

Montagehinweise

für MGS-Motoradapter mit Freischalt-Sicherheitskupplung

de

Assembly Instructions

for MGS motor adapters with overload disengagement coupling

en

ID 440706.01

Seite 1 von 1



STÖBER ANTRIEBSTECHNIK

Kieselbronner Straße 12 • 75177 Pforzheim
Postfach 910103 • 75091 Pforzheim

Phone +49 (0) 7231 582-0 • Fax +49 (0) 7231 582-1000
eMail: mail@stoerber.de • Internet: http://www.stoerber.de

1. Allgemeine Hinweise

MGS-Motoradapter mit Freischalt-Sicherheitskupplung werden zum Schutz gegen Überlastung des Antriebes eingesetzt. Wird während des Betriebes das voreingestellte Überlastmoment überschritten, schaltet die Kupplung frei und unterbricht augenblicklich den Drehmomentenfluss vom Motor zum Getriebe. Antrieb und Maschine sind damit gleichermaßen geschützt. Nach Beseitigung der Störung kann die Kupplung manuell wieder eingerastet und der Antrieb neu gestartet werden.

2. Anzubauende Motoren

Anbaubar sind Normmotoren mit Flansch Bauart B5 nach IEC mit normaler Rundlauf-, Planlauf- und Koaxialitätsgüte nach DIN 42955-N für Wellenende und Befestigungsflansch. Der Motor muss nicht öldicht sein. Die Toleranz des Zentrierdurchmessers am Flansch muss ISO j6, am Wellenende ISO k6 sein, und die Passfeder muss DIN 6885 Bl.1 entsprechen. Für das Wellenende ist zusätzlich Zentriergewinde nach DIN 332 Bl.2 erforderlich (siehe folgende Tabelle):

3. Montageablauf

Wellendurchmesser:	19	24	28	38
Shaft diameter:				
Zentriergewinde:	M6	M8	M10	M12
Centring thread:				

- Distanzring (170) auf Motorwelle stecken.
- Motorwelle leicht einfetten (MoS₂-Fett).
- Freischaltkupplung (bei Fa. STÖBER vormontiert und voreingestellt) mittels Zentralschraube auf Motorwelle aufziehen. **Keine Hammerschläge!**
- Kupplung über Wellenscheibe (190) und Zentralschraube (200) axial festspannen.
- Motor vorsichtig auf Adaptergehäuse aufsetzen (so dass die Verzahnungen von Kupplungsflansch und Kupplungsnahe leicht zusammenfinden) und verschrauben.

Die Motor-Befestigungsschrauben müssen Qualität 8.8 sein und mit folgenden Anziehdrehmomenten angezogen werden:

Befestigungsschraube:	M8-8.8	M10-8.8	M12-8.8	M16-8.8
Fixing screw:				
Anziehdrehmoment:	25 Nm	49 Nm	85 Nm	210 Nm
Tightening torque:				

1. General information

MGS motor adapters with overload disengagement coupling are used to protect the drive against overload. If the pre-set overload torque is exceeded during operation, the coupling disengages and momentarily interrupts the torque flow from the motor to the gear unit, protecting both the drive and the driven machine. After the fault has been cleared, the coupling can be re-engaged manually and the drive restarted.

2. Motors for fitting

Standardised motors with a type B5 flange to IEC, with normal rotational accuracy, axial run-out and concentricity values to DIN 42955-N for shaft end and mounting flange. The motor need not be oil-tight. The tolerance of the centring diameter at the flange must be to ISO j6, and to ISO k6 at the shaft end: the keyway must satisfy DIN 6855, Sheet 1. A centring thread to DIN 332, Sheet 2 is further necessary for the shaft end (see table below):

3. Assembly sequence

- Place distance ring (170) on motor shaft.
 - Lightly coat motor shaft with MoS₂ grease.
 - Using the central screw on the motor shaft, pull overload disengagement coupling (pre-assembled and pre-set by Stöber) onto motor shaft.
- Do not use a hammer!**
- Tighten coupling axially via shaft washer (190) and central screw (200).
 - Place motor carefully on adapter housing (so that the toothing of the coupling flange and the coupling hub meet easily) and screw tight. The motor fixing screws must be 8.8 quality and be tightened to the following torques:

