

Montagehinweise

für Motoranbau über NEMA-Motoradapter



ID 441582.04



Seite 1 von 4

STÖBER ANTRIEBSTECHNIK

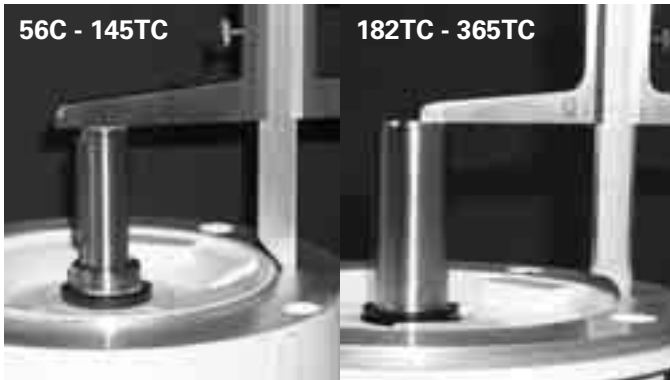
Kieselbronner Straße 12 • 75177 Pforzheim

Postfach 910103 • 75091 Pforzheim

Phone +49 (0) 7231 582-0 • Fax +49 (0) 7231 582-1000

eMail: mail@stoerber.de • Internet: http://www.stoerber.de

Schritt 1: Motorwelle abmessen



Ein genaues Abmessen der Motorwelle ist notwendig, um die Motorkupplung richtig zu montieren. Gemessen wird von der Flanschanlagefläche des Motors bis zum Motorwellenende. Wenn das gemessene Maß dem NEMA-Standard-Maß "AH" aus Tabelle 1 entspricht, bitte Motor, wie in Schritt 2 beschrieben, montieren.

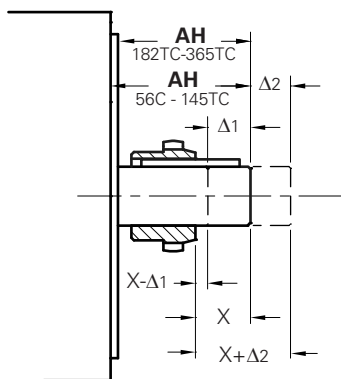
Tabelle 1 - Wellenabmessungen NEMA-Motor

Motor-Bgr.	"AH" inch	Wellenø inch	Motor-Bgr.	"AH" inch	Wellenø inch
56C	2 1/16	5/8	254/256TC	3 3/4	1 5/8
143/145TC	2 1/8	7/8	284/286TC	4 3/8	1 7/8
182/184TC	2 5/8	1 1/8	324/326TC	5	2 1/8
213/215TC	3 1/8	1 3/8	364/365TC	5 5/8	2 3/8

Motor-Bgr.	"AH" mm	Wellenø mm	Motor-Bgr.	"AH" mm	Wellenø mm
56C	52,4	15,9	254/256TC	95,3	41,3
143/145TC	54,0	22,2	284/286TC	111,1	47,6
182/184TC	66,7	28,6	324/326TC	127,0	54,0
213/215TC	79,4	34,9	364/365TC	142,9	60,3

Wenn die Motorwelle kürzer als das Maß "AH" ist, ziehen Sie die Differenz ($\Delta 1$) vom Maß "X" (siehe Tabelle 2) ab.

Wenn die Motorwelle länger als das Maß "AH" ist, addieren Sie die Differenz ($\Delta 2$) zum Maß "X" (siehe Tabelle 2).



Schritt 2: Motorkupplung auf Motorwelle positionieren



Montieren Sie die Kupplung mit dem Nabenvorsprung Richtung Motorabsatz oder Motorschulter. Die Motorwelle sollte um das Maß "X" aus der Nabe herausschauen (oder um das bei der vorherigen Messung ermittelte Maß).

Tabelle 2 - Position der Motorkupplung

Motoradapter Bgr. SAT*	Motoradapter Bgr. SDI*	Motor-Bgr.	"X" mm	"X" inch
MR10	MR14_/050	56C	28	1,1
MR20	MR16_/050	56C	22	0,9
MR20	MR16_/140	143/145TC	25	1,0
MR30	MR20_/050	56C	12	0,5
MR30	MR20_/140	143/145TC	12	0,5
MR30	MR20_/180	182/184TC	30	1,2
MR40	MR25_/180	182/184TC	30	1,2
MR40	MR25_/210	213/215TC	46	1,8
MR50	MR30_/180	182/184TC	10	0,4
MR50	MR30_/210	213/215TC	26	1,0
MR50	MR30_/250	254/256TC	42	1,7
MR50	MR30_/280	284/286TC	58	2,3
MR60	MR35_/320	324/326TC	64	2,5
MR60	MR35_/360	364/365TC	80	3,1

"X"-Toleranz +1mm / -0mm (+0,040 / -0,000 inch)

Schritt 3: Gewindestift anziehen



Nachdem die Kupplungsnabe richtig positioniert ist, ziehen Sie den Gewindestift in der Kupplung an.

Montagehinweise

für Motoranbau über NEMA-Motoradapter

de

ID 441582.04



Seite 2 von 4
STÖBER ANTRIEBSTECHNIK

Kieselbronner Straße 12 • 75177 Pforzheim
Postfach 910103 • 75091 Pforzheim

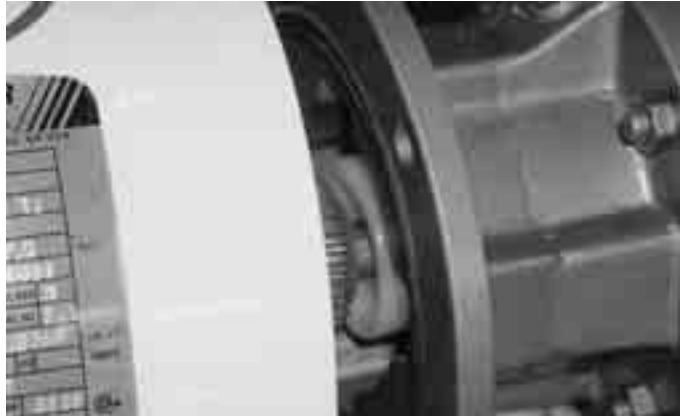
Phone +49 (0) 7231 582-0 • Fax +49 (0) 7231 582-1000
eMail: mail@stoerber.de • Internet: http://www.stoerber.de

Schritt 4: Sichern der Motorpassfeder



Um die Montage zu erleichtern, sichern Sie die Motorpassfeder. Hierzu seitlich am Ende der Passfedernut verkerben oder einen ablösbaren Kleber verwenden.

Schritt 5: Motor montieren



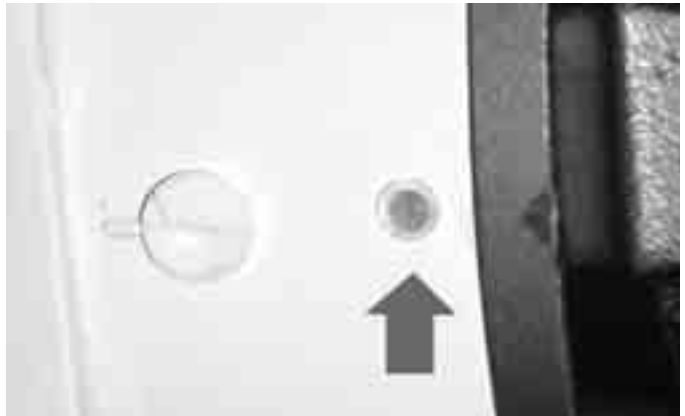
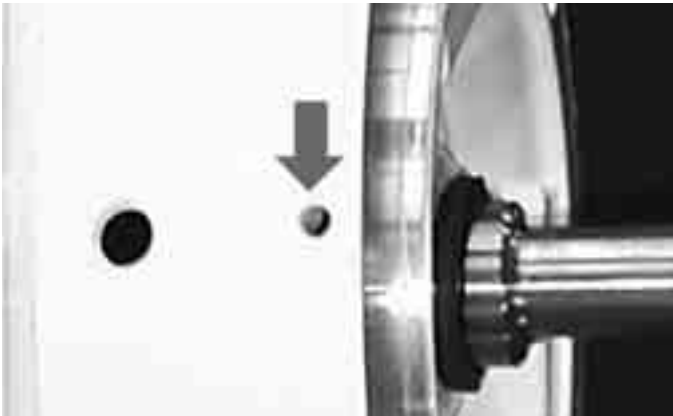
Nachdem die Kupplung gesichert ist, führen Sie die Motorwelle in den Motoradapter ein. Die Kupplungsbuchse ist bereits auf der dazugehörigen Getriebekupplungsnahe im Inneren des Motoradapters montiert. **Die Buchse sollte in axialer Richtung beweglich sein** (axialer Versatz $\pm 0,040$ inch).

Nachdem der Motor richtig positioniert ist, Motorschrauben anziehen.

Achtung! Wenn die Motorkupplung nicht richtig montiert ist, kann das Eintriebslager auf Grund von Vorspannung ausfallen. Dies macht jegliche Garantieansprüche des Antriebs unwirksam und kann zum Ausfall des Motors führen.

Einige Motorhersteller liefern Washdown-Motoren mit einer Ölablaufbohrung in der Montagefläche. In manchen Einbaulagen kann so Wasser oder andere Materialien in den Motoradapter eindringen und zum Ausfall führen.

Stellen Sie sicher, dass die Bohrung während des Waschens oder beim Einsatz im Nassraum verschlossen ist. Das Bild zeigt die Methode, die STÖBER-Mitarbeiter anwenden, um die Bohrung zu verschließen.



Assembly Instructions

for motor attachment via NEMA motor adapter

en

ID 441582.04

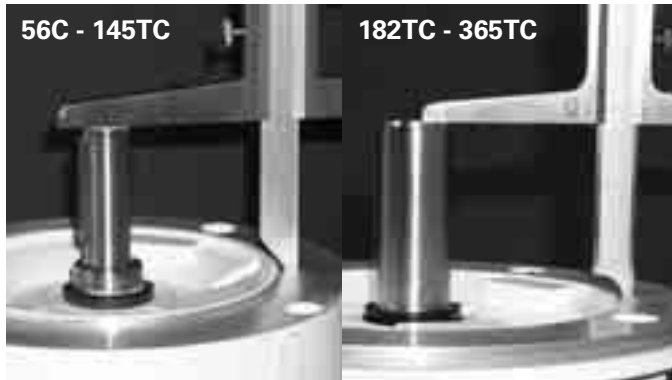


Page 3 of 4

Kieselbronner Straße 12 • 75177 Pforzheim
Postfach 910103 • 75091 Pforzheim

Phone +49 (0) 7231 582-0 • Fax +49 (0) 7231 582-1000
eMail: mail@stoerber.de • Internet: http://www.stoerber.de

Step 1: Measure the Motor Shaft



Accurate measurement of the motor shaft is vital to mounting the motor coupling correctly. The measurement must be taken from the face of the motor to the end of the motor shaft. If this dimension is the same as the NEMA standard "AH" dimension shown in Table No. 1 proceed with the motor mounting in Step 2.

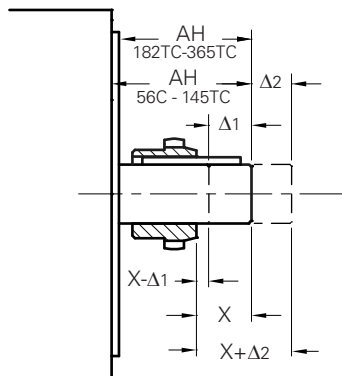
Table No. 1 - NEMA Motor Shaft Dimensions

Motor Frame	"AH" inch	Shaftø inch	Motor Frame	"AH" inch	Shaftø inch
56C	2 1/16	5/8	254/256TC	3 3/4	1 5/8
143/145TC	2 1/8	7/8	284/286TC	4 3/8	1 7/8
182/184TC	2 5/8	1 1/8	324/326TC	5	2 1/8
213/215TC	3 1/8	1 3/8	364/365TC	5 5/8	2 3/8

Motor Frame	"AH" mm	Shaftø mm	Motor Frame	"AH" mm	Shaftø mm
56C	52.4	15.9	254/256TC	95.3	41.3
143/145TC	54.0	22.2	284/286TC	111.1	47.6
182/184TC	66.7	28.6	324/326TC	127.0	54.0
213/215TC	79.4	34.9	364/365TC	142.9	60.3

If the motor shaft length measurement is less than "AH" **subtract** the difference ($\Delta 1$) from the "X" dimension shown in Table No. 2.

If the motor shaft length measurement is greater than "AH" **add** the difference ($\Delta 2$) to the "X" dimension shown in Table No. 2.



Step 2: Locate the Motor Coupling on the Motor Shaft



Mount the coupling with the hub projection toward the step or shoulder of the motor. The motor shaft should project through the coupling by the "X" dimension (or the value determined using the previous measurement).

Table No. 2 - Location of Motor Coupling

Adapter Part No. SAT*	Adapter Part No. SDI*	Motor Frame	"X" mm	"X" inch
MR10	MR14_/050	56C	28	1.1
MR20	MR16_/050	56C	22	0.9
MR20	MR16_/140	143/145TC	25	1.0
MR30	MR20_/050	56C	12	0.5
MR30	MR20_/140	143/145TC	12	0.5
MR30	MR20_/180	182/184TC	30	1.2
MR40	MR25_/180	182/184TC	30	1.2
MR50	MR25_/210	213/215TC	46	1.8
MR50	MR30_/180	182/184TC	10	0.4
MR50	MR30_/210	213/215TC	26	1.0
MR50	MR30_/250	254/256TC	42	1.7
MR50	MR30_/280	284/286TC	58	2.3
MR60	MR35_/320	324/326TC	64	2.5
MR60	MR35_/360	364/365TC	80	3.1

"X" Tolerance +1mm / -0mm (+0.040 / -0.000 inches)

Step 3: Tighten the Setscrew



With the coupling hub located at the correct distance, tighten the setscrew in the coupling.

* SAT = STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GmbH & Co.

* SDI = STÖBER DRIVES INC.

Assembly Instructions

for motor attachment via NEMA motor adapter

ID 441582.04

Page 4 of 4



STÖBER ANTRIEBSTECHNIK

Kieselbronner Straße 12 • 75177 Pforzheim

Postfach 910103 • 75091 Pforzheim

Phone +49 (0) 7231 582-0 • Fax +49 (0) 7231 582-1000

eMail: mail@stoerber.de • Internet: http://www.stoerber.de

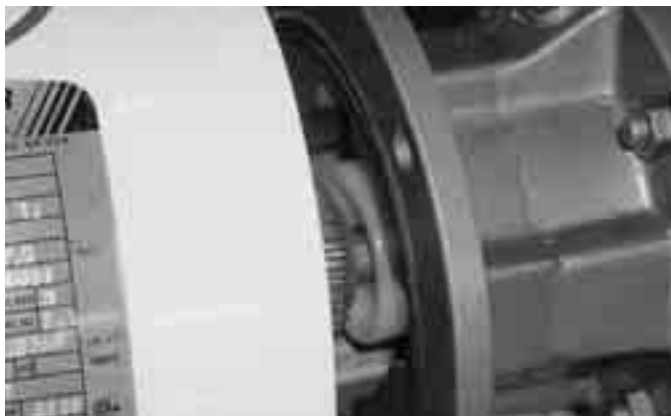
en

Step 4: Secure the Motor Shaft Key



For ease of installation, secure the motor shaft key. Staking near the end of the keyway, on the sides of the key or a temporary adhesive works well.

Step 5: Mount the Motor



With the coupling secure, insert the motor shaft into the motor adapter. The coupling sleeve is already installed on the mating reducer coupling hub inside the motor adapter. **The sleeve should move freely in an axial direction.** (Axial displacement ± 0.040 inches). With the motor in place, tighten the motor bolts.

Caution! If the motor coupling is not installed correctly, the input bearing may fail due to preload. This will void the warranty of the reducer and possibly fail the motor.

Some motor manufacturers provide a drain hole in the mounting face of washdown motors. In some mounting positions, water or other material can enter the motor adapter and fail the bearing.

Be sure this hole is covered during washing or when the unit is in a wet environment. The illustration shows the method that Stöber assembly personnel use to plug the hole.

