



# <sup>优化您的选择</sup> 精密齿条

#### 为进给力传输提供最优解决方案: 灵活、安全、高效。

### 传统与高科技的融合

您是否知道, 齿条最初被用于在不同高度定位物体? 例如, 将炊具精准悬置于灶火之上。

随着工业化进程,齿条逐渐成为核心机械元件,如今已是现代机械制造中不可或缺的组成部分。

为满足各类设计需求,STOBER 推出多种长度规格的精密齿条——并全新升级产品系列,新增 2 米型号。该规格可与成熟的 0.5 米及 1 米规格无缝组合,为您提供高度定制化且精准的解决方案。

## 数字。数据。事实。

我们的精密齿条提供多种长度与模数, 满足最高运行平稳性与定位 精度要求。

• 模数: 2-8 mm

• 最大进给力: 1.3 – 124 kN

• 斜齿、经过表面硬化和磨削处理

• 齿部质量等级 6 (DIN 3962-1)

• 长度: 0.5 m、1 m、2 m





## STOBER 齿条产品组合新增 2 米规格。

为您的应用场景精准匹配:

• 0.5 米与 1 米规格:双倍钻孔设计 通过钻孔间距仅为 62.5 毫米的双倍密度布局,显著提升压紧力,通常无需额外销钉固定。 必要时仍可选择销钉固定。若间隔使用钻孔,这些齿条可完全兼容市场通用系统。

• 2 米规格: 长行程解决方案

专为长行程工况下的效率与精度打造:减少安装点、最小化接缝、降低齿距误差。沿用可靠的螺钉固定方式,销钉固定仍作为可选方案。

## 系统化集成理念。

带同步伺服电机的齿轮齿条传动:

从高灵活性到高动力:我们带齿轮箱的齿轮齿条传动采用创新设计,结合行星齿轮减速器/螺旋伞齿轮减速器与直连同步伺服电机,构成完美匹配的系统。该系统可灵活适配不同负载能力和精度需求,特别适用于机床、自动化及机器人应用场景。



"我们提供 0.5 米、1 米及 2 米三种长度规格,使客户能更灵活地设计出兼具高效率与高精度的驱动系统。"

- STOBER 亚太业务发展总监 Matthias Eberle

## 优势总览。

- 为每种应用提供最优动力传输方案
- 灵活选择紧凑型 (0.5 米/1 米) 与长尺寸 (2 米) 规格
- 可选销钉固定提供额外安全保障
- 减少安装工作量,实现极高匹配精度
- 所有规格均可自由组合使用



www.stoeber.cn

sales@stoeber.cn