

Instrucciones de montaje

para el adaptador de motor MGS con embrague deslizante de seguridad

Instruções de montagem

para adaptadores de motores MGS com acoplamento de fricção de segurança

ID 441334.01

Pág./Pagina 1 de 1



STÖBER
Kieselbronner Straße 12 • 75177 Pforzheim
Postfach 910103 • 75091 Pforzheim
Phone +49 (0) 7231 582-0 • Fax +49 (0) 7231 582-1000
eMail: mail@stoeber.de • Internet: http://www.stoeber.de

1. Instrucciones generales

Los adaptadores de motor MGS con embrague deslizante de seguridad se utilizan para proteger el accionamiento contra picos de sobrecarga en caso de tener que acelerar grandes masas en las que el momento de arranque o de basculación del motor pudiera resultar sobre-pasado, o bien en caso de peligro de bloqueo de la máquina que ha de moverse en marcha normal. Tanto el accionamiento como la máquina se protegen por igual gracias al momento de deslizamiento preajustado en el embrague.

Se pueden montar motores normalizados del tipo de construcción B5 según IEC con calidad de movimiento circular, movimiento plano y coaxialidad según dispone la norma DIN 42955-N para el extremo del eje y para la brida de sujeción. No hace falta estanquidad para el aceite. El diámetro de centraje debe estar ejecutado según la tolerancia ISO j6, el extremo del eje según la tolerancia ISO k6 y las chavetas según la norma DIN 6885 BI.1.

2. Desarrollo del montaje

En primer lugar, inserte en el eje del motor el casquillo distanciador suministrado de fábrica (con ranura para la chaveta). A continuación, oprima el cubo del embrague en el eje del motor ligeramente engrasado, hasta llegar al casquillo distanciador (anillo de ajuste en dirección al casquillo).

Atención: el cubo del embrague sobre el eje del motor no debe introducirse inclinado en la camisa del motor (parte exterior del embrague) al colocar el motor en la carcasa del adaptador. Los tornillos de sujeción del motor deben ser de calidad 8.8 y han de apretarse con los siguientes momentos de apriete:

Observación: debido a la dificultad de ajustar un momento predefinido de deslizamiento en el adaptador del motor, es imprescindible montar el motor y el engranaje juntos. En el caso de accionamientos en los que el cliente hubiera enviado a fábrica el motor que hay que preparar para el montaje, procederíamos a preajustar en el adaptador del motor un momento de deslizamiento predefinido mediante un dispositivo de comprobación.

1. Instruções gerais

Os adaptadores de motores MGS com acoplamento de fricção de segurança são instalados para protecção da engrenagem contra picos de sobrecargas no caso de se ter de acelerar grandes massas, com as quais o binário de arranque ou binário máximo do motor poderia ser ultrapassado, ou quando existe o perigo de a máquina a ser accionada bloquear durante o funcionamento normal. Por meio do binário de fricção previamente instalado no acoplamento, a engrenagem e a máquina são protegidas da mesma forma.

Podem ser montados motores normalizados do tipo de construção B5 de acordo com IEC com uma qualidade de concentricidade, empeno e coaxialidade de acordo com DIN 42955-N para extremidade de veios e flange de fixação. Não é necessária a impermeabilidade ao óleo. O diâmetro de centragem deve ser executado segundo a tolerância ISO j6, a extremidade do veio segundo a tolerância ISO k6 e a mola de ajuste segundo DIN 6885 Folha 1.

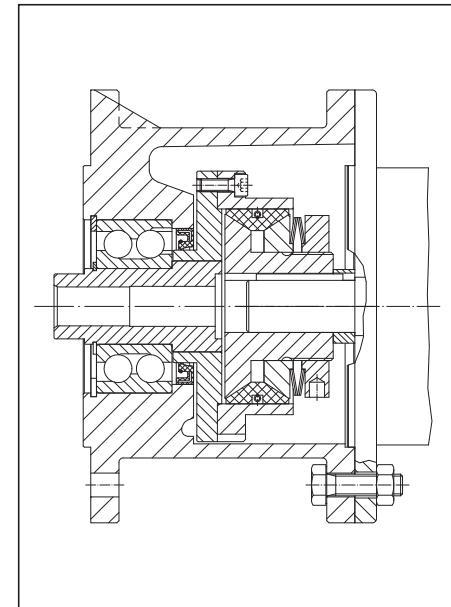
2. Sequência de montagem

Primeiro, encaixar no veio do motor a bucha de afastamento (com ranhura da mola de ajuste) fornecida de fábrica. Em seguida montar sob pressão o cubo de acoplamento sobre o veio do motor ligeiramente lubrificado até à bucha de espaçadora (Anel de ajuste na direcção da bucha).

Atenção! O cubo de acoplamento no veio do motor não deve ser inserido empurrado na camisa de acoplamento (peça exterior do acoplamento) quando se coloca o motor na caixa do adaptador!

Os parafusos de fixação do motor devem ser da qualidade 8.8 e serem apertados com os seguintes binários de aperto:

Nota! Devido à dificuldade de ajustar um binário de fricção definido no adaptador do motor, é imprescindível montar o motor e a engrenagem ao mesmo tempo. No caso de accionamentos para os quais o cliente envia o motor para montagem na fábrica, encarregamo-nos de fazer a regulação prévia de um binário de fricção previamente definido, no adaptador do motor utilizando para esse feito um equipamento de teste.



Tornillo de sujeción:	M8-8.8	M10-8.8	M12-8.8
Parafusos de fixação:			
Momento de apriete en Nm:	25	49	85
Binário de aperto em Nm:			