

Instrucciones de operación

Reductores regulables y motorreductores regulables R



www.stober.com

Las presentes instrucciones de servicio contienen información sobre el transporte, el montaje, la puesta en servicio y el mantenimiento de los reductores/motorreductores de STÖBER.

Se debe respetar la documentación suministrada de los motores y demás componentes de accionamiento adosados.

1 Uso conforme

Los reductores/motorreductores de STÖBER son conformes con las normas y con las disposiciones legales en vigor. Están diseñados para instalarse en máquinas e instalaciones industriales. El uso conforme a lo previsto incluye lo siguiente:

- El reductor/motorreductor únicamente debe utilizarse con la finalidad para la cual ha sido diseñado.
- El cliente no debe intentar modificar el reductor/motorreductor por cuenta propia.
- El uso del reductor/motorreductor no debe exceder los regímenes de revoluciones, pares de giro y temperaturas admisibles especificados en la confirmación del pedido.
- Se deben respetar los intervalos de mantenimiento e inspección.
- Se debe respetar esta documentación.

Si los reductores/motorreductores van a utilizarse para elevar o sostener cargas, el fabricante de la máquina debe comprobar si se requiere alguna medida de seguridad adicional.

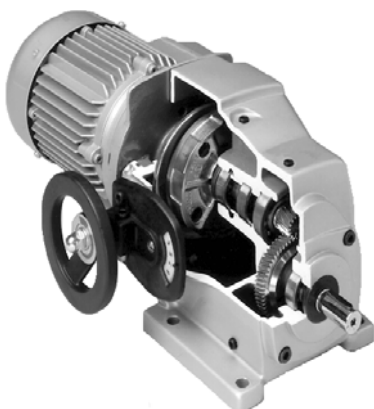
1.1 Temperatura superficial

Para asegurarse de que el reductor funcione de forma segura, la temperatura en su superficie no debe exceder los valores que se indican a continuación:

- Con lubricantes minerales: 80 °C,
- Con lubricantes sintéticos 90 °C.

Por este motivo, se debe tener en cuenta lo siguiente:

- En la versión estándar, los reductores/motorreductores de STÖBER deben utilizarse en un intervalo de temperatura ambiente de entre 0 °C y +40 °C. Para las versiones especiales, en la confirmación del pedido se indican otros intervalos de temperatura ambiente.
- Los reductores deben protegerse contra posibles sobrecargas y deben tener una ventilación adecuada. Encontrará más información en el capítulo «Montaje».



2 Informaciones de seguridad

⚠ ATENCIÓN!

¡Riesgo de quemaduras!

¡Durante el servicio, la temperatura de la superficie del reductor puede sobrepasar ampliamente los 65 °C!

- ▶ Deje que el reductor se enfríe suficientemente antes de tocarlo o utilice guantes de protección.

Tenga también en cuenta las disposiciones nacionales, locales y específicas de la instalación en vigor.

2.1 Requerimientos al personal

Todos los trabajos en el equipo eléctrico de los accionamientos sólo deben ser llevados a cabo por electricistas especializados. Montaje, mantenimiento y reparación en piezas mecánicas sólo deben ser llevados a cabo por ajustadores, mecánicos industriales o personas con calificación equivalente.

3 Datos técnicos

Los datos técnicos del reductor/motorreductor se pueden consultar en la confirmación del pedido. Estos datos se refieren al lubricante utilizado, que se especifica en la placa de características del reductor. Puede consultar otros datos técnicos y esquemas de dimensiones en el catálogo correspondiente de STÖBER.

4 Transporte y almacenamiento

Durante el transporte de los reductores/motorreductores, se debe prestar atención a que los ejes y los rodamientos no sufran golpes y resulten dañados.

Para transportar los reductores verticalmente deben utilizarse las armellas de la carcasa del reductor. Para sujetar el reductor sin las armellas, sujete un cable de sujeción adecuado directamente a su carcasa.

Tenga en cuenta que las armellas únicamente están diseñadas para el transporte vertical de los reductores, sin ningún componente adicional instalado. Debe procurarse una sujeción adicional para el motor que está adosado al reductor, y debe prestarse atención a que el conjunto no se levante torcido.

Si decide quitar las armellas al finalizar el montaje, tape los orificios roscados de forma permanente utilizando un método adecuado a la categoría de protección del reductor.

Los reductores/motorreductores se deben guardar únicamente en un lugar cerrado y seco. Únicamente se permite el almacenamiento en un lugar exterior con tejado de forma temporal. Los reductores/motorreductores se deben proteger adecuadamente frente a las condiciones ambientales dañinas y el deterioro mecánico.

Si los reductores/motorreductores se almacenan temporalmente en un lugar con una humedad ambiente elevada, deben evitarse los cambios bruscos de temperatura para que no se forme condensación.

Almacenamiento prolongado

En caso de almacenamiento prolongado, las piezas sin pintar del reductor se deben proteger adecuadamente contra la corrosión. Llene el reductor regulable con engranaje recto integrado totalmente con el lubricante especificado en la placa de características. Antes de realizar la puesta en servicio del accionamiento, vuelva a reducir la cantidad de lubricante al nivel correcto que se indica en la placa de características.

5 Montaje

Examine la entrega inmediatamente después de la recepción para detectar eventuales daños de transporte. Comunique esto de inmediato a la empresa de transporte. No ponga en marcha un reductor/motorreductor que esté dañado.

Retire el material de embalaje del reductor/motorreductor y elimínelo de conformidad con las disposiciones legales locales en vigor.

INDICACIÓN

Los labios de sello de los anillos retén pueden ser dañados por el uso de disolventes.

- ▶ Al eliminar la protección contra corrosión cuide de que los labios de sello de los anillos retén no entren en contacto con disolvente.

Antes del montaje elimine completamente la protección contra corrosión en los extremos de los ejes.

5.1 Posiciones de montaje

La versión del reductor y la cantidad de lubricante cargada en fábrica están adaptadas a la posición de montaje del reductor. Por este motivo, los reductores únicamente se deben montar en la posición especificada en la confirmación del pedido. Los reductores están equipados con un rótulo que indica el lado que debe mirar hacia abajo.

5.2 Instalación del reductor

El reductor debe montarse en una subestructura plana, que absorba las vibraciones y que sea resistente a las torsiones. Para fijar el reductor utilizando el círculo de agujeros roscados se deben utilizar tornillos de la clase de resistencia 10.9; para el resto de tipos de fijación deben utilizarse tornillos de la clase de resistencia 8.8.

Durante el montaje se debe tener en cuenta lo siguiente:

- Las patas y las superficies de contacto de la carcasa no se deben apoyar entre sí.
- No se deben exceder las fuerzas transversales y axiales admisibles.
- Los tapones de llenado y vaciado del lubricante, así como las válvulas de purga, deben ser fácilmente accesibles.
- Debe asegurarse la conexión a tierra de la carcasa del reductor a través de los componentes metálicos de la instalación.

Reductor/motorreductor con eje macizo y conexión por chaveta; montaje de elementos de transmisión:

El eje final está provisto de una rosca de centrado según DIN 332 hoja 2, prevista tanto para la colocación como también para la fijación axial mediante un tornillo central, de elementos de transmisión (rueda dentada, rueda para cadena, polea para correa, cubo de acoplamiento). Extremos de eje hasta $\varnothing 55$ tienen una tolerancia ISO k6, mayores que $\varnothing 55$ ISO m6. La chaveta responde a DIN 6885 hoja 1.

INDICACIÓN

Daños en la vía de rodadura del rodamient

- ▶ Evite los golpes en el árbol terminal.

5.3 Desaireación

Los reductores están cerrados por todos los lados y no se purgan.

6 Puesta en servicio

Antes de realizar la puesta en servicio, debe comprobarse lo siguiente:

- ¿Se ha asegurado una ventilación adecuada para el reductor y que no pueda entrar calor desde el exterior (p.ej. a través de un acoplamiento)? El aire de refrigeración no debe sobrepasar los 40 °C.
- Para los reductores con adaptador de motor: ¿El motor instalado cubre completamente la superficie de la brida del adaptador del motor?
- Si se han desmontado las armellas, ¿los orificios se han tapado con los tapones correspondientes?
- ¿Se ha asegurado que el motor instalado no sobrecargue el reductor en términos de par de giro admisible? (El par de giro admisible se puede consultar en la confirmación del pedido).



ADVERTENCIA!

¡Peligro de lesiones con las piezas móviles!

Antes de conectar el accionamiento, se debe comprobar lo siguiente:

- ▶ ¿La puesta en marcha no supone un peligro para nadie?
- ▶ ¿Todos los dispositivos de seguridad y protección estén instalados correctamente, incluido en el modo de prueba?
- ▶ ¿El accionamiento no está bloqueado?
- ▶ ¿Los frenos están ventilados?
- ▶ ¿El sentido de rotación del accionamiento es correcto?
- ▶ ¿Los componentes fijados a la salida, como chavetas o elementos de acoplamiento, están asegurados adecuadamente contra las fuerzas centrifugas?

Instrucciones de operación

Reductores regulables y motorreductores regulables R



www.stober.com

7 Mantenimiento

7.1 Inspección y mantenimiento

Los reductores disponen de una lubricación de por vida. Las especificaciones y la cantidad de lubricante se pueden consultar en la placa de características del reductor.

Para garantizar un funcionamiento sin problemas, los retenes para ejes se deben revisar cada 3000 horas de servicio o, como muy tarde, cada 6 meses para comprobar que no haya fugas.

Mantenimiento del mecanismo de ajuste

Si el régimen de revoluciones del reductor regulable se modifica con frecuencia o si el reductor regulable se utiliza en ambientes húmedos, lubrique mensualmente la guía de cremallera de la corredera del motor. Para ello, aplique una manchada de grasa a la boquilla de lubricación con una pistola de engrase. A continuación, realice varias pasadas por todo el rango de ajuste.

7.2 Comportamiento en caso de fallas

7.2.1 Fallos generales

Si se aprecian cambios respecto al modo de funcionamiento normal, significa que el accionamiento no funciona correctamente. Estos son p. ej.:

- Consumo de potencia, temperaturas u oscilaciones mayores
- Ruidos u olores extraños
- Fugas en la reductora
- Activación de los dispositivos de supervisión

En este caso, detenga el accionamiento lo más rápidamente posible y póngase en contacto con el servicio técnico de STÖBER.

7.2.2 Fallos en el sistema de fricción

Durante el funcionamiento del reductor regulable pueden producirse los siguientes fallos en el sistema de fricción.

Si el eje de salida del reductor regulable no gira pese a que el motor está en marcha, si no se transfiere el par de giro especificado o si se dispara la vigilancia de bloqueo (si está instalada), puede deberse a las siguientes causas:

- Se ha excedido el límite de desgaste del anillo de rodadura. Si este es el caso, sustituya el anillo de rodadura.
- Las superficies de movimiento del sistema de fricción están sucias de aceite. Corrija la causa que provoca la contaminación de aceite, limpie el sistema de fricción y sustituya el anillo de rodadura.

Si el eje de salida se bloquea brevemente, es posible que la superficie del anillo de rodadura se deforme, en cuyo caso podrían escucharse unos golpeteos. Las deformaciones pequeñas pueden corregirse por sí solas. Si el golpeteo no desaparece, sustituya el anillo de rodadura.

El proceso de sustitución del anillo de rodadura se describe en el documento ID 441262.

Si el régimen de revoluciones del reductor cambia por sí solo, reapriete el tornillo de retención de la rueda de ajuste manual.

7.3 Contacto

El servicio técnico STÖBER puede ayudarle con lo siguiente:

- Si tiene alguna pregunta sobre el producto,
- A reparar las averías,
- A realizar las tareas de mantenimiento,
- A conseguir piezas de recambio.

Cuando se ponga en contacto, tenga a mano el número de serie y la denominación de tipo del reductor. Esta información se puede consultar en la placa de características del reductor.

Adicionalmente, para pedir piezas de recambio, también se necesita el número de referencia de la pieza de recambio de acuerdo con la lista de piezas de recambio correspondiente.

STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GmbH & Co. KG

Kieselbronner Str. 12

75177 Pforzheim

Teléfono de atención +49 7231 582-3000

mail@stoeber.de

7.4 Eliminación

Este producto contiene materiales reciclables. Para la eliminación observe las regulaciones legales vigentes en el sitio.