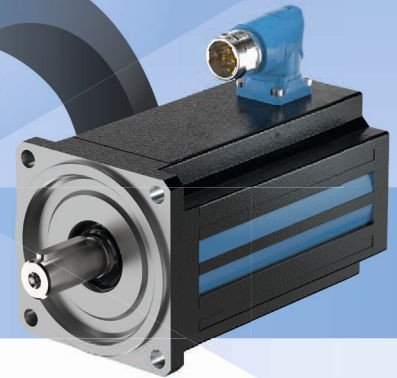


BRIDGE THE GAP

LeanMotor: Die neue Motorklasse

Die Brücke zu mehr Effizienz

Ein Asynchronmotor ist Ihnen zu groß und nicht effizient genug? Oder suchen Sie eine preiswerte und robuste Alternative zum Servomotor? Nach dem Prinzip "Bridge the Gap" hat STÖBER eine neue Motorklasse auf den Markt gebracht: Die konsequent encoderlosen LeanMotoren sind stark und robust wie Asynchron-Antriebe und präzise und kompakt wie Servomotoren. Zum Einsatz kommen die Motoren zum Beispiel für Automatisierungsaufgaben in rauen Produktionsumgebungen.



Systemtechnik für Antrieb und Automation

Die wichtigsten Komponenten und ihre Kombinationsmöglichkeiten

Ihre Vorteile im Überblick:

- Wirkungsgrad bis zu 96 % und damit IE5
- wenig Platzbedarf für kompakte Maschinen
- dynamische und effiziente Regelung
- lange Lebensdauer
- geringer Energieverbrauch
- um bis zu 30 % günstiger als vergleichbarer Servomotor
- deutlich robuster
- hält hohen Vibrationen und Schwingungen stand
- encoderlos (keine Elektronik im Motor)
- erfordert nur ein Standard-Leistungskabel



Positionsbestimmung ohne Encoder

Mit dem kompakten Stand-Alone-Antriebsregler SC6 realisieren Sie eine sensorlose Regelung des Motors. Er bestimmt die Position und die Drehzahl – unabhängig von der Drehzahl.
± 1 % Drehzahlgenauigkeit
± 1 ° Positioniergenauigkeit



Exzellente Antriebstechnik für Automation, Anlagen und Maschinen

STÖBER bietet eine Vielzahl fein abgestufter Produktvarianten. Damit lässt sich jede Aktorik passgenau konfigurieren. Das bedeutet: keine Kompromisse!
Technische Spitzenlösungen ohne überflüssige Kosten.

STÖBER Steuerung

Motion Controller MC6

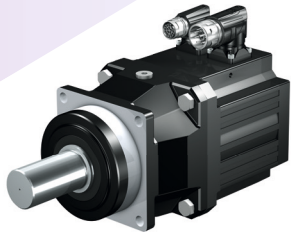
Skalierbare Rechenleistung im System.

Die Realisierung von einfachen Synchronanwendungen bis zur mehrachsigen CNC-Maschine ist möglich.

Mit CODESYS SoftMotion oder CODESYS SoftMotion CNC.



Synchron-Servogetriebemotoren



Planetengetriebemotor P/PA

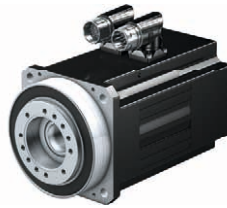
Beschleunigungsmoment P: 11 – 3000 Nm

Beschleunigungsmoment PA: 15 – 1600 Nm

Drehspiel P: $\leq 3 - 8$ arcmin

Drehspiel PA: $\leq 1 - 3$ arcmin

Präzision für Positionierung und Gleichlauf

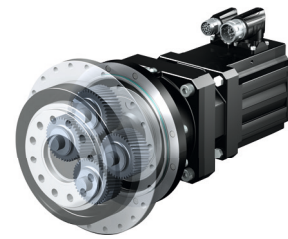


Planetengetriebemotor mit Hohlwelle EZHP

Beschleunigungsmoment: 47 – 500 Nm

Drehspiel: $\leq 3 - 4$ arcmin

Superkompakt, höchste Volumenleistung



Planetengetriebemotor PHQ(A)

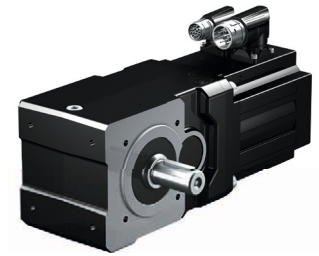
Beschleunigungsmom. PHQ: 84 – 22000 Nm

Beschleunigungsmom. PHQA: 84 – 10000 Nm

Drehspiel PHQ: ≤ 3 arcmin

Drehspiel PHQA: $\leq 1 - 1,5$ arcmin

Der Nonplusultra Quattro Servoantrieb

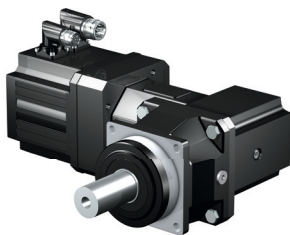


Kegelradgetriebemotor KL

Beschleunigungsmoment: 11 – 65 Nm

Drehspiel: $\leq 16 - 25$ arcmin

Superkompakte Antriebslösung
für kleine Servoantriebe



Planetenwinkelgetriebemotor PK/PKX

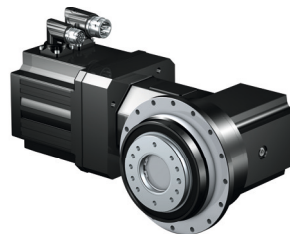
Beschleunigungsmom. PK: 68 – 2700 Nm

Beschleunigungsmom. PKX: 11 – 3000 Nm

Drehspiel PK: $\leq 3,5 - 5$ arcmin

Drehspiel PKX: $\leq 4 - 8,5$ arcmin

Großer Übersetzungsbereich



Planetenwinkelgetriebemotor PH(Q)K/PHKX

Beschleunigungsmom. PHK: 89 – 7500 Nm

Beschleunigungsmom. PHQK: 123 – 43000 Nm

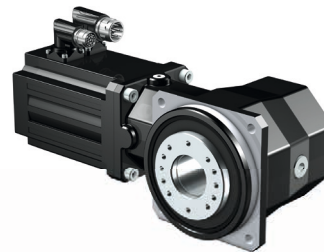
Beschleunigungsmom. PHKX: 26 – 7500 Nm

Drehspiel PHK: $\leq 3,5 - 4,5$ arcmin

Drehspiel PHQK: $\leq 3,5 - 4$ arcmin

Drehspiel PHKX: $\leq 3 - 6$ arcmin

Viel Potential mit geringem Drehspiel

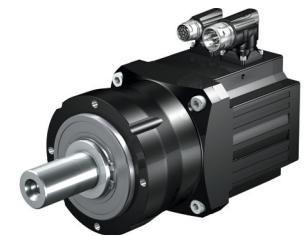


Servowinkelgetriebemotor KS

Beschleunigungsmoment: 27 – 400 Nm

Drehspiel: $\leq 4 - 6$ arcmin

Der Antriebstyp
für hohe Ansprüche



Planetengetriebemotor PE

Beschleunigungsmoment: 11 – 310 Nm

Drehspiel: $\leq 8 - 10$ arcmin

Schrägverzahnter
Standardgetriebemotor

STÖBER Leistungselektronik

Antriebsregler SD6

Individuell konfigurierbarer, leistungsstarker Stand-Alone-Antriebsregler. Optimiert für antriebsbasierende Anwendungen im Synchronbetrieb bis 8 Achsen. Verfügbar als Einzelachsregler in vier Baugrößen mit einem Ausgangsnennstrom bis zu 85 A.



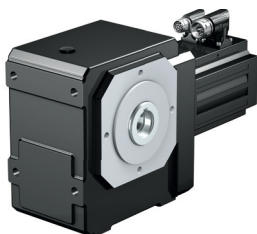
Antriebsregler SI6 (Anreihtechnik)

Kompakter Antriebsregler für Antriebsregelung in Anreihtechnik. Optimiert für steuerungsbasierende Multiachs-Anwendungen > 4 Achsen. Verfügbar (als Einzel- oder Doppelachsregler) in vier Baugrößen mit einem Ausgangsnennstrom bis zu 50 A.



Flachgetriebemotor F

Beschleunigungsmoment: 19 – 1100 Nm
Drehspiel: $\leq 5 - 11$ arcmin
Servoachse mit parallelem Achsversatz



Schneckengetriebemotor S

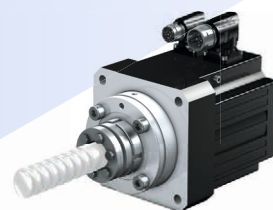
Beschleunigungsmoment: 28 – 960 Nm
Kompakt und kostengünstig



Zahnstangentrieb ZTR-PH(A), PHV(A)

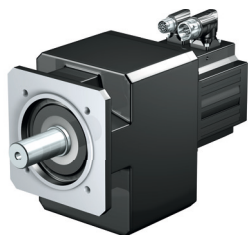
Modul: 2 – 8
Vorschubkraft: 3,8 – 67 kN
Vorschubgeschwindigkeit: bis 4,7 m/s
Gerad- und Schrägverzahnung

Motoren



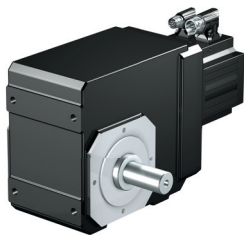
Synchron-Servomotor für Gewindetriebe EZS

Direktantrieb der Gewindespindel.
Motorwelle als Sacklochlöhllwelle.
Axialkräfte: 760 – 31271 N
Für hohe Axialkräfte ausgelegt



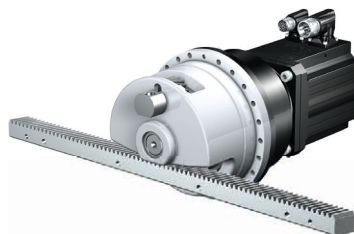
Stirnradgetriebemotor C

Beschleunigungsmoment: 8,3 – 6500 Nm
Drehspiel: $\leq 10 - 20$ arcmin
Kompakte, schrägverzahnnte Stirnradgetriebemotoren



Kegelradgetriebemotor K

Beschleunigungsmoment: 23 – 13200 Nm
Drehspiel: $\leq 1,5 - 12$ arcmin
Vielseitig mit Flansch-, Voll- oder Hohlwelle etc.



Zahnstangentrieb ZTRS-PH(A), PHV(A), PHQ(A)

Modul: 2 – 10, Vorschubkraft: 16 – 126 kN,
Vorschubgeschwindigkeit: bis 4,7 m/s
Höchste Leistungsdichte durch Stützlagerglocke



Synchron-Servomotor für Gewindetriebe EZM

Direktantrieb der Spindelmutter.
Axialkräfte (Konvektionskühlung): 751 – 21375 N
Für beliebig lange Spindelstangen

Antriebsregler SC6

Kompakter Stand-Alone-Antriebsregler für die sensorlose Regelung von STÖBER LeanMotoren der Baureihe LM. Optimiert für antriebsbasierende Anwendungen mit 2 bis 4 Achsen. Verfügbar (als Einzel- oder Doppelachsregler) in drei Baugrößen mit einem Ausgangsnennstrom bis zu 19 A.



Servoumrichter POSIDYN® SDS 5000

Servoumrichter mit hoher Dynamik für voll-digitale Servoachsen. Bietet isochronen Systembus (IGB) zur Kommunikation zwischen bis zu 32 Servoumrichtern. Verfügbar in vier Baugrößen mit einem Ausgangsnennstrom bis zu 85 A und einem Leistungsbereich bis zu 45 kW.



Frequenzumrichter POSIDRIVE® FDS 5000

Die zweckmäßig konzipierte Asynchron-Servoachse. Optimiert für Asynchrongetriebemotoren mit praxisorientierten Funktionalitäten. Verfügbar in zwei Baugrößen mit einem Ausgangsnennstrom bis zu 16 A und einem Leistungsbereich bis zu 7,5 kW.



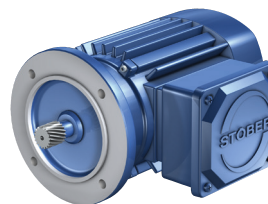
LeanMotor LM

Elektroantrieb ohne Encoder mit nur einem Standard-Leistungskabel. Lüfterlos. Drehzahlgenauigkeit $\pm 1\%$, η bis zu 96 %, Positioniergenauigkeit $\pm 1^\circ$, Stillstandsmoment: 2,48 – 29,9 Nm
Präzise & kompakt, robust & stark



Synchron-Servomotor EZ

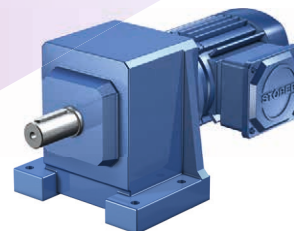
Höchste Volumenleistung. Großes Drehmoment. Hohe Dynamik. Stillstandsmoment: 1,0 – 66,1 Nm
Extrem kompakt



Asynchronmotor IE2/IE3

14 Wahlparameter (Standard). Motorleistung: 0,75 – 45 kW
Optional: Bremse, Fremdlüfter, Inkrementalencoder oder Multiturn-Absolutwertencoder

Asynchrongetriebemotoren



Stirnradgetriebemotor C

Motorleistung: 0,12 – 45 kW
Drehspiel: $\leq 10 - 20$ arcmin
Vielseitig durch Gehäusevarianten



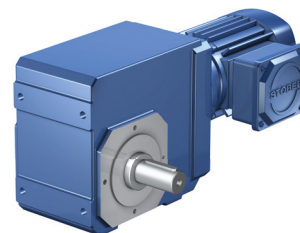
HIPERFACE DSL One Cable Solution (OCS)

Hohe Systemgenauigkeit mit bis zu 20 Bit Auflösung (Singleturnencoder). Elektronisches Typenschild für schnelle und sichere Inbetriebnahme.
Multiturnencoder mit 12 Bit Auflösung



Synchron-Servomotor mit Hohlwelle EZHD

Superkompakt, mit höchster Leistungsdichte. Stillstandsmoment: 2,6 – 31,1 Nm
Für hohe Axialkräfte ausgelegt



Kegelradgetriebemotor K

Motorleistung: 0,12 – 45 kW
Drehspiel: $\leq 10 - 12$ arcmin
Hochsteifer Getriebemotor

Applikationen und Lösungen



Jede Antriebslösung hat ihren individuellen Charakter.

Es lohnt sich, in der Konzeptionsphase mit einem Antriebsprofi zu sprechen, der schon ähnliche Projekte realisiert hat. Fragen Sie nach einem STÖBER Experten, der sich in Ihrer Branche auskennt oder im Blick auf Ihre spezielle Aufgabenstellung schon Erfahrung gesammelt hat.

- Elektronische Kurvenscheibe
- Wickeln
- Positionieren
- Synchronlauf
- Fördern & Fahren
- CNC
- Koordinatentransformation
- Fliegendes Messer
- Fliegende Sägen
- Rotierendes Messer
- Pick & Place



Das STÖBER System

STÖBER hat seine Wurzeln in der Entwicklung und im Bau von Getriebemotoren. Seit mehr als 30 Jahren entwickeln und fertigen wir dazu passende Antriebsregler. Per "Plug & Play" verbunden, bilden diese STÖBER Komponenten verlässlich funktionierende Antriebssysteme.

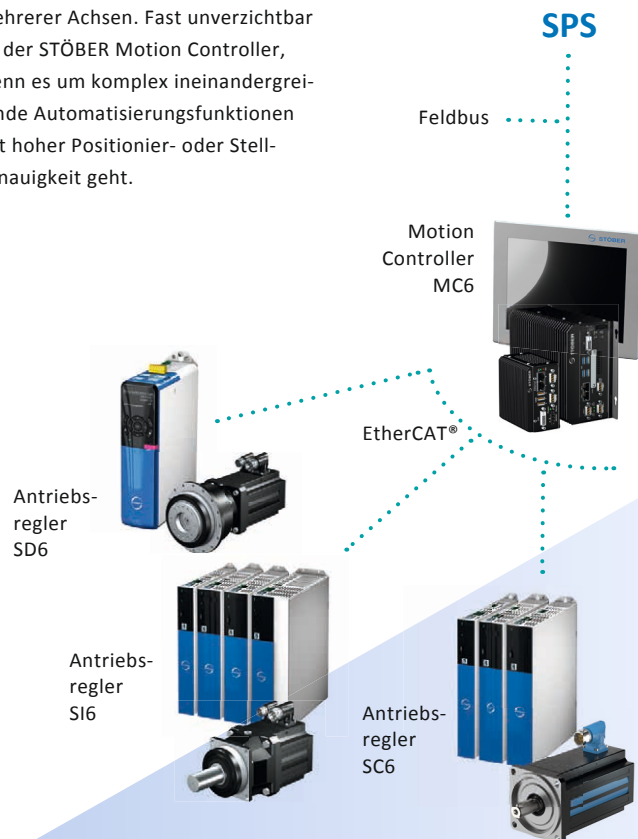
STÖBER Industrieautomatisierung als Motion-Control-Komplettlösung

Antriebssteuerung und Antriebstechnik verschmelzen

Der STÖBER Motion Controller MC6 ermöglicht komfortables, effizientes Engineering beim Konstruieren der Antriebstechnik. Das Ergebnis: schlanke, wirtschaftliche Komplettlösungen.

Motion Control macht manches einfacher und vieles möglich

Alle steuerungstechnischen Antriebsfunktionen sind zentral in einem Programmablauf zusammengefasst (Embedded Systems). Das erleichtert in vielen Fällen das Programmieren mehrerer Achsen. Fast unverzichtbar ist der STÖBER Motion Controller, wenn es um komplex ineinandergreifende Automatisierungsfunktionen mit hoher Positionier- oder Stellgenauigkeit geht.



Auf STÖBER ist Verlass

www.stober.com



produktives Miteinander
Innovationskraft
Engagement
fachliche Qualifikation
freundliche, klare Kommunikation

Bodenständigkeit
Dynamik
Verlässlichkeit

STÖBER bewegt

Seit über 80 Jahren baut STÖBER exzellente Antriebstechnik. Als mittelständisches, inhabergeführtes Unternehmen befindet sich STÖBER auf Augenhöhe mit seinen Kunden. Ob in Forschung und Entwicklung, Produktion, technischer Beratung oder Konstruktions-Support – in allen Bereichen treffen unsere Kunden auf ausgewiesene Experten. Bei allem Traditionsbewusstsein haben wir immer Spaß am Neuen. Wir entwickeln uns und unsere Produkte weiter. Dabei greifen wir Anregungen aus der Praxis auf, nehmen Kundenwünsche ernst und suchen ständig nach noch besseren Lösungen. All dies gelingt dank dem sportlichen Ehrgeiz, mit dem wir Herausforderungen begegnen.

STÖBER Service

Das STÖBER Service-Netzwerk umfasst 38 bewährte Partner in Deutschland.

Sie begleiten Inbetriebnahmen, sind bei Störungen zur Stelle und bieten kompetente Technikberatung.

Service-Hotline

+49 7231 582-3000

Die STÖBER Service-Spezialisten sind rund um die Uhr erreichbar und bei Bedarf schnell vor Ort. Dank ihrer Erfahrung gelingt es oft schon am Telefon, Ihre Mitarbeiter zu geeigneten Sofortmaßnahmen anzuleiten. Und: STÖBER Antriebsregler erlauben eine Wartung per Fernzugriff.

STÖBER Service-Network

Weltweiten Support und Service bietet das STÖBER INTERNATIONAL SERVICE NETWORK.

Dazu gehören über 80 leistungsstarke Service-Partner in 39 Ländern.

STÖBER AUSTRIA

www.stober.at
+43 7613 7600-0
sales@stober.at

STÖBER CHINA

www.stober.cn
+86 10 6590 7391
sales@stober.cn

STÖBER FRANCE

www.stober.fr
+33 4 78.98.91.80
sales@stober.fr

STÖBER GERMANY

www.stober.de
+49 7231 582-0
sales@stober.de

STÖBER ITALY

www.stober.it
+39 02 93909570
sales@stober.it

STÖBER JAPAN

www.stober.co.jp
+81 3 5395 6788
sales@stober.co.jp

STÖBER SWITZERLAND

www.stober.ch
+41 56 496 96 50
sales@stober.ch

STÖBER TAIWAN

www.stober.tw
+886 2 2216 3428
sales@stober.tw

STÖBER TURKEY

www.stober.com
+90 212 338 80 14
sales-turkey@stober.com

STÖBER UK

www.stober.co.uk
+44 1543 458 858
sales@stober.co.uk

STÖBER USA

www.stober.com
+1 606 759 5090
sales@stober.com



STÖBER