



## Power without Compromise. Servowinkelgetriebe KS

### **Erfolgreich um die Ecke gedacht.**

STÖBER hat sein Servowinkelgetriebe KS weiterentwickelt und bietet dieses nun nicht mehr nur zwei- und drei-, sondern unter dem Motto „Power without Compromise“ auch einstufig an.

Im Vergleich zu mehrstufigen Varianten überzeugen die einstufigen Servowinkelgetriebe durch eine kompaktere Bauweise und eine höhere Energieeffizienz, die sich aus der reduzierten Anzahl an Komponenten ergibt.

### **Erweiterte Übersetzungsoptionen. Für einen großen Anwendungsbereich.**

Die neue einstufige Variante ist in den Übersetzungen 2 und 4 verfügbar. In Kombination mit den kompakten STÖBER Planetengetrieben lassen sich Lösungen aus mehrstufigen Getrieben mit Übersetzungen von 6 bis 400 realisieren. Der bisherige Übersetzungsbereich hat sich somit mehr als verdoppelt.

Das Servowinkelgetriebe KS überzeugt durch eine robuste Lagertechnik, eine hochwertige Verzahnungstechnologie und eine sehr hohe Verdrehsteifigkeit. Damit eignet es sich perfekt für anspruchsvolle Anwendungen mit hoher Dynamik.

## Leistungsstark. Flexibel. Platzsparend.

Über alle Varianten hinweg erreicht das KS-Getriebe dank reibungsarmer Lagertechnik im Eintrieb höhere Drehzahlen als viele Wettbewerber, die auf vorgespannte Kegelrollenlager setzen. Darüber hinaus konnten die Nennmomente um bis zu 20 Prozent gesteigert werden. In Kombination mit den kleineren Übersetzungen sind so wesentlich höhere Abtriebsdrehzahlen möglich.

Die zwei- und dreistufigen Getriebe können mit unterschiedlichen STÖBER Motoren im Direktanbau kombiniert werden. Durch den platzsparenden Antrieb profitieren Betreiber von weniger Gewicht, dazu kommt ein hohes Drehmoment und daraus resultierend eine gesteigerte Leistungsdichte. Wegen des geringeren Massenträgheitsmoments der Getriebe durch Entfall des Motoradapters ist so die volle Dynamik des Antriebs nutzbar.



„Durch das Anreihen von Planetengetrieben lassen sich mehrstufige Varianten flexibel umsetzen – ganz nach Bedarf des Kunden. Diese Modularität eröffnet völlig neue Möglichkeiten für individuelle Antriebslösungen.“

– Artur Wagner, Director Research & Development Mechatronics bei STÖBER.

## Die Vorteile auf einen Blick.

- Gesteigerte Eintriebsdrehzahlen dank reibungsarmer Lagertechnik.
- Um bis zu 25 % erhöhte Nennmomente für einen Einsatz im Dauerbetrieb.
- Optimale Energieeffizienz durch nur eine Übersetzungsstufe.
- Erweiterter Übersetzungsbereich für ein breites Anwendungsspektrum.
- Robuste, wartungsfreie Bauweise für maximale Zuverlässigkeit.
- Hohe Verdrehsteifigkeit für präzise Bewegungsabläufe.
- Modulare Bauweise für maximale Flexibilität.
- Nahtlose Integration in bestehende STÖBER Antriebssysteme.

