Peut être combiné avec toutes les fonctions du relais 2. <i>Plage de valeurs en s: 0 ... 5,024</i>	√
F05	Relais2 invers: uniquement si F00>0 . Permet l'inversion du signal relais 2. L'inversion a lieu après la fonction temporisation à la fermeture et à l'ouverture (F04/F03). Peut être combiné avec toutes les fonctions du relais 2. <i>Plage de valeurs: 0 ... 1</i>	√
F06	t-dess.frein: uniquement si F00=1 (frein) et B20=2 (commande vecteur avec capteur). Définit le temps de desserrage du frein raccordé. Il convient de sélectionner un temps F06 supérieur de 30 ms env. au temps t1 mentionné au paragraphe M du catalogue MGS STÖBER. Lors de la délivrance de la validation ou la suppression du signal arrêt/arrêt rapide, le démarrage est retardé du temps F06 . Cf. aussi B25 . <i>Plage de valeurs en s: 0 ... 5,024</i>	√
F07	t-inc.frein: uniquement si F00=1 (frein) et B20=2 (commande vecteur avec capteur). Définit le temps d'incidence du frein raccordé. Il convient de sélectionner un temps F07 supérieur de 30 ms env. au temps t1 (catalogue MGS). A suppression de la validation et arrêt/arrêt rapide, l'entraînement reste encore en réglage pour le temps F07 . Temps t ₁ ⇒ temps de balayage t ₂₁ ⚠ t₂₁ varie avec connexion côté CA ou CC! ⚠ <i>Plage de valeurs en s: 0 ... 5,024</i>	√
F10	Fonction relais1: le relais 1 est fermé lorsque le convertisseur est prêt à fonctionner. L'ouverture du relais peut être commandée comme suit: (interrogation d'état relais 1 via paramètre E17) 0: défaut; ouverture du relais en présence d'un défaut. 1: défaut&alarme; ouverture du relais en présence d'un défaut ou d'une alarme. 2: déf&al&mess; ouverture du relais en présence d'un défaut, d'une alarme ou d'un message. Si l'auto-acquittement est actif (A32=1), la commutation du relais est supprimée jusqu'à ce que tous les essais d'auto-acquittement soient terminés.	√
F19	finDécRapide: uniquement si C60=1 . F19 est disponible à partir de SV 4.5E et définit la fin de la rampe arrêt rapide. 0: pos. 0 atteinte; à un flanc croissant du signal arrêt rapide (ou retrait de la validation avec F38>0), l'entraînement freine jusqu'à arrêt (message position zéro atteinte) même si le signal arrêt rapide (ou validation Arrêt) était présent seulement temporairement. 1: sans arrêt; à disparition du signal arrêt rapide ou retour de la validation, l'entraînement accélère immédiatement pour être à la valeur de consigne actuelle.	√
F25•	Fonction AE1: fonction de l'entrée analogique 1 (X1.2 – X1.3). 0: inactif; 1: VC add.; entrée valeur de consigne additionnelle, est indépendante de l'entrée de commande sélectionnée et est additionnée à la valeur de consigne en cours (A30). 100% commande d'AE1 correspondent à 100 Hz (3000 tr/min pour moteur tétrapolaire). Peut être mis à l'échelle avec F26 et F27 . 2:lim.couple; limite de couple additionnelle. ((10 V + F26) x F27) = couple nominal moteur. Limite de couple active est le minimum de C-Max 1 (C03), C-Max 2 (C04). 3: lim.puissance; limite de puissance externe, la puissance nominale moteur étant =10 V. 4: facteur VC; la valeur consigne principale à l'entrée AE1 est multipliée par le facteur VC (10 V=100%). 5: override; en mode de positionnement (C60=2), la vitesse de positionnement en cours est modifiée via AE1 pendant le déplacement. 0 V=arrêt! 10 V=vitesse programmée si F22=100% . 6: posi.offset; actif uniquement en mode positionnement (C60=2). Un offset correspondant à la tension à l'entrée AE1 est superposé à la position consigne en cours. Le rapport course/tension est défini dans I70 . 7: inactif; 8: C-ch.mag.rot.; commande couple pour champs magnétiques rotatifs. Cette fonction est effectuée avec commande V/f (B20=0). La vitesse est mise à la valeur nominale par le biais de la valeur de consigne fixe par exemple. La tension moteur peut être influencée via AE1 avec F20=8 . Etant donné que le couple correspond au carré de la tension moteur, cette dernière est pondérée avec la racine du signal AE1.	

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; f_{max} = 400 Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9. 2) disponible uniquement si **D90≠1**

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.

E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

F.. Bornes		E
Para n°	Description	
F25•	9: n-Max ; limite de la vitesse maximale par tension externe. 10: VC ; valeur de consigne vitesse ou couple (cas typique, AE1 est paramétré sur «10:valeur de consigne»). 11: - 14: inactif ;	√
F26	AE1-offset : il est possible de corriger un offset à l'entrée analogique 1 (X1.2 – X1.3). Pour cela, shunter les bornes X1.2 et X1.3. Observer niveau AE1 dans paramètre E10 et entrer au paramètre F26 avec un signe inverse. (Par ex.: paramètre E10 indique 1,3%, il faut alors paramétrer F26 sur -1,3%). <i>Plage de valeurs en %: -400 ... 0 ... 400</i>	√
F27	Gain AE1 : le signal appliqué à l'entrée analogique 1 est additionné avec AE1-offset (F26), puis multiplié par ce gain. Selon F25 , il en résulte la mise à l'échelle suivante pour F27 : F25= 1 ⇒ 10 V = F27 · 100 Hz (3000 tr/min)* F25= 2 ⇒ 10 V = F27 · couple nominal moteur F25= 3 ⇒ 10 V = F27 · puissance nominale moteur F25= 4 ⇒ 10 V = F27 · multiplication par 1,0 F25= 6 ⇒ 10 V = F27 · course dans I70 F25= 8 ⇒ 10 V = F27 · tension nominale moteur F25= 9 ⇒ 10 V = F27 · 100 Hz (3000 tr/min)* F25=10 ⇒ 10 V = F27 · 100% entrée dans la caractéristique VC Exemple : Pour F25=1 et F27=50% , il en résulte à 10 V et AE1 une correction de 1500 tr/min. <i>Plage de valeurs en %: -400 ... 100 ... 400</i>	√
F30	Logique BE : opération logique si plusieurs entrées BE sont programmées sur la même fonction: 0: OU ; 1: ET ;	√
F31•	Fonction BE1 : toutes les entrées binaires sont programmables. Les points de sélection 0 - 13 et supérieurs à 16 sont identiques pour toutes les entrées binaires. Si la même fonction est commandée par plusieurs BE, il est possible de programmer une opération logique avec F30 . Une inversion est possible avec F51 ... F55 . 0: inactif ; 1: sélect. VC 0 ; sélection codée en binaire de valeurs de consigne fixes ou de blocs de déplacement. Le résultat de la sélection valeur de consigne est affiché dans E60 . 2: sélect. VC 1 ; cf. ci-dessus 3: sélect. VC 2 ; cf. ci-dessus 4: pot.mot. HAUT ; si D90=1 , il est possible de simuler un potentiomètre moteur à l'aide de deux entrées binaires. Pour ce faire, une entrée BE doit être programmée sur «4:pot.mot. HAUT» et une autre sur «5:pot.mot.BAS». Cf. aussi D90 . 5: pot.mot. BAS ; dito 6: sens de rotation ; inversion de la valeur de consigne en cours. 7: valid.add. ; BE a la fonction d'une validation additionnelle, c.à.d. que l'acquiescement d'un défaut est également possible via la validation additionnelle. L'entraînement n'est validé que si l'entrée « validation » (X1.6) et l'entrée binaire ont le signal <i>High</i> . 8: arrêt ; à un signal <i>High</i> , l'entraînement est décéléré avec la rampe décél sélectionnée Si F00=1 , il y a alors incidence frein. Rampes : sélection VC analogique/potentiomètre moteur: D01 ; valeurs consigne fixes: D12 ... D72 ; positionnement: rampe bloc de déplacement. 9: arrêt rapide ; avec flanc croissant, l'entraînement est décéléré avec la rampe décél rapide (D81) puis il y a après incidence frein si F00=1 . Une brève impulsion <i>High</i> à l'entrée BE est suffisante pour déclencher l'arrêt rapide (≥4 ms). Une interruption de l'arrêt rapide n'est pas possible tant que la valeur est inférieure à la limite de la vitesse C40 , cf. aussi F38 . Attention : c'est toujours la limite de couple C04 qui est active avec arrêt rapide. 10: sél. couple ; sélection entre les limites de couple C-Max 1 (C03) et C-Max 2 (C04). Signal <i>Low</i> = C-Max 1, signal <i>High</i> = C-Max 2. 11: sélec.bloc para ; la sélection de blocs de paramètres via BE n'est possible que si A41=0 . Pour ce faire, cette entrée BE doit être sur 11 dans les deux blocs de paramètres. Signal <i>Low</i> : sélection du bloc de paramètres 1, signal <i>High</i> : bloc 2. Si A34=0 (démarrage automatique=inactif), le bloc para sélectionné est commuté après retrait de la validation, cf. chap. 9.4 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595). 12: défaut ext. ; permet d'analyser des messages de défauts des unités périphériques. Le convertisseur évalue un flanc croissant à l'entrée BE et fonctionne anormalement «44:défaut ext.». Si plusieurs entrées BE sont programmées sur défaut externe, le flanc croissant ne peut être évalué que s'il y a un signal <i>Low</i> aux autres entrées BE programmées sur «12:défaut ext. ».	√

* Pour un moteur tétrapolaire, 100 Hz correspondent à 3000 tr/min. Pour un autre nombre de pôles, la vitesse doit être calculée en fonction:
B10=2 → 100 Hz=6000 tr/min
B10=6 → 100 Hz=2000 tr/min

P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.
• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.
Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.
1) cf. tableau de résultats chap. 9. 2) disponible uniquement si **D90≠1**
Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.
E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

F.. Bornes		E															
Para n°	Description																
F31•	13: acquittement; un défaut peut être acquitté avec un flanc croissant dans la mesure où ce défaut n'est plus en attente. Si plusieurs entrées BE sont programmées sur acquittement, le flanc croissant ne peut être évalué que s'il y a un signal <i>Low</i> aux autres entrées BE programmées sur « <i>13:acquittement</i> ». 14: antihoraire V3.2; par la programmation F31=14 et F32=14, la sélection sens de rotation peut être simulée par des convertisseurs avec le logiciel 3.2. Les fonctions « <i>sens rotation</i> », « <i>arrêt</i> » et « <i>arrêt rapide</i> » ne peuvent pas dans ce cas être attribuées à d'autres entrées BE. <table border="1"> <thead> <tr> <th>BE1</th> <th>BE2</th> <th>Instruction</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0</td> <td>0</td> <td>arrêt rapide (si F38 n'est pas égal à 0) ou arrêt (F38=0)</td> </tr> <tr> <td>0</td> <td>1</td> <td>sens de rotation horaire</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>0</td> <td>sens de rotation antihoraire</td> </tr> <tr> <td>1</td> <td>1</td> <td>arrêt</td> </tr> </tbody> </table> 15: inactif; 16: pas pos.; 1 impulsion ($t \geq 4$ ms) démarre un mouvement, mais le positionnement en cours n'est pas interrompu ($\rightarrow$ I40). Sert avant tout à la commutation séquentielle de bloc manuelle avec chaînage bloc de déplacement (cf. J17=0 et J01). 17: manuel+; déplacement manuel dans le sens positif (pas par pas). ARRET (sél. 8) doit être actif. En mode Vitesse (C60=1), la condition de fonctionnement « <i>22:manuel</i> » est affichée dans la Controlbox et le moteur s'arrête conformément à la sélection « <i>8:arrêt</i> » ($n=0$). 18: manuel-; déplacement manuel dans le sens négatif. 19: dém.pos.; 1 impulsion ($t \geq 4$ ms) démarre un mouvement, un positionnement en cours est interrompu et il y a déplacement vers la nouvelle position (changement de position pendant la marche). Sélection bloc de déplacement via les entrées BE (sélect. VC) ou J02. 20: pos.suiv.; (en cas d'enchaînement de séquences de mouvements) 1 impulsion ($t \geq 4$ ms) interrompt la séquence de mouvements en cours et démarre la suivante. <i>Important</i>: il est possible d'y définir une course de freinage par exemple. L'évaluation <i>pos.suiv.</i> doit être programmée spécifiquement au bloc de déplacement, cf. J17=3:posi.suiv.. Sinon l'entraînement ne montre aucune réaction sur <i>posi.suiv.</i>! Lors d'un paramétrage de <i>posi.suiv.</i> sur BE3, le signal est saisi sans temporisation (reproductibilité maximale). 21: fin de course+; interrupteur fin de course à l'extrémité positive de la plage de déplacement. 22: fin de course-; interrupteur fin de course à l'extrémité négative de la plage de déplacement. En mode Vitesse, le sens de rotation est inhibé. 23: inter.réf.; entrée pour interrupteur de référence (I30=0). 24: dém.dépl.réf.; changement de flanc de Low sur High démarre le déplacement de référence, cf. aussi I37=0. 25: Teach-In; avec flanc croissant, la position du bloc de déplacement actuellement sélectionné est recouverte par la position réelle momentanée et sauvegardée de manière non volatile. Cf. aussi J04. 26: - 31: inactif; 32: dess.frein; commande frein manuelle via une entrée BE (plus haute priorité que la fonction freinage interne).	BE1	BE2	Instruction	0	0	arrêt rapide (si F38 n'est pas égal à 0) ou arrêt (F38=0)	0	1	sens de rotation horaire	1	0	sens de rotation antihoraire	1	1	arrêt	
BE1	BE2	Instruction															
0	0	arrêt rapide (si F38 n'est pas égal à 0) ou arrêt (F38=0)															
0	1	sens de rotation horaire															
1	0	sens de rotation antihoraire															
1	1	arrêt															
F32•	Fonction BE2: 0 - 13 et à partir de 15 cf. F31, 14:horaire V3.2; <i>Plage de valeurs</i>: 0 ... <u>6</u> ... 32	√															
F33•	Fonction BE3: 0 - 13 et à partir de 15 cf. F31. 14: signal codeur0; uniquement si B20=2 (commande vecteur avec capteur. Le « signal zéro » (=signal « C ») une impulsion par tour) du capteur incrémentiel raccordé. Ce signal n'est pas nécessaire pour la fonction "commande vecteur avec capteur". BE3 fonctionne <u>sans temporisation</u> pour des fonctions de positionnement définies (par ex. <i>pos.suiv.</i>). <i>Plage de valeurs</i>: 0 ... <u>1</u> ... 32	√															
F34•	Fonction BE4: 0 - 13 et à partir de 15 cf. F31. 14: signal codeurA; uniquement si B20=2 (commande vecteur avec capteur). Le « signal A » du capteur incrémentiel. <i>Plage de valeurs</i>: 0 ... <u>2</u> ... 32	√															
F35•	Fonction BE5: 0 - 13 et à partir de 16 cf. F31. 14: VC fréquence; le convertisseur est paramétré sur sélection valeur de consigne fréquence, l'entrée analogique 1 ($X1.2 - 4$) est ignorée. La fréquence maximale entrée à F37 correspond à un réglage valeur de consigne de 100%. Des fréquences inférieures à 1 Hz sont interprétées en tant que réglage 0%. Le traitement interne de la valeur de consigne fréquence par la caractéristique valeur de consigne (D02 ... D05) et le générateur de rampes (D00 / D01) est poursuivi. 15: signal codeurB; uniquement si B20=2 (commande vecteur avec capteur). Le « signal B » du capteur incrémentiel raccordé. Ce signal est absolument nécessaire pour la fonction « commande vecteur avec capteur ». <i>Plage de valeurs</i>: <u>0</u> ... 32	√															

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9. 2) disponible uniquement si **D90≠1**

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.

E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

F.. Bornes		E
Para n°	Description	
F36•	Incréments BE: pour utiliser un capteur incrémentiel à BE4 et BE5, le nombre d'incréments par tour doit être entré ici. Il convient de tenir compte d'éventuels rapports de réduction si le capteur incrémentiel n'est pas monté sur l'arbre moteur. <i>Plage de valeurs en l/tr:</i> 30 ... 1024 ... 4096	√
F37•	fmax VC fréq: uniquement si l'entrée binaire BE5 est paramétrée sur la valeur de consigne fréquence (F35=14). Fréquence maximale admissible. La fréquence F37 correspond à un réglage valeur de consigne de 100%. <i>Plage de valeurs en kHz:</i> 3 ... 51,2	√
F38	Arrêt rapide: F38 commande un déclenchement automatique d'arrêt rapide dans des conditions de fonctionnement définies (décélération sur la rampe arrêt rapide D81). <i>Q: inactif;</i> un arrêt rapide ne peut être déclenché que par la fonction BE « 9:arrêt rapide ». 1: val&hor/antihor; important pour l'utilisation de deux entrées de sens de rotation horaire et antihoraire à BE1 et BE2. Arrêt rapide est déclenché si BE1=Low et BE2=Low ou par le retrait de la validation (également validation valeur de consigne D07 ou validation additionnelle via BE). 2: défaut&valid.; en plus de la fonction BE « 9:arrêt rapide », le retrait de la validation et les défauts « non dangereux » comme « 46:sous-tension » déclenchent également un arrêt rapide.	√
F51 ... F55•	Invers.BE1 à invers.BE5 <i>Q: inactif;</i> aucune inversion. 1: actif; l'entrée est inversée. Utile, par ex., pour le signal ARRET ou l'interrupteur fin de course.	√
I.. Machine posi.		E
Para n°	Description	
Il n'est pas possible d'utiliser la sélection bloc de paramètres pour les paramètres des groupes I, J, L et N (il n'existe qu'une seule fois pour des raisons de capacité de mémoire).		
I00	Plage de déplacement <i>0: limité;</i> la plage de déplacement est limitée par des butées ou disp. semblables. Les logiciels fin de course I50 et I51 sont actifs. 1: illimité; déplacement continu comme, par ex., pour avance cylindre, table ronde ou entraînement de bande. Pas de fins de course mécaniques. Les valeurs de position se répètent périodiquement avec la longueur circulaire I01, par ex., dans le cas d'une table ronde, on recommence à 0° après 360°. Pour un positionnement absolu, c'est respectivement la course de déplacement la plus courte qui est sélectionnée à moins qu'un seul sens de rotation soit autorisé. S'il y a démarrage d'une nouvelle position avec <i>dém.posi</i> pendant un mouvement en cours, « l'ancien » sens de rotation est gardé. Cette fonctionnalité est appelée « fonction axe rotatif ».	
I01	Longueur circulaire: uniquement si I00=1 (axe infini). Valeur maximale pour la position réelle à 360° à partir de laquelle la position est recomptée à partir de zéro, par ex. 360 degrés (fonction modulo). <i>Plage de valeurs dans I05:</i> 0 ... 360 ... 31 bit (=2 ³¹ incréments capteur après quadruple évaluation)	
I03	Optimisation de sens: uniquement si I00=1. Active / désactive l'optimisation de sens de rotation automatique pour des blocs de déplacement absolu (« fonction axe rotatif »). A la différence du sens de rotation admissible I04>0, le déplacement manuel est toujours admissible dans les deux sens, cf. chap. 4.5.2. <i>0: inactif;</i> le sens de rotation est en fonction du signe de la position (par ex. J10). Par ex., si la longueur circulaire I01=360°, il y a démarrage de la même position à 90° avec J10=90° et J20= -270°. Mais dans le deuxième cas, le sens de rotation est négatif. 1: actif; démarrage de blocs de déplacement absolu via la course la plus courte.	
I04	Sens admissible: uniquement si I00=1. Pour axes sans fin avec uniquement un sens de mouvement admissible mécaniquement. Le message « 51:refusé » est une réponse à des déplacements dans le mauvais sens. Le référencement est entièrement effectué à la vitesse I33, une inversion de sens de rotation n'a pas lieu. <i>Q: positif et négatif;</i> les deux sens sont autorisés. 1: positif; uniquement le sens positif est admissible (il en est de même pour le déplacement manuel!). 2: négatif;	
I05	Sélect.unité de mesure: l'unité de mesure ne signifie pas encore conversion. Le rapport numérique entre la mécanique et la position affichée est donné par I07 et I08. <i>0: utilisat. (I09);</i> il est possible de programmer l'unité (4 caractères) via FDS-Tool, cf. aussi I09. 1: incréments; incréments capteurs selon l'évaluation quadruple (« impulsions en quadrature »). 2: degré; 3: millimètre; 4: pouce;	

P La vitesse est en fonction du nombre de pôles B10; f_{max} = 400 Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.
 • Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.
 Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.
 1) cf. tableau de résultats chap. 9.   2) disponible uniquement si D90≠1
 Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (A10=0). Pour d'autres paramètres, sélectionner A10=1:extension ou A10=2:service.
 E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

I.. Machine posi.		E
Para n°	Description	
106	Décimales: nombre de décimales pour l'affichage et l'entrée de valeurs consigne de position, vitesses, accélérations ainsi que I07. Important: une modification de I06 provoque un <u>déplacement</u> de la virgule et, par conséquent, une modification des valeurs concernées. C'est la raison pour laquelle I06 devrait être programmé dès le début d'une mise en service. Exemple: si I06 est réduit de 2 à 1, les valeurs telles que 12.27 mm sont modifiées en 122.7 mm. La raison pour ce comportement réside dans le fonctionnement sans erreur d'arrondi du logiciel de positionnement. Plage de valeurs: 0 ... <u>2</u> ... 3	
107	Numérateur course/tour: pour intervention de la transmission entre machine et codeur. Le nombre de décimales correspond à I06. Une modification du sens de rotation posi est possible par des valeurs négatives dans I07. Exemple: pour une transmission de $i=12,43$ et une sélection angulaire sur l'arbre d'entraînement, on obtient $I07=360^\circ/12,43tr=28,96^\circ/tr$. Pour de plus grandes exigences, la précision peut être augmentée quasi arbitrairement avec I08: 12,34567 mm/tr correspond à I07=12345,67 et I08=1000. Cf. chap. 4.9. Plage de valeurs dans I05: -31 bit ... <u>360</u> ... 31 bit	
108	Dénominateur course/tour: le numérateur I07 est divisé par le dénominateur I08. Il est possible ainsi de calculer une transmission mathématiquement exacte en tant que fraction (transmission par engrenages, transmission à courroie dentée). Important pour des codeurs externes qui ne sont pas montés sur l'arbre moteur: un « tour codeur » doit être défini en relation avec un tour moteur. Plage de valeurs en tr: 1 ... 31 bit	
109	Unité de mesure: uniquement si I05=0 (unité utilisateur). Affichage de l'unité de mesure définie par l'utilisateur via FDS-Tool, jusqu'à 4 caractères sont possibles.	
110	Vitesse max.: unité/s. Active simultanément avec la vitesse moteur max. dans C01. La limite vitesse réelle correspond au plus petit des deux paramètres. En cas de sélection d'une plus grande vitesse d'avance, la valeur est limitée à I10 ou C01 sans survenance d'une erreur de poursuite. Plage de valeurs en I05/s: 0 ... <u>10</u> ... 31 bit	
111	Accélération max.: unité/s². Pour arrêt rapide, décélération de l'entraînement avec I11. C'est à partir de I11 que l'accélération pour déplacement manuel (I12) et déplacement de référence (I33, chap. 4.6) est dérivée (respectivement ½ de I11). Plage de valeurs en I05/s²: 0 ... <u>10</u> ... 31 bit	
112	Vitesse mode manuel: unité/s. Vitesse en mode manuel (J03). Comme toutes les autres vitesses, peut être modifiée via l'entrée analogique (F20=5:override). L'accélération en mode manuel correspond à ½ de I11. Plage de valeurs en I05/s: 0 ... <u>180</u> ... 31 bit	
115	Accél. outrepassée: permet la modification de rampes définies via AE1 (F25=5:override). <i>Q:</i> <i>inactif</i>; les rampes définies ne sont pas modifiées par override (standard). <i>1:</i> <i>actif</i>; les rampes définies sont influencées par override. Rationnel uniquement dans des cas exceptionnels, par ex., pour le chaînage de blocs de déplacement « sans arrêt » pour la génération de profils de vitesse n(x) simples. Attention: la valeur override agit au carré sur l'accélération - risque de surcharge si override>100%. Pendant les rampes, des modifications d'accél. outrepassée ne sont adaptées que lentement dans une tâche de fond. La valeur « override » ne doit pas être abaissée à 0% avec accel-over (I15=1) activé sinon la rampe serait infiniment longue. L'entraînement ne s'arrête jamais!	
116	S-rampe: limitation à-coup par rectification rampe. Le profil d'accélération généré est lissé à la constante de temps indiquée (« rectification ») ce qui rallonge un peu l'opération de positionnement. Plage de valeurs en ms: 0 ... <u>32767</u>	
119	Interruption VAL: le retrait de la validation entraîne, réglage usine, le reset de la commande de positionnement (condition « 17:posi.actif »). Particulièrement pour un positionnement infini, il est important de pouvoir achever des blocs de déplacement interrompus après Arrêt d'urgence ou similaire. Une interruption bloc de déplacement particulièrement simple est possible avec I19=1 (cf. aussi chap. 4.10). <i>Q:</i> <i>inactif</i>; validation Arrêt provoque le reset de la commande de positionnement. <i>1:</i> <i>actif</i>; validation Arrêt avec bloc de déplacement en cours déclenche l'état « 23:interrompu »; le bloc de déplacement interrompu est achevé avec <i>posi.step</i>. Pas possible dans des séquences de mouvements qui sont enchaînées <i>sans arrêt</i> (J17=2).	
120	Facteur Kv: amplification régulateur de position (comportement P absolu) avec l'unité 1/s. Le facteur Kv est également désigné en tant qu'amplification vitesse. En pratique, le facteur Kv est indiqué occasionnellement en m / min / mm. Ceci correspond exactement à $0,06 \cdot I20$. Cf. aussi schéma fonctionnel au chap. 4.7. Plage de valeurs en 1/s: 0 ... <u>30</u> ... 100	

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90≠1**

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.

E Les paramètres marqués de «*v*» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

I.. Machine posi.		
Para n°	Description	
I21	Interv.poursuite max.: en cas de dépassement de l'intervalle de poursuite défini dans I21 , la fonction de sortie (F00=9:intervalle de poursuite) est activée. La réaction au dépassement de l'intervalle de poursuite peut être définie via FDS-Tool en tant que défaut, alarme ou message (réglage usine: défaut). <i>Plage de valeurs dans I05: 0 ... 90 ... 31 bit</i>	
I22	Fenêtre positionnement: fenêtre pour le signal de sortie « VC atteinte » (F00=3:VC atteinte). Il faut que: I22>I23! <i>Plage de valeurs dans I05: 0 ... 5 ... 31 bit</i>	
I23	Plage neutre régul.pos.: «zone neutre» du régulateur de position. Utile pour éviter les oscillations de repos, notamment lors de l'utilisation d'un capteur de position externe et jeu inverse dans la mécanique. Cf. chap. 4.7 Attention: I23 plage neutre doit être inférieure à la fenêtre positionnement I22! <i>Plage de valeurs dans I05: 0 ... 31 bit</i>	
I25	n-précommande: intervention du profil de vitesse calculé sur la sortie du régulateur de position (chap. 4.7). I25 et C32 doivent être réduits en cas de suroscillation en position. <i>Plage de valeurs en %: 0 ... 80 ... 100</i>	
I30	Mode de référence: description détaillée de la course de référence au chap. 4.6. Q: inter.réf.; l'interrupteur de référence est déterminant lors de la recherche du point de référence (fonction BE « 23:inter.réf. » doit être paramétrée). 1: fin de course; la fonction de l'interrupteur de référence est couverte intégralement par l'interrupteur fin de course (fonction BE « 21:fin de course+ » ou « 22:fin de course- » doit être paramétrée). L'interrupteur fin de course+ positif est nécessaire au sens initial positif (I31=0) . Il y a défaut en cas de réaction du mauvais interrupteur fin de course. 2:signal codeur0; intéressant uniquement pour des entraînements sans engrenages pour l'alignement de l'arbre moteur dans une position définie. 3: déf.réf.; la fonction BE « 24:réf. dém. » ou J05 →1 permet de paramétrer immédiatement la position réelle sur I34 sans effectuer d'autre déplacement. De cette manière, la position réelle peut être remise à tout moment à zéro (pour ce faire, validation doit être active). 4: dém.posi.; chaque signal <i>dém.posi.</i> déclenche la définition de la position de référence I34 . Par ex., il est possible ainsi d'afficher la course réelle en tant que position réelle pour un positionnement relatif avec correction de la course de déplacement via le signal analogique (« 1:VC add. » et « 4:facteur VC ») .	
I31	Sens rotation référence: sens initial pour la recherche du point de référence, cf. chap. 4.6. Si un seul sens est admissible (I04>0), le sens de déplacement de référence s'oriente à I04 et non à I31 . <i>Q: positif;</i> <i>1: négatif;</i>	
I32	Vitesse de réf. rapide: vitesse pour la première étape de référencage (démarrage approximatif). Supprimé si un seul sens de rotation (I04) est autorisé. Le référencage se fait uniquement à la vitesse lente (I33). <i>Plage de valeurs en I05/s: 0 ... 90 ... 31 bit</i>	
I33	Vitesse de réf. lente: vitesse pour la phase finale de référencage. La commutation entre I32 et I33 se fait automatiquement, cf. schémas au chap. 4.6. L'accélération lors de courses de référence correspond à I11/2 . <i>Plage de valeurs en I05/s: 0 ... 4,5 ... 31 bit</i>	
I34	Position de référence: valeur chargée au point de référence (par ex., donné par interrupteur de référence ou fin de course) en tant que position réelle. L'entraînement s'arrête après la course de référence, la position est obtenue de la rampe de décélération I11/2 , cf. chap. 4.6. <i>Plage de valeurs dans I05: -31 bit ... 0 ... 31 bit</i>	
I35	Signal codeur réf. 0: uniquement si I36=0 et I30≠2 . Référencage sur impulsion zéro d'un capteur incrémentiel. <i>Q: inactif;</i> impulsion zéro n'est pas évaluée. Référencage sur le flanc de l'interrupteur fin de course ou de référence. Important par ex. pour des axes infinis avec engrenages. Intéressant également en cas de défaut d'entrées binaires et simultanément faibles exigences de précision. <i>1: codeur moteur;</i>	

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90≠1**

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.

Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

I.. Machine posi.		E
Para n°	Description	
136	Référence continue: uniquement pour axes infinis (I31=1). Sert à la compensation automatique de glissement ou d'une transmission imprécise. Après la première course de référence, la position réelle I80 est toujours recouverte par la position de référence I34 lors du dépassement de l'interrupteur de référence dans le sens I31 (et uniquement dans ce sens!). La course encore à parcourir est corrigée, l'axe peut ainsi effectuer un nombre quelconque de déplacements relatifs dans un sens sans dériver même avec des entraînements présentant un glissement. Le signal est traité sans temporisation lors du raccordement de l'interrupteur de référence à BE3. Remarque: pour I36=1, l'autre flanc de l'interrupteur de référence que celui pour I36=0 est évalué lors de la course de référence. La longueur circulaire I01 doit correspondre le plus exactement possible à la course entre deux signaux de référence. C'est-à-dire: par ex., la même position doit être réaffichée après une rotation de bande. Pour cela, contrôler la position réelle I80 pendant une rotation avec I36=0 et adapter I07 s'il y a lieu. La course par tour I07 doit toujours être arrondie à un chiffre supérieur pour éviter toute correction arrière perturbatrice. Dans la mesure du possible, l'interrupteur de référence ne devrait pas réagir pendant une rampe de décélération car une correction négative pourrait déclencher un mouvement de recul. Important: la fenêtre positionnement I22 doit être supérieure à l'inexactitude mécanique maximale! <i>0:</i> inactif; <i>1:</i> actif;	
137	Référence marche: course de référence automatique après Marche. <i>0:</i> inactif; <i>1:</i> démar.posi.; après Marche, le convertisseur passe à la condition de fonctionnement «24:attendre référence». Le premier signal dém. posi. ou posi.step permet de démarrer le déplacement de référence. <i>2:</i> automatique; démarrage automatique du déplacement de référence dès qu'il y a validation.	
138	Bloc séquent. référence: numéro du bloc de déplacement (1 ... 8) démarré automatiquement après la fin du déplacement de référence. Il est possible ainsi d'amener l'entraînement à une position définie après le déplacement de référence. <i>0:</i> s'arrête, pas de démarrage automatique. <i>1...8:</i> numéro du bloc de déplacement à effectuer.	
140	Mémoire posi.step: utile pour un positionnement relatif d'axes infinis. <i>0:</i> inactif; signaux posi.step sont ignorés pendant un mouvement. <i>1:</i> sans arrêt; signaux posi.step survenant pendant un mouvement provoquent une modification immédiate de la position réelle. Prise en considération du bloc de déplacement donné par le bloc suivant ou, si aucun bloc suivant n'est défini, le bloc de déplacement en cours de sélection. Exemple: deux autres signaux posi.step arrivent pendant un mouvement relatif de 100 mm. L'entraînement se déplace alors de 300 mm exactement sans s'arrêter.	
150	Logiciel fin de course -: uniquement si I00=0 (plage de déplacement limité). Actif uniquement si l'axe est référencé. La commande de positionnement refuse des ordres de déplacement vers des positions situées au-delà des logiciels fin de course (message « 51:refusé »). Le déplacement manuel et les blocs de déplacement infinis sont arrêtés au logiciel fin de course. <u>Attention:</u> des dépassements de la plage de position admissible à la suite d'un changement de bloc pendant la marche avec des rampes plus lentes ne sont pas récupérés par le logiciel fin de course! <i>Plage de valeurs dans I05: -31 bit ... -10000000 ... 31 bit</i>	
151	Logiciel fin de course +: uniquement si I00=0 (plage de déplacement limitée). Actif uniquement si l'axe est référencé. <i>Plage de valeurs dans I05: -31 bit ... 10000000 ... 31 bit</i>	
160	Came él. 1 début: dans la plage de position entre I60 et I61, le signal came él. (relais 2, F00=8) se met sur High. Came él. fonctionne uniquement en état référencé. <i>Plage de valeurs dans I05: -31 bit ... 0 ... 31 bit</i>	
161	Came él. 1 fin: cf. I60. <i>Plage de valeurs dans I05: -31 bit ... 100 ... 31 bit</i>	
170	Position offset: une course de correction, correspondante à la tension à AE2, peut être additionnée à la position de consigne réelle (F20=6). 10 V correspondent à la course entrée à I70. Utile par ex. pour la création de x(t) profils compliqués qui sont générés d'un PC en tant que tension. Après activation du convertisseur (validation), démarrage de la valeur offset réelle à la vitesse mode manuel I12. Puis la valeur de consigne d'AE2 est transmise sans limite, un lissage est possible par le passe-bas AE2. <i>Plage de valeurs dans I05: 0 ... 31 bit</i>	
180	Position réelle: lecture uniquement. Affichage de la position réelle. <i>Plage de valeurs dans I05: ±31 bit</i>	
181	Consigne de position: lecture uniquement. Affichage de la position de consigne en cours. <i>Plage de valeurs dans I05: ±31 bit</i>	

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles B10; f_{max} = 400 Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si D90≠1

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (A10=0). Pour d'autres paramètres, sélectionner A10=1:extension ou A10=2:service.

E Les paramètres marqués de «\» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

I.. Machine posi.		E
Para n°	Description	
182	Bloc déplacement actif: lecture uniquement. Affichage du bloc actif pendant le traitement de blocs (déplacement, attente) et pendant l'arrêt à une position bloc déplacement. Tant que le signal « VC atteinte » (= « en position ») est existant, le bloc déplacement démarré est visualisé dans 182 . 182=0 si l'entraînement ne se trouve dans aucune position bloc déplacement (par ex. après Marche, déplacement manuel ou interruption d'un mouvement). Si 182>0 , les signaux en codage binaire de « 23:acq. VC0 » à « 25:acq. VC2 » peuvent indiquer le bloc déplacement actif (« 000 » pour bloc déplacement 1, c.à.d. 182=1), cf. chap. 4.3.	
183	Bloc déplacement sélect.: lecture uniquement. Affichage du bloc sélectionné via des entrées binaires ou J02 . Ce bloc de déplacement serait exécuté avec le signal <i>dém.posi</i> . Cf. aussi chap. 4.3 et F00=23 .	
184	Erreur de poursuite: lecture uniquement. Affichage de l'intervalle de position réel. Cf. I21 et F00=9 . <i>Plage de valeurs dans I05: ±31 bit</i>	
185	en position: lecture uniquement. Affichage du signal de sortie F00=3:VC atteinte . <i>0: inactif; entraînement en mouvement ou position non atteinte.</i> <i>1: actif; cf. signal de sortie F00=3:VC atteinte et I22 fenêtre positionnement.</i>	
186	référéncé: lecture uniquement. Affichage du signal de sortie « 13:référéncé ». Pour le déplacement de référence, cf. chap. 4.6. <i>0: inactif; l'entraînement n'est pas référéncé. Aucun positionnement absolu possible.</i> <i>1: actif; l'entraînement est référéncé.</i>	
187	Came électrique 1: lecture uniquement. Affichage du signal de sortie « 8:came électrique 1 ». <i>0: inactif; position réelle au-delà de I60 et I61.</i> <i>1: actif; position réelle entre I60 et I61.</i>	
188	n-vitesse: lecture uniquement. Valeur de consigne en cours de la vitesse de positionnement avec unité, cf. chap. 4.7. <i>Plage de valeurs dans I05/s: ±31 bit</i>	
J.. Valeurs de consigne posi. (blocs déplacement)		E
Para n°	Description	
J00	Démarrage posi.: 0→1 démarre le bloc déplacement qui vient d'être sélectionné. La sélection de bloc se fait par des entrées binaires (sélect. VC 0...2) ou J02 . <i>Dém. posi.</i> interrompt les positionnements en cours et a la priorité maximale. Le paramètre J00 correspond à la fonction BE « 19:dém.posi. ».	
J01	Posi.step: 0→1 pour un chaînage bloc déplacement, <i>posi.step</i> sert au démarrage du bloc suivant programmé si ce dernier n'est pas démarré automatiquement (par ex. par J17=1:avec pause). Ceci se fait sans tenir compte des entrées sélection VC par exemple. En condition de fonctionnement « 17:posi.actif » (arrêt, aucun bloc déplacement en traitement), <i>posi.step</i> démarre comme <i>dém.posi</i> . (cf. ci-dessus) le bloc déplacement qui vient d'être sélectionné. <i>Posi.step</i> n'interrompt jamais un mouvement en cours (exception: I40=1). <i>Posi.step</i> termine prématurément des pauses entre des blocs déplacements (J18). Si un mouvement est interrompu (condition de fonctionnement « 23:interrompu »), le bloc déplacement interrompu est achevé avec <i>posi.step</i> .	
J02	Numéro bloc déplacement: sélection du bloc déplacement qui peut être démarré à tout moment avec <i>posi.suiv.</i> . <i>0: sélection externe par des entrées binaires et les fonctions BE F31=sélect. VC 0...2, cf. aussi I83.</i> <i>1...8: sélection fixe du bloc déplacement, les signaux sélect. VC sont ignorés.</i>	
J03	Mode manuel: mode manuel via le clavier appareil. Cf. aussi F31=17 et F31=18 . <i>0: inactif;</i> <i>1: actif; l'entraînement peut être positionné via les touches .</i>	
J04	Apprentissage: 0→1 démarre l'action (déclenchement manuel). La position réelle en cours est validée en tant que position du bloc déplacement actuellement sélectionné et sauvegardée de manière non volatile. Exemple: dans le cas normal, démarrage de la position souhaitée en mode manuel et acceptation avec teach-in. Cf. aussi F31=25 .	
J05	Démarrage course de référence: 0→1 démarre l'action (déclenchement manuel). Il est possible aussi de démarrer la course de référence via une entrée binaire ou automatiquement après connexion secteur (cf. I37 et chap. 4.6 ainsi que F31=24).	
J10	Position: sélection de position. Il est possible aussi de modifier la valeur pendant le déplacement, mais la modification n'est active qu'à l'instruction <i>dém.posi</i> . suivante dans la mesure où une conversion interne est terminée, cf. F00=32 . <i>Plage de valeurs dans I05: -31 bit ... 0 ... 31 bit</i>	

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9. 2) disponible uniquement si **D90≠1**

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.

E Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

J.. Valeurs de consigne posi. (blocs déplacement)		E
Para n°	Description	
J11	Mode de position: 4 possibilités, cf. chap. 4.4: <i>0: relatif;</i> <i>1: absolu;</i> <i>2: infini positif;</i> la position J10 est sans importance pour les modes de position « infini ». <i>3: infini négatif;</i>	
J12	Vitesse: unité/s. Attention: si, dans J12 , une valeur supérieure à la vitesse max. I10 est entrée, la vitesse de déplacement réelle est limitée à I10 . <i>Plage de valeurs dans I05/s: 0 ... 1000 ... 31 bit</i>	
J13	Accél.: accélération, unité/s ² . Attention: si les valeurs J13 et J14 sont supérieures à l'accélération max. I11 , l'accélération pendant le déplacement est limitée à I11 . Jusqu'à la version logicielle 4.5: si une modification du sens de rotation est nécessaire pendant un changement de bloc déplacement en marche, toute l'opération réversible est faite avec la rampe accél. (J13). <i>Plage de valeurs dans I05/s²: 0 ... 1000 ... 31 bit</i>	
J14	Décel.: temporisation, unité/s ² <i>Plage de valeurs dans I05/s²: 0 ... 1000 ... 31 bit</i>	
J15	Répétitions du bloc: disponible uniquement pour J11=0:relatif . Si besoin, il est possible de répéter plusieurs fois un mouvement relatif conformément à la valeur J15 . Avec J17=0 , il convient d'attendre <i>posi.step</i> après chaque mouvement partiel, avec J17=1 , les mouvements partiels sont exécutés automatiquement. Pause J18 est ajoutée entre les mouvements. J15=0 signifie qu'il n'y a aucune répétition (passage simple). <i>Plage de valeurs: 0 ... 254</i>	
J16	Bloc suivant: pour le chaînage de blocs déplacement. Indication d'un bloc déplacement sur lequel il convient de se brancher à la fin d'un mouvement ou après un signal <i>posi.suiv.</i> . <i>0: s'arrête, aucun chaînage de bloc déplacement.</i> <i>1...8: numéro du bloc déplacement suivant, cf. chap. 4.8.</i>	
J17	Démarrage suivant: uniquement pour J15≠0 ou J16≠0 . J17 définit le moment et le mode de branchement au bloc suivant J16 : <i>Posi.step</i> termine prématurément des pauses entre des blocs déplacements (J18). <i>0: posi.step;</i> poursuite du déplacement par la fonction <i>posi.step</i> (flanc croissant), cf. J01 . 1: avec pause; poursuite du déplacement automatique après expiration de la pause J18 . A la différence de J17=2 , il y a toujours un arrêt intermédiaire également avec J18=0 s. <i>Posi.step</i> termine prématurément des pauses entre des blocs déplacements (J18). 2: sans arrêt; la vitesse est adaptée sans arrêt (changement de séquence pendant la marche, sans arrêt intermédiaire!) lorsque la position de consigne atteint la position J10 . L'entraînement avance <u>sans freiner</u> jusqu'à J10 et passe alors à la séquence de mouvements J16 . Utile aussi pour la création de (x) –profils de vitesse avec points d'interpolation dans 8 positions max., cf. I15 et chap. 4.8, exemple 4. Si des enchaînements de séquences de mouvements sont interrompus avec ARRET ou Arrêt validation, une reprise du mouvement interrompu <u>n'est pas</u> possible avec <i>posi.step</i> . 3: posi.suiv.; le changement de bloc se fait pendant la marche par la fonction <i>posi.suiv.</i> . <i>Posi.suiv.</i> n'a aucun effet si J17≠3 ! Cf. aussi chap. 4.8, exemple 3. Si la séquence suivante est relative, celle-ci se rapporte à la position réelle au moment du changement de séquence de mouvements. 4: plage d'opération; le changement de bloc se fait pendant la marche en quittant la plage d'opération (C41 ... C46). Cf. exemple 7 (presse / dispositif de vissage) au chap. 4.9. Si la séquence suivante est relative, celle-ci se rapporte à la position réelle au moment du changement de séquence de mouvements. Aucun signal VC atteinte (« en position ») n'est généré avec un changement de bloc pendant la marche sans arrêt intermédiaire (J17=2,3,4).	
J18	Pause: paramètre actif uniquement si J15≠0 ou J16≠0 et J17=1 , sinon il est masqué. Pause avant la répétition de mouvements relatifs (J15≠0) ou avant le passage automatique au bloc suivant (J17=1:avec pause). Le mouvement est repris automatiquement à expiration de la pause. Il est possible d'interrompre, c.à.d., de raccourcir une pause avec le signal <i>posi.step</i> (flanc croissant). <i>Plage de valeurs en s: 0 ... 65,535</i>	

⇒ La structure des blocs déplacement n° 2 à n° 8 est identique. Le bloc déplacement n° 2 se situe entre **J20** et **J28**, le bloc déplacement n° 3 entre **J30** et **J38** etc.

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90≠1**

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.

E Les paramètres marqués de «*v*» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

L.. Valeur de consigne posi2 (extension param. bloc déplacement)		
Para n°	Description	
L10	Frein: définition pour bloc déplacement n° 1. Uniquement si F00=1 . Commande de freinage spécifique bloc déplacement, par ex., pour dispositifs de levage. Incidence frein peut être commandée par le relais 2 à atteinte de la position J10 . <i>Q:</i> <i>inactif</i> ; maintien moteur de la position (réglage de position). Incidence frein uniquement en cas de validation manquante, arrêt, arrêt rapide ou défaut. <i>1:</i> <i>actif</i> ; incidence frein automatique à atteinte de la position. L'instruction de démarrage suivante est retardée de F06 (temps desserrage frein). Avec B25=0 et incidence frein, le moteur peut être sans courant, par exemple, en attendant le refroidissement.	
L11	Interrupteur A: sélection du premier interrupteur pour le bloc déplacement n° 1. Max. deux interrupteurs («interrupteur A» et «interrupteur B») peuvent être mis en œuvre dans chaque bloc déplacement. Chacun des quatre interrupteurs définis dans le groupe N.. peut être utilisé dans différents blocs déplacement, cf. chap. 4.12. <i>Q:</i> <i>inactif</i> ; <i>1:</i> <i>commut. S1</i> ; <i>2:</i> <i>commut. S2</i> ; <i>3:</i> <i>commut. S3</i> ; <i>4:</i> <i>commut. S4</i> ;	
L12	Interrupteur B: sélection du deuxième interrupteur pour le bloc déplacement n° 1, cf. L11 . <i>Plage de valeurs:</i> 0 ... 4	

⇒ La structure de l'extension de paramètres blocs déplacement est identique pour tous les blocs déplacement. Bloc déplacement n° 1 se situe entre **L10 ... L12**, bloc déplacement n° 2 entre **L20 ... L22**, etc.

M.. Suppression menu (sauts vers ...)		
Para n°	Description	
M50	F1 saut vers: paramètre mis à disposition pour l'édition avec la touche de fonction F1. En fonction de l'appareil, quelques paramètres peuvent être masqués et ne peuvent donc pas être sélectionnés. <i>Plage de valeurs:</i> A00 ... E50 ... N44	
M51	F1 limite inférieure: <i>Plage de valeurs:</i> en fonction du paramètre sélectionné dans M50	
M52	F1 limite supérieure: <i>Plage de valeurs:</i> en fonction du paramètre sélectionné dans M50	

⇒ La configuration des sauts F2 .. F4 est identique. Le saut F2 est compris entre **M60 ... M62**, etc.

Si plusieurs destinations de saut (**M50; M60; M70** ou **M80**) sont paramétrées sur les mêmes coordonnées (par ex. **J10**), la limite inférieure ou supérieure de la destination de saut la plus basse est active.

N.. Points commutation posi.		Description cf. chap. 4.12	
Para n°	Description		
N10	Position c1: position du point de commutation S1. Formation interne de la valeur absolue pour des données relatives (N11>0). <i>Plage de valeurs dans I05:</i> -31 bit ... 0 ... 31 bit		
N11	Méthode c1: référence de la position N10 . <i>Q:</i> <i>absolu</i> ; point de commutation réagit à dépassement de la position N10 . <i>1:</i> <i>rel. p/r dém.</i> ; point de commutation réagit après une course d'abs. (N10) (valeur absolue) vers le point de démarrage. <i>2:</i> <i>rel.p/r fin</i> ; point de commutation réagit à la distance abs. (N10) de la position.		
N12	Mémoire1 c1: la mémoire c1 peut être influencée lors du démarrage du point de commutation S1. <i>Q:</i> <i>inactif</i> ; <i>1:</i> <i>paramétrer</i> ; mémoire c1 est paramétrée sur High. <i>2:</i> <i>supprimer</i> ; mémoire c1 est paramétrée sur Low. <i>3:</i> <i>basculer</i> ; inversion de la mémoire c1 (Low → High → Low → ...).		
N13	Mémoire2 c1: comportement de la mémoire c2, cf. N12 . <i>Plage de valeurs:</i> 0 ... 3		
N14	Mémoire3 c1: comportement de la mémoire c3, cf. N12 . <i>Plage de valeurs:</i> 0 ... 3		

⇒ La structure des points de commutation posi S2 ... S4 est identique. Point de commutation S2 se situe entre **N20 ... N24**, etc.

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90≠1**

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.

Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

U.. Fonctions de protection		E
Para n°	Description	
U00	Niveau sous-tension: U00 est activé si la valeur est inférieure à celle définie dans A35 . 2: <i>alarme</i> ; l'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps de tolérance dans U01 (E46 cf. chap. 17). 3: <i>défaut</i> ; l'appareil fonctionne anormalement immédiatement après dépassement de la limite inférieure de la valeur dans A35 (E46 cf. chap. 17).	
U01	Temps sous-tension: peut être défini uniquement si U00=2:alarme . Définit le temps pendant lequel une réponse du contrôle de sous-tension est tolérée. L'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps défini. <i>Plage de valeurs en s:</i> 1 ... <u>2</u> ... 10	
U10	Niveau échauff.mot.i2t: le FAS simule la température moteur via un modèle i ² t parallèlement au contrôle de la thermistance PTC dans le moteur. Le pourcentage d'utilisation du moteur est affichée dans le paramètre E23 . Si la valeur dans E23 est supérieure à 100%, elle déclenche U10 . 0: <i>arrêt</i> ; l'appareil ne réagit pas à la réponse de U10 . 1: <i>message</i> ; une réponse de U10 est seulement affichée. L'appareil est toujours prêt à fonctionner. 2: <i>alarme</i> ; l'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps de tolérance dans U11 (E45 cf. chap. 17).	
U11	Temps échauff.mot.i2t: peut être défini uniquement si U10=2:alarme . Définit le temps pendant lequel une réponse du contrôle i ² t est tolérée. L'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps défini. <i>Plage de valeurs en s:</i> 1 ... <u>30</u> ... 120	
U20	Niveau surch.entraîn.: si le couple calculé, en mode statique, est supérieur au C-Max actuel dans E62 , ceci déclenche U20 . 0: <i>arrêt</i> ; l'appareil ne réagit pas à la réponse de U20 . 1: <i>message</i> ; une réponse de U20 est seulement affichée. L'appareil est toujours prêt à fonctionner. 2: <i>alarme</i> ; l'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps de tolérance dans U21 (E47 cf. chap. 17). 3: <i>défaut</i> ; l'appareil fonctionne anormalement immédiatement après réponse de U20 (E47 cf. chap. 17).	
U21	Temps surch.entraîn.: peut être défini uniquement si U20=2:alarme . Définit le temps pendant lequel une surcharge de l'entraînement est tolérée. L'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps défini. <i>Plage de valeurs en s:</i> 1 ... <u>10</u> ... 120	
U22	Texte surch.entraîn.: possibilité de modification spécifique utilisateur de l'entrée « surcharge entraînement ». <i>Plage de valeurs:</i> 0 ... « surcharge entraînement » ... 11	
U30	Niveau surch.accél.: si le couple calculé pendant la rampe d'accélération est supérieur au C-Max actuel dans E62 , ceci déclenche U30 . 0: <i>arrêt</i> ; l'appareil ne réagit pas à la réponse de U30 . 1: <i>message</i> ; une réponse de U30 est seulement affichée. L'appareil est toujours prêt à fonctionner. 2: <i>alarme</i> ; l'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps de tolérance dans U31 (E48 cf. chap. 17). 3: <i>défaut</i> ; l'appareil fonctionne anormalement immédiatement après réponse de U30 (E48 cf. chap. 17).	
U31	Temps surch.accél.: peut être défini uniquement si U30=2:alarme . Définit le temps pendant lequel une surcharge de l'entraînement pendant l'accélération est tolérée. L'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps défini. <i>Plage de valeurs en:</i> 1 ... <u>5</u> ... 10	
U32	Texte surch.accél.: possibilité de modification spécifique utilisateur de l'entrée « surcharge accélération ». <i>Plage de valeurs:</i> 0 ... « surcharge accélération » ... 11	
U40	Niveau surch.frein: si le couple calculé pendant la rampe de freinage est supérieur au C-Max actuel dans E62 , ceci déclenche U40 . 0: <i>arrêt</i> ; l'appareil ne réagit pas à la réponse de U40 . 1: <i>message</i> ; une réponse de U40 est seulement affichée. L'appareil est toujours prêt à fonctionner. 2: <i>alarme</i> ; l'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps de tolérance dans U41 (E49 cf. chap. 17). 3: <i>défaut</i> ; l'appareil fonctionne anormalement immédiatement après réponse de U40 (E49 cf. chap. 17).	
U41	Temps surch.frein: peut être défini uniquement si U40=2:alarme . Définit le temps pendant lequel une surcharge de l'entraînement pendant la décélération est tolérée. L'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps défini. <i>Plage de valeurs en s:</i> 1 ... <u>5</u> ... 10	
U42	Texte surch.frein: possibilité de modification spécifique utilisateur de l'entrée « surcharge frein ». <i>Plage de valeurs:</i> 0 ... « surcharge frein » ... 11	
U50	Niveau plage d'opération: si la valeur est inférieure ou supérieure à un ou plusieurs des paramètres C41 à C46 , ceci déclenche U50 . 0: <i>arrêt</i> ; l'appareil ne réagit pas à la réponse de U50 . 1: <i>message</i> ; une réponse de U50 est seulement affichée. L'appareil est toujours prêt à fonctionner. 2: <i>alarme</i> ; l'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps de tolérance dans U51 (E50 cf. chap. 17). 3: <i>défaut</i> ; l'appareil fonctionne anormalement immédiatement après réponse de U50 (E50 cf. chap. 17).	

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90**≠1

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10**=0). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10**=1:extension ou **A10**=2:service.

E Les paramètres marqués de «√/» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

5. Description de paramètres

U.. Fonctions de protection		E
Para n°	Description	
U51	Temps plage d'opération: peut être défini uniquement si U50=2:alarme . Définit le temps pendant lequel il est toléré de quitter la plage d'opération. L'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps défini. <i>Plage de valeurs en s:</i> 1 ... 10 ... 120	
U52	Texte plage d'opération: possibilité de modification spécifique utilisateur de l'entrée « plage d'opération ». <i>Plage de valeurs:</i> 0 ... « plage d'opération » ... 11	
U60	Niveau interv.poursuite: si la valeur dans I84 est supérieure à la valeur de I21 , U60 réagit. <i>0: arrêt;</i> l'appareil ne réagit pas à la réponse de U60 . <i>1: message;</i> une réponse de U60 est seulement affichée. L'appareil est toujours prêt à fonctionner. <i>2: alarme;</i> l'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps de tolérance dans U61 (E54 cf. chap. 17). <i>3: défaut;</i> l'appareil fonctionne anormalement immédiatement après réponse de U60 (E54 cf. chap. 17).	
U61	Temps interv.poursuite: peut être défini uniquement si U60=2:alarme . Définit le temps pendant lequel la valeur dans I21 est dépassée. L'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps défini. <i>Plage de valeurs en ms:</i> 0 ... 500 ... 32767	
U70	Niveau posi.refusé: si la destination est au-delà des fins de course soft I50 et 51 ou si une séquence de mouvements absolue n'est pas démarrée à l'état référencé (I86=0), U70 réagit. <i>0: arrêt;</i> l'appareil ne réagit pas à la réponse de U70 . <i>1: message;</i> une réponse de U70 est seulement affichée. L'appareil est toujours prêt à fonctionner. <i>2: alarme;</i> l'appareil fonctionne anormalement à expiration du temps de tolérance de 1 s (E51 cf. chap. 17). <i>3: défaut;</i> l'appareil fonctionne anormalement immédiatement après réponse de U70 (E51 cf. chap. 17).	

^P La vitesse est en fonction du nombre de pôles **B10**; $f_{max} = 400$ Hz. Pour un moteur tétrapolaire, ce sont 12000 tr/min à 400 Hz.

• Le bloc de puissance doit être déconnecté pour modifier ces paramètres.

Italique Ces paramètres sont masqués en fonction des paramètres définis.

1) cf. tableau de résultats chap. 9.

2) disponible uniquement si **D90≠1**

Paramètres contenus au niveau de menu *standard* (**A10=0**). Pour d'autres paramètres, sélectionner **A10=1:extension** ou **A10=2:service**.

Les paramètres marqués de «√» peuvent être paramétrés indépendamment les uns des autres dans le bloc de paramètres 1 et 2.

6. Tableau de paramètres

Paramètres	RU	Entr.
A.. Convertisseur		
A00 Sauvegarder paramètres[%]		
A01 Lecture boîte para&sauv.[%]		
A02 Contrôler paramètre [%]		
A03 Enregistrer boîte para [%]		
A04 Réglage usine [%]		
A10 Niveau de menu	0	
A11 Edition bloc paramètres		
A12 Langue	0	
A13 Entrée mot de passe		
A14 Modifier mot de passe		
A15 Retour auto	1	
A20 Type résistance freinage	0	
A21 Val. résistance freinage [Ω]	600	
A22 Puis. résist. freinage [kW]	f.type	
A23 Résistance frein. therm. [s]	40	
A30 Entrée commande	0	
A31 Acquiescement <Esc>	1	
A32 Auto-acquiescement	0	
A33 Auto-acq. temps [min]	15	
A34 Démarrage automatique	0	
A35 Limite sous-tension [V]	1~120 3~350	
A36 Tension secteur [V]	1~230 3~400	
A37 Reset valeurs mémorisées		
A40 Lire boîte para [%]		
A41 Sélect. bloc paramètres		
A42 Copie bloc para 1>2 [%]		
A43 Copie bloc para 2>1 [%]		
A50 Pas à pas		
A51 VC PàP [tr/min]	300	
A55 Touche fonction manuelle	1	
A80 Adresse série	0	
A82 Vit. transm. bauds série	1	
A83 Adresse bus	0	
A84 Vit. trans. baud profibus		
B.. Moteur		
B00 Type de moteur		
B10 Nombre de pôles	4	
B11 P-nom. [kW]	f.type	
B12 I-nom. [A]	f.type	
B13 n-nom. [tr/min]	f.type	
B14 V-nom. [V]	f.type	
B15 f-nom. [Hz]	50	
B16 cos PHI	f.type	
B20 Mode de commande	1	
B21 Caractéristique V/f	0	
B22 Gain V/f [%]	100	
B23 Boost [%]	10	
B24 Fréq. commu. [kHz]	4	
B25 Magnétisation d'arrêt	1	
B27 Codeur moteur	0	
B30 Temps magnétis. arrêt [s]	0	
B31 Connexion moteur add.	30	
B32 Amortissement oscill. [%]	70	
B40 Contrôle de phase [%]		
B41 Réglage moteur [%]		
B53 R1-moteur [Ω]	f.type	
B64 Ki-IQ (couple) [%]	f.type	

Paramètres	RU	Entr.
B65 Kp-IQ (couple) [%]	typab.	
C.. Machine		
C00 n-Min [tr/min]	0	
C01 n-Max [tr/min]	3000	
C02 Sens de rotation adm.	0	
C03 C-Max 1 [%]	150	
C04 C-Max 2 [%]	150	
C10 n-saut 1 [tr/min]	0	
C11 n-saut 2 [tr/min]	0	
C12 n-saut 3 [tr/min]	0	
C13 n-saut 4 [tr/min]	0	
C20 Régime de démarrage	0	
C21 C démarrage de charge [%]	100	
C22 t démarrage de charge [s]	5	
C30 J-mach/J-moteur	0	
C31 n-régulateur Kp [%]	60	
C32 n-régulateur Ki [%]	30	
C35 n-régulateur Kp arrêt [%]	100	
C40 n-fenêtre [tr/min]	30	
C41 pl.opé.n-Min. [tr/min]	0	
C42 pl.opé.n-Max. [tr/min]	6000	
C43 pl.opé.C-Min [%]	0	
C44 pl.opé.C-Max [%]	400	
C45 pl.opé.X-Min [%]	0	
C46 pl.opé.X-Max [%]	400	
C47 pl.opé C45/C46	0	
C48 pl.opé. C47 abs	0	
C49 pl.opé. acc & VAL	0	
C50 Fonction affichage	0	
C51 Facteur affichage	1	
C52 Décimales affichage	0	
C53 Texte affichage		
C60 Mode de fonctionnement	1	
D.. Valeur de consigne		
D00 VC accél. [s/150Hz]	3	
D01 VC décél. [s/150Hz]	3	
D02 n (VC max) [tr/min]	3000	
D03 VC-Max [%]	100	
D04 n (VC min) [tr/min]	0	
D05 VC-Min [%]	1	
D06 VC-offset [%]	0	
D07 Valid. VC	0	
D08 Contr. VC	0	
D09 N° VC fixe	0	
D10 Accél 1 [s/150Hz]	6	
D11 Décél 1 [s/150Hz]	6	
D12 VC fixe 1 [tr/min]	750	
D20 Accél 2 [s/150Hz]	9	
D21 Décél 2 [s/150Hz]	9	
D22 VC fixe 2 [tr/min]	1500	
D30 Accél 3 [s/150Hz]	12	
D31 Décél 3 [s/150Hz]	12	
D32 VC fixe 3 [tr/min]	3000	
D40 Accél 4 [s/150Hz]	0,5	
D41 Décél 4 [s/150Hz]	0,5	
D42 VC fixe 4 [tr/min]	500	
D50 Accél 5 [s/150Hz]	1	
D51 Décél 5 [s/150Hz]	1	
D52 VC fixe 5 [tr/min]	1000	

Paramètres	RU	Entr.
D60 Accél 6 [s/150Hz]	2	
D61 Décél 6 [s/150Hz]	2	
D62 VC fixe 6 [tr/min]	2000	
D70 Accél 7 [s/150Hz]	2,5	
D71 Décél 7 [s/150Hz]	2,5	
D72 VC fixe 7 [tr/min]	2500	
D80 Forme rampe	0	
D81 Décél rapide [s/150Hz]	0,2	
D90 Source VC	0	
D91 Fonction potentio moteur	0	
D92 Inverser VC	0	
D93 Générateur VC	0	
D94 Temps générateur VC [ms]	500	
D98 Facteur de rampe	0	
E.. Affichages		
E00 I-moteur [A]		
E01 P-moteur [kW]		
E02 C-moteur [Nm]		
E03 V-c.int [V]		
E04 V-moteur [V]		
E05 f1-moteur [Hz]		
E06 n-VC [tr/min]		
E07 n-ap.rampe [tr/min]		
E08 n-moteur [tr/min]		
E09 Position rotor [U]		
E10 Niveau AE1 [%]		
E12 Niveau VAL-BE1-BE2		
E13 Niveau BE3-BE4-BE5		
E14 BE5 VC fréquence [%]		
E15 n-codeur [tr/min]		
E17 Relais 1		
E18 Relais 2		
E19 BE15...BE1 & validation		
E20 Utilisation appareil [%]		
E21 Utilisation moteur [%]		
E22 i2t-dispositif [%]		
E23 i2t-moteur [%]		
E24 i2t-résistance freinage [%]		
E25 Température dispositif [°C]		
E27 BA15..1&Rel1		
E29 n-cons. brut [tr/min]		
E30 Durée fonct. [h,m,s]		
E31 Durée active [h,m,s]		
E32 Compteur d'énergie [kWh]		
E33 Valeur Vci max mémo. [V]		
E34 I-max. mémo [A]		
E35 tmin.mémo [°C]		
E36 tmax.mémo [°C]		
E37 Pmin.mémo [kW]		
E38 Pmax.mémo [kW]		
E40 Type de défaut		
E41 Temps d'arrêt		
E42 Nombre de défauts		
E45 Mot de commande		
E46 Mot d'état		
E47 n-bus champ [tr/min]		
E50 Appareil		
E51 Version logicielle		
E52 Numéro de dispositif		

6. Tableau de paramètres

Paramètres		RU	Entr.
E53	Numéro de variante		
E54	Platine option		
E55	Numéro d'identification		
E56	Ident. bloc paramètres 1		
E57	Ident. bloc paramètres 2		
E58	Boîte communication		
E59	FAS avec Posi-Upgrade	0	
E60	Sélecteur VC		
E61	VC add. [tr/min]		
E62	C-max. réel [%]		
E71	AE1 éch. [%]		
E80	Cond. de fonctionnement		
E81	Niveau d'événement		
E82	Type d'événement		
E83	Temps d'alarme		
E84	Bloc de paramètres actif		
E130	Posi-Upgr. numéro d'ordre		
F.. Bornes			
F00	Fonction relais2	0	
F01	Desserrer frein [tr/min]	0	
F02	Serrer frein [tr/min]	0	
F03	Relais2 t-marche [s]	0	
F04	Relais2 t-arrêt [s]	0	
F05	Relais2 inversion	0	
F06	t desserrage frein [s]	0	
F07	t incidence frein [s]	0	
F10	Fonction relais1	0	
F19	Fin décel rapide	0	
F25	Fonction AE1	10	
F26	AE1 offset [%]	0	
F27	Gain AE1 [%]	100	
F30	Logique BE	0	
F31	Fonction BE1	8	
F32	Fonction BE2	6	
F33	Fonction BE3	1	
F34	Fonction BE4	2	
F35	Fonction BE5	0	
F36	Incréments BE [I/U]	1024	
F37	fmax VC fréquence [kHz]	51,2	
F38	Arrêt rapide	0	
F51	Inversion BE1	0	
F52	Inversion BE2	0	
F53	Inversion BE3	0	
F54	Inversion BE4	0	
F55	Inversion BE5	0	
I.. Machine posi			
I00	Plage de déplacement	1	
I01	Longueur circulaire [I05]	360	
I03	Optimisation de sens	1	
I04	Sens admissible	0	
I05	Sélect. unité de mesure	2	
I06	Décimales	2	
I07	Numérateur c/tr [I05]	360	
I08	Dénominateur c/tr [tr]	1	
I09	Unité de mesure		
I10	Vitesse max. [I05/s]	10	
I11	Accélération max.. [I05/s²]	10	
I12	Vitesse mode manuel [I05/s]	180	
I15	Accél. outrepassée	0	

Paramètres		RU	Entr.
I16	S-rampe [ms]	0	
I19	Interruption VAL	0	
I20	Facteur Kv [1/s]	30	
I21	Interv. poursuite max. [I05]	90	
I22	Fenêtre posi [I05]	5	
I23	Plage neutre régul.pos. [I05]	0	
I25	n-précommande [%]	80	
I30	Mode de référence	0	
I31	Sens rotation référence	0	
I32	Vitesse de réf. rapide [I05/s]	90	
I33	Vitesse de réf. lente [I05/s]	4,5	
I34	Position de référence [I05]	0	
I35	Signal codeur réf. 0	0	
I36	Référence continue	0	
I37	Référence marche	0	
I38	Bloc séquent. référence	0	
I40	Mémoire posi.step	0	
I50	Logiciel fin de course- [I05]	-10000000	
I51	Logiciel fin de course+ [I05]	10000000	
I60	Came él. 1 début [I05]	0	
I61	Came él. 1 fin [I05]	100	
I70	Position offset [I05]	0	
I80	Position réelle [I05]		
I81	Consigne de position [I05]		
I82	Bloc déplacement actif		
I83	Bloc déplacement sélect.		
I84	Erreur de poursuite [I05]		
I85	en position		
I86	Référencé		
I87	Came él. 1		
I88	n-vitesse [I05/s]		
J.. Valeur de consigne posi			
J00	Démarrage posi.		
J01	posi.step		
J02	N° bloc de déplacement	0	
J03	Mode manuel		
J04	Apprentissage		
J05	Démarrage course de réf.		

= niv. menu standard, cf. par. **A10**
Extension niveau de menu: **A10=1**

RU = réglage usine

6. Tableau de paramètres

Paramètres		RU	Entrée bloc déplacement 1 à 8							
			Bloc 1	Bloc 2	Bloc 3	Bloc 4	Bloc 5	Bloc 6	Bloc 7	Bloc 8
			J10 ... J18	J20 ... J28	J30 ... J38	J40 ... J48	J50 ... J58	J60 ... J68	J70 ... J78	J80 ... J88
J..0	Position [I05]	0								
J..1	Mode de position	0								
J..2	Vitesse [I05/s]	1000								
J..3	Accél [I05/s ²]	1000								
J..4	Décél [I05/s ²]	1000								
J..5	Répétitions	0								
J..6	Bloc suivant	0								
J..7	Démarrage suivant	0								
J..8	Pause [s]	0								

Paramètres		RU	Entrée							
L.. Valeur de consigne posi2 (extension param. bloc déplacement)										
			L10 ... L12	L20 ... L22	L30 ... L32	L40 ... L42	L50 ... L52	L60 ... L62	L70 ... L72	L80 ... L82
L..0	Frein	0								
L..1	Interrupteur A	0								
L..2	Interrupteur B	0								

Paramètres		RU	Entrée			
M.. Suppression (sauts vers ...)						
			Saut vers F1 M50 ... M52	Saut vers F2 M60 ... M62	Saut vers F3 M70 ... M72	Saut vers F4 M80 ... M82
M50	F1 saut vers	E50				
M51	F1 limite inférieure					
M52	F1 limite supérieure					

Paramètres		RU	Entrée			
N.. Points commutation posi.						
			Comm. S1 N10 ... N14	Comm. S2 N20 ... N24	Comm. S3 N30 ... N34	Comm. S4 N40 ... N44
N..0	Position c [I05]	0				
N..1	Méthode c	0				
N..2	Mémoire1 c	0				
N..3	Mémoire2 c	0				
N..4	mémoire3 c	0				

Paramètres		RU	Entrée
U.. Fonctions de protection			
U00	Niveau sous-tension	3	
U01	Temps sous-tension	2	
U10	Niveau échauff.mot.i2t	1	
U11	Temps échauff.mot. i2t	30	
U20	Niveau surch. entraîn.	1	
U21	Temps surch. entraîn.	10	
U22	Texte surch.entraîn.	surcharge entraînement	
U30	Niveau surch.accél.	1	
U31	Temps surch.accél.	5	
U32	Texte surch.accél.	surcharge accélération	
U40	Niveau surch.frein	1	
U41	Temps surch.frein	5	
U42	Texte surch.frein	surcharge frein	
U50	Niveau plage d'opération	1	
U51	Temps plage d'opération	10	
U52	Texte plage d'opération	plage d'opération	
U60	Niveau interv.poursuite	3	
U61	Temps interv.poursuite	500	
U70	Niveau posi.refusé	1	

= niv. menu standard, cf. par. **A10**
Extension niveau de menu: **A10=1**

RU = réglage usine

7. Tableau de résultats

Tableau de résultats

Le résultat d'actions comme, par ex., sauvegarder paramètres (**A00=1**), est affiché à l'écran. Résultats possibles:

0: aucune erreur	Les données ont été transmises sans aucune erreur.
1: défaut!	Défaut d'ordre général, par ex. pour la sauvegarde sans module para sur le dispositif.
3: données non val.	Le "bloc de données Controlbox" contient des données non valides. Redécrire la Controlbox et répéter l'opération.
5: OK (réglé)	La version logicielle du "bloc de données Controlbox" et le régulateur diffèrent par quelques paramètres. Confirmer avec la touche [#] . Le message n'a aucune influence sur la fonctionnalité du convertisseur.
6: OK (réglé)	La version logicielle du "bloc de données Controlbox" et le régulateur diffèrent par quelques paramètres. Confirmer avec la touche [#] . Le message n'a aucune influence sur la fonctionnalité du convertisseur.
9: signal codeur BE	Si le mode de commande « commande vecteur avec capteur » est sélectionné avec B20=2 il faut que F34=14 et F35=15 .
10: limite	Valeur d'entrée au-delà de la plage de valeurs.
11: f(BE) > 80 kHz	Uniquement si B20=2 et B26=0 . La fréquence max. à l'entrée BE est supérieure à la limite admissible de 80 kHz. $(n\text{-Max}/60) \cdot \text{incr. codeur} > 80 \text{ kHz}$, ou $(\text{C01}/60) \cdot \text{F36} > 80 \text{ kHz}$.
13: BE hor./antihor.	La programmation F31=14 et F32=14 permet de simuler la sélection du sens de rotation de convertisseurs avec le logiciel 3.2. Dans ce cas, les fonctions « sens de rotation », « arrêt », « arrêt rapide » ne doivent pas être attribuées à d'autres BE.
14: annulé	- Action annulée, par ex. par le retrait de la validation. - Pour « contrôle de phase » ou « réglage moteur » (B40, B41), le courant a dépassé la valeur maximale admissible (court-circuit, court-circuit à la terre).
15: R1 trop grand	Pour « réglage moteur » (B41), une résistance de stator trop grande a été mesurée. Moteur mal câblé, ligne moteur défectueuse.
16: erreur de phase U	Erreur dans la phase U.
17: erreur de phase V	Erreur dans la phase V.
18: erreur de phase W	Erreur dans la phase W.
19: symétrie	Erreur dans la symétrie des phases U, V, W. Différence d'une résistance d'enroulement de $\pm 10\%$.

14. Conditions de fonctionnement

Conditions de fonctionnement La condition de fonctionnement est visualisée dans l'affichage de fonctions et peut être consultée par accès bus de champ dans **E80**.

0: prêt	Le convertisseur est prêt à fonctionner.
1: sens horaire	Vitesse positive stationnaire.
2: sens antihoraire	Vitesse négative stationnaire.
3: accélération	Opération d'accélération en cours (accél).
4: décélération	Opération de décélération en cours (décél).
5: arrêt	Instruction arrêt en attente.
6: $n < n\text{-Min}$	Valeur consigne $< n\text{-Min}$ (C00).
7: $n > n\text{-Max}$	Valeur consigne supérieure au minimum de C01 et E126 (par entrée analogique ou bus de champ).
8: sens de rotation int.	Le sens de rotation prédéfini est contraire au sens de rotation admissible (C02).
9: dém. charge	Démarrage de charge est actif (C21 , C22).
10: capture	Capture est actif.
11: arrêt rapide	Arrêt rapide est effectué.
12: inhibition démarrage	Cette condition évite un démarrage intempestif de l'entraînement. Actif dans les cas suivants: • Connexion de l'entraînement (secteur Marche) avec validation=High (uniquement si A34=0). • Acquiescement d'un défaut par un changement de validation Low-High. • relais de charge ouvert (alimentation secteur manque et circuit intermédiaire est inférieur à 130 V). • si la platine option alimente l'appareil de base en 24 V ext. (pas de tension secteur). • Si A30=2:bus de champ et une instruction de commande « inhiber tension » sont envoyés par le bus de champ ou si la borne de validation devient Low ou à la fin d'un arrêt rapide.
13: série (X3)	Le paramètre A30=1 est paramétré; le convertisseur est commandé série via le PC.
14: connecté	Possible uniquement pour profil <i>Drivecom</i> , couplage bus.
15: autocontrôle	Le convertisseur effectue un autocontrôle. A une accélération à pleine vitesse avec 24 V ext., « 15:autocontrôle » est affiché jusqu'à secteur Marche.
16: défaut	Le bloc de puissance du convertisseur est verrouillé.
17: posi. actif	Réglage de position actif, attendre une instruction de démarrage. Etat initial de la commande de positionnement.
18: déplacement n°	Traitement d'un ordre de déplacement, entraînement en mouvement. N° correspond au bloc de déplacement actif (I82).
19: pause n°	Pour un chaînage de bloc de déplacement avec une pause définie ou pour la répétition de mouvements relatifs. En cas d'arrêt entre deux tâches consécutives, le signal « en position » est généré, mais « pause » est affiché.
20: attente n°	Pour un chaînage de bloc de déplacement avec un démarrage manuel défini (attendre le signal <i>posi.step</i>).
21: course réf.	Pendant la course de référence.
22: manuel	Pendant la course manuelle.
23: interrompu	Après un bloc de déplacement interrompu (arrêt ou arrêt rapide) avec la possibilité d'une reprise avec signal <i>posi.step</i> . Déplacement jusqu'à la position d'origine avec <i>posi.step</i> même si l'entraînement a été déplacé entre-temps. Cf. chap. 4.10.
24: attendre réf.	Attendre signal <i>dém.posi.</i> ou <i>posi.step</i> pour déclencher la course de référence après secteur Marche (I37=1).
25: fin de course	L'entraînement est sur interrupteur fin de course.
26: inhib. para	La validation a été désactivée du point de vue logiciel par le PC lors du transfert de données du PC au convertisseur.

15. Défauts / Evénements

Défauts / Evénements En cas de défauts, le convertisseur n'est pas en mesure de remplir l'opération d'entraînement et il est verrouillé. Il en résulte un enregistrement dans la mémoire de défauts (**E40/E41**) et le relais 1 (prêt) s'ouvre. Si une boîte para est enfichée au moment du défaut, cette dernière est automatiquement décrite. Des événements définis (cf. dernière colonne du tableau ci-dessous) peuvent être déclarés en tant que défaut, message, alarme ou inactif via FDS-Tool.

		Auto-acq.	FDS-Tool*
31: c-c/terre	La déconnexion surintensité matérielle est active. • Moteur demande un courant trop élevé du convertisseur (fin enroulement, surcharge).		
32: c-c/terre int.	Un contrôle interne est effectué à validation du convertisseur. Un court-circuit existant déclenche un défaut. • Présence d'une erreur machine interne, par ex., modules IGBT défectueux.		
33: surintensité	• Temps d'accélération trop courts (prolonger rampes dans groupe D..). • Vérifier limites de couple C03 / C04 , – Quelles limites de couple sont actives (cf. chap. 9.2 - FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595) – Réduire les limites de couple réglées sur valeur maximale C03 / C04 de 10% environ. • Optimiser paramètre C30 (rapport des inerties de masse). • Pour commande vecteur (B20=2), capteur mal raccordé.	√	
34: défaut HW	La mémoire de données non volatile (NOVRAM) est défectueuse ou version logicielle limitée dans le temps.		
35: surveillance	Surveille utilisation et fonction du microprocesseur. Ce défaut peut aussi être causé par des problèmes CEM (par ex.: blindage du câble de moteur ou conducteur PE mal ou pas raccordé).	√	
36: surtension	Tension circuit intermédiaire trop haute. • Tension secteur trop haute. • Alimentation de retour de l'entraînement en mode freinage (pas de résistance freinage raccordée, relais modulateur de freinage désactivé avec A20=0:inactif ou défectueux). • La résistance de freinage a une valeur de résistance trop faible (protection contre surintensité).	√	
38: temp.capt.app.	La température E25 mesurée par le capteur appareil est supérieure à la limite. • Température ambiante / armoire électrique trop haute.		
39: temp.app.i2t	Le i ² t-modèle calculé pour le convertisseur atteint 100% de l'utilisation thermique. • Convertisseur surchargé, par ex. parce que le moteur cale ou cadence trop élevée. • Fréquence de commutation B24 trop haute.		
40: données non val.	Les données n'ont pas été complètement mémorisées dans la mémoire non volatile (déconnexion pendant « „ A00 sauvegarder paramètres »). Charger à nouveau le bloc de données dans l'appareil ou vérifier les param. via menu et effectuer à nouveau A00 .		
41: temp.moteur PMT	Echauffement par la sonde de température moteur. Raccordement borne X2.5 - X2.6. • Surcharge moteur, ventilation séparée éventuellement. • Sonde de température n'est pas raccordée (si non existant, shuntage →X2.5 - X2.6).		
42: temp.rés.frein	Le modèle i ² t calculé pour la résistance de frein. atteint 100% de l'utilisation thermique.		√
43: VC rupt.fil	Uniquement si la valeur de consigne est calculée via la caractéristique valeur de consigne (sélection valeur de consigne via entrée analogique 1 ou valeur de consigne fréquence) et si le contrôle valeur de consigne est activé (D08=1). • Le réglage valeur de consigne est de 5% inférieur à la valeur de consigne minimale admissible (D05).		√
44: défaut ext.	Peut être déclenché par entrée binaire ou bus de champ (F31=12).		
45: échauf.mot. i2t	• Surcharge moteur.		√
46: sous-tension	Tension de circuit intermédiaire inférieure à la limite définie dans A35 . • Chutes de tension secteur. • Défaillance d'une phase dans raccordement triphasé. • Déclenchement d'un défaut même pendant le fonctionnement avec platine option (alimentation ext. 24 V) lorsqu' il y a chute de tension secteur avec validation active. • Temps d'accélération trop courts (rampes, D..).	√	√

* Des événements peuvent être programmés ou complètement désactivés en tant que message, alarme ou défaut via FDS-Tool.

15. Défauts / Evénements

Défauts / Evénements En cas de défauts, le convertisseur n'est pas en mesure de remplir l'opération d'entraînement et il est verrouillé. Il en résulte un enregistrement dans la mémoire de défauts (**E40/E41**) et le relais 1 (prêt) s'ouvre. Si une boîte para est enfichée au moment du défaut, cette dernière est automatiquement décrite. Des événements définis (cf. dernière colonne du tableau ci-dessous) peuvent être déclarés en tant que défaut, message, alarme ou inactif via FDS-Tool.

		Auto-acq.	FDS-Tool*
47: surch.ent.	Le couple maximal admissible pour le fonctionnement statique est dépassé. Le couple admissible est limité par les paramètres C03 , C04 et la limite de couple possible via l'entrée analogique (cf. F25=2 et chap. 9.2 - FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595).	√	√
48: surch.accél.	Cf. « 47:surch.ent. » toutefois pendant une opération d'accélération. A un régime de démarrage « mode cyclique » (C20=2), C-Max 2 (C04) est admissible pour l'opération d'accélération.	√	√
49: surch.décél.	Cf. « 47:surch.ent. » toutefois pendant l'opération de décélération.	√	√
50: plage opér.	La plage d'opération définie à C41 ... C46 est quittée, cf. aussi chap. 9.3 (FAS instruction de mise en service, Impr. N° 441595).	√	√
51: refusé	Uniquement pour le positionnement (C60=2). <i>dém.posi.</i> ou <i>posi.step</i> n'a pas été accepté et le signal VC atteinte (« en position ») a été remis à l'état initial. • La position est au-delà du logiciel fin de course I50 et I51. • Aucun déplacement vers une position absolue (par ex. J11=1) à une condition non référencée (I86=0). • Le sens de rotation dans le bloc de déplacement en cours ne coïncide pas avec le sens admissible I04.	√	√
52: communication	• Défaut pendant la communication entre convertisseur et FDS-Tool lors de la télécommande via le PC. • Défaut de communication pendant la fonction bus de champ (boîte commu).	√	
53: fin de course	Un interrupteur fin de course raccordé via une entrée BE a réagi.		
54: interv.pours.	L'intervalle de poursuite maximal autorisé par I21 (différence entre position réelle et position de consigne) a été dépassé. Causes possibles: surcharge moteur, accélération trop grande, blocage.		√
55: platine option	Défaillance de la platine option 24 V-LC (pas de défaut avec validation désactivée). Seule la défaillance d'un sous-ensemble déjà initialisé peut être identifiée.		

√ Les événements marqués dans la colonne FDS-Tool peuvent être paramétrés en tant que message, alarme ou défaut dans le groupe **U**. fonctions de protection via FDS-Tool.

Acquittement de défauts:

- **Validation:** basculement de niveau L à H à l'entrée de validation et retour à L. Toujours disponible.
- **Touche ** boîte de commande Controlbox (uniq. si **A31=1**).
- **Auto-acquittement** (uniq. si **A32=1**).
- **Entrée binaire (F31 ... F35=13)**.

Attention!
Entraînement démarre immédiatement !

Il est possible d'interroger les 10 derniers défauts via les paramètres **E40** et **E41** (valeur 1=dernier défaut). De nombreuses informations détaillées sur les derniers défauts survenus peuvent être visualisées à « **S**..mémoire de défauts » via FDS-Tool.

Plus d'informations à:
<http://www.stoeber.de>

Module d'extension posi

Il est possible, à l'aide du **module d'extension posi**, de mettre à jour et de rééquiper une commande de positionnement monoaxe intégrale. C'est en particulier en connexion avec un bus de champ que cette commande peut démontrer où résident ses points forts.

Entre autres, les fonctions suivantes sont à la disposition de l'utilisateur:

- Position à l'incrément près en mode Commande vecteur.
- Réglage de position continu avec contrôle d'erreur de poursuite (Commande vecteur).
- La commande de positionnement peut également être utilisée sans capteur en mode de commande SLVC.
- Positions programmables en 8 blocs de déplacement.
- Fonction axe rotatif de la transmission avec sélection des deux jeux de pignons.
- Paramétrage avec sélection d'unités en degré et en mm par exemple.
- Course de référence en plusieurs modes.
- Mode manuel (pas à pas).
- Fonction teach-in (apprentissage).
- Speed override via entrée analogique.
- Matériel et logiciel fin de course.

STÖBER . . . The Drive for Your Automation

 STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GmbH + Co. KG GERMANY Kieselbronner Strasse 12 · 75177 Pforzheim Postfach 910103 · 75091 Pforzheim Fon +49 (0) 7231 582-0, Fax +49 (0) 7231 582-1000 Internet: http://www.stoeber.de / e-Mail: mail@stoeber.de

Distributeur: