

Systemtechnik für Antrieb und Automation

Die wichtigsten Komponenten und ihre Kombinationsmöglichkeiten



STÖBER

www.stober.com

Level up Your Safety!

Safety over
EtherCAT®



Sicherheitsmodul SX6

Die feldbusbasierte Sicherheitslösung für jeden Anwendungsfall.

- FSoE Certified Product.
- Zertifizierte Stopp-, Begrenzungs-, Überwachungs- und Bremsfunktion.
- SIL 3, PL e, Kat. 4.
- 20 ms Reaktionszeit auf höchstem Sicherheitsniveau.
- Freie Motor- und Encoderwahl.

Sicherheitstechnik in Kooperation mit Pilz GmbH & Co.KG.

Alles aus einer Hand.

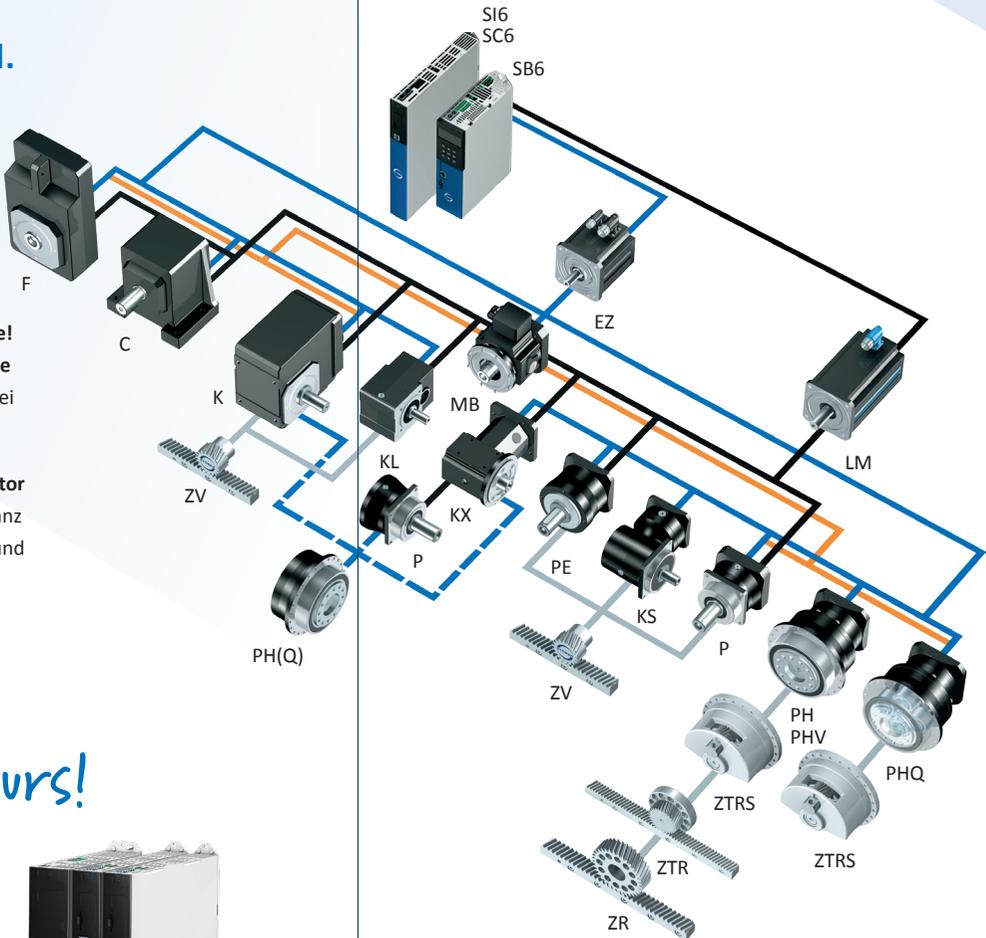
Das STÖBER Antriebssystem aus Getrieben, Motoren, Kabeln und Antriebsreglern ist modular aufgebaut und frei skalierbar – für passgenaue, kompakte und leistungsstarke Maschinenkonzepte.

Unsere Experten – ganz individuell für Sie! Nutzen Sie unsere **branchenübergreifende Kompetenz**. Wir unterstützen Sie gerne bei Ihrer spezifischen Applikation!

Mit unserem intuitiven **Produktkonfigurator** können Sie passende Antriebslösungen ganz einfach filtern, vergleichen, abspeichern und mit anderen teilen.

Make it yours!

configurator.stober.com



**„Vielseitige Produkte, unzählige Möglichkeiten.
Ihre perfekte Bewegung ist unser Antrieb!“**

– Markus Graf, Chief Sales Officer,
STÖBER Antriebstechnik.

Ein Partner. Alle Möglichkeiten.



„Mit unserem exakt aufeinander abgestimmten System realisieren wir zusammen mit unseren Kundinnen und Kunden die perfekte Bewegung in unterschiedlichsten Anwendungen.“

Immer wenn es um Präzision, Dynamik und Qualität geht, stehen wir als verlässlicher Partner an Ihrer Seite.“

– Rainer Wegener, Chief Executive Officer,
STÖBER Antriebstechnik.



Planetengetriebemotor P

Beschleunigungsmoment: 21 – 3450 Nm
Drehspiel: 1 – 8 arcmin
Für hohe Präzision und Laufruhe.



Planetengetriebemotoren PH, PHQ, PHV

Beschleunigungsmoment: 60 – 43000 Nm
Drehspiel: 1 – 4 arcmin
Quattro Power für höchste Leistungsdichte.



Planetengetriebemotor PE

Beschleunigungsmoment: 17 – 250 Nm
Drehspiel: 8 – 13 arcmin
Die schrägverzahnte Economy-Variante.

Spielarme Planetengetriebe.

Für eine μm -genaue Positionierung und maximale Verdrehsteifigkeit. Die hochwertigen Gehäuse- und Verzahnungsqualität sorgen für hohe Beschleunigungsmomente und gleichzeitig für höchste Laufgenauigkeit.

Alle Planetengetriebe und Planetenwinkelgetriebe können mit Motoren der Baureihen EZ und LM kombiniert werden.

Besondere Lösungen gefragt?

Zahlreiche einzigartige Produkt-Highlights und projektbezogene Anpassungen machen's möglich. Mit ganzheitlicher Betrachtungsweise auf Ihre spezifische Aufgabenstellung erarbeiten wir gemeinsam individuelle Lösungen, die optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmt sind. Engagiert und lösungsorientiert in der Unterstützung Ihrer Visionen und Projekte.

Kontaktieren Sie uns: +49 7231 582-3060 | systemsupport@stoeber.de.



Planetenwinkelgetriebemotoren PHKX, PH(Q)K

Beschleunigungsmoment: 60 – 43000 Nm
Drehspiel: 1 – 6 arcmin
Quattro Power für kleine Einbauräume.



Planetenwinkelgetriebemotoren PKX, PK

Beschleunigungsmoment: 21 – 3300 Nm
Drehspiel: 1,5 – 8,5 arcmin
Hohe Präzision für kleine Einbauräume.



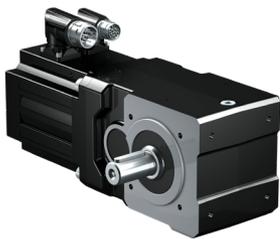
Kegelradgetriebemotor KS

Beschleunigungsmoment: 28 – 400 Nm
Drehspiel: 3 – 7 arcmin
Stark. Stabil. Mit höchster Leistungsdichte.

Kompakte Getriebemotoren im Direktanbau.

Sparen Sie Kosten. Und profitieren Sie gleichzeitig von geringerer Masenträgheit, höherer Dynamik und einem erhöhten Wirkungsgrad.

Getriebe
Getriebemotoren
Motoren
Kabel und Antriebsregler



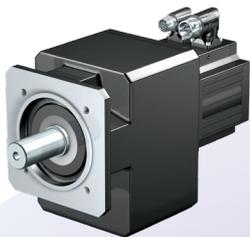
Kegelradtriebemotor KL

Beschleunigungsmoment: 22 – 65 Nm
 Drehspiel: 16 – 25 arcmin
Formschön. Dynamisch.
Ganz ohne Achsversatz.



Kegelradtriebemotor K

Beschleunigungsmoment: 60 – 13200 Nm
 Drehspiel: 1,5 – 12 arcmin
Vieleitig. Kompakt.
Für außergewöhnliche Spielstabilität.



Stirnradtriebemotor C

Beschleunigungsmoment: 47 – 8000 Nm
 Drehspiel: 10 – 20 arcmin
Der schrägverzahnte Klassiker.



Flachtriebemotor F

Beschleunigungsmoment: 100 – 1100 Nm
 Drehspiel: 5 – 11 arcmin
Hohe Positioniergenauigkeit und Spielstabilität.

Zahnstangentreibe mit Synchron-Servomotoren.

Die komplette Lösung aus einer Hand – unsere neu entwickelten Zahnstangen mit doppelten Bohrungen sind perfekt auf STÖBER Antriebe abgestimmt.
 Profitieren Sie von äußerst kompakten, hochdynamischen Antriebslösungen.



Zahnstangentreibe mit Servomotoren ZTRSPH, ZTRSPHQ, ZTRSPHV

Modul: 3 – 8 mm
 Vorschubkraft: 5 – 124 kN
 Vorschubgeschwindigkeit: 0,11 – 3,6 m/s
Große Vorschubkraft für maximale Leistungsdichte.



Zahnstangentreibe mit Servomotoren ZTRPH, ZTRPHV

Modul: 2 – 6 mm
 Vorschubkraft: 1,9 – 67 kN
 Vorschubgeschwindigkeit: 0,11 – 4,3 m/s
Hohe Performance für anspruchsvolle Antriebskonzepte.



Zahnstangentreibe mit Servomotor ZVKS

Modul: 2 – 4 mm
 Vorschubkraft: 1,3 – 11 kN
 Vorschubgeschwindigkeit: 0,08 – 3 m/s
Höchste Leistungsdichte für Automation und Robotik.



Zahnstangentreibe mit Servomotor ZVP

Modul: 2 – 4 mm
 Vorschubkraft: 0,8 – 11 kN
 Vorschubgeschwindigkeit: 0,1 – 5,3 m/s
Hohe Präzision für typische Servoanwendungen.

Hochperformante Antriebsregler.

Maßgeschneidert für jede Antriebsaufgabe und mit zahlreichen zertifizierten Sicherheitsfunktionen – zum zuverlässigen Schutz von Mensch und Maschine.



Antriebsregler SB6

Flexibilität trifft Funktionalität – der Antriebsregler für Ihre Stand-Alone-Anwendung. Mit exzellenter Regelungsperformance. Ausgangsnennstrom: bis zu 32 A
Der Universelle für viel Gestaltungsspielraum.



Antriebsregler SI6

Kompakter Antriebsregler für steuerungs-basierte Multiachs-anwendungen. Verbunden mit einem zentralen Versorgungsmodul – zusätzliche Verkabelungen für jede einzelne Achse entfallen. Ausgangsnennstrom: bis zu 50 A
Der Schlanke für die Anreihentechnik.



Antriebsregler SC6

Stand-Alone-Antriebsregler mit integrierter Leistungsversorgung. Optimiert für 2 bis 4 Achsen. Ausgangsnennstrom: bis zu 19 A
Der Innovative für wirtschaftliche Applikationskonzepte.



Synchron-Servomotor EZ

Höchste Volumenleistung. Großes Drehmoment. Hohe Dynamik. Stillstands-drehmoment: 0,44 – 100 Nm
Das extrem kompakte, hochdynamische Kraftpaket.



Synchron-Servomotor EZ mit OCS

EZ-Motor in Kombination mit dem neuen STÖBER Hybridkabel. Verbindet Motor und Antriebsregler zuverlässig auf 100 Meter. Für maximale Übertragungsqualität.
Mit zukunftssicherem HEIDENHAIN EnDat® 3.

Bridge the Gap.

Der encoderlose Lean-Motor ist eine kompakte Lösung, die bei gleicher Leistung leichter, kleiner und mit der Klassifizierung IE5 energieeffizienter als ein Asynchronmotor ist. Und gleichzeitig günstiger und robuster als ein Standard-Servomotor.



Lean-Motor LM

Synchronantrieb ohne Encoder mit nur einem Standard-Leistungskabel. Lüfterlos. Drehzahlabweichung: < 1 %, η : bis zu 96 % Positioniergenauigkeit: $\pm 1^\circ$ Stillstands-drehmoment: 2,43 – 29,8 Nm
Kompakt. Robust. Stark. Die neue Motorklasse.

Industrielle Kommunikation? Wir sprechen Ihre Sprache.

Setzen Sie unserer mechatronischen Kompetenz und auf die Offenheit unserer Systeme. Wir bieten Schnittstellen für den Anschluss von Feldbussen wie EtherCAT® oder PROFINET®.

Selbstverständlich inklusive der zugehörigen Sicherheitsprotokolle FSoE® und PROFIsafe®.

Safety over
EtherCAT®

EtherCAT®

**PROFI
NET**



Zuhause in der Welt anspruchsvoller Bewegung.

STÖBER entwickelt und produziert seit 1934 exzellente Antriebstechnik und ist mit rund 1000 Mitarbeiterinnen und Mitarbeitern international an 11 Standorten aktiv.

Mit Leidenschaft und großem Engagement bringen wir Ideen in Bewegung. Dabei greifen wir auf ein breites, variables Produktportfolio zurück. Profitieren Sie von passgenauen, praxisorientierten Systemlösungen von kompromissloser Qualität und kompetenter Beratung.

Gewinnen Sie mit STÖBER einen Partner, der zum Erreichen Ihrer Ziele beiträgt:

- Wirtschaftlichkeit und Produktivität.
- Energieeffizienz und Nachhaltigkeit.
- Flexibilität bei der Konstruktion.
- Reduktion von Fertigungskosten.
- Normgerechte Maschinensicherheit.
- Ausfallsicherheit und konstante Maschinenverfügbarkeit.



Service Network

Verlassen Sie sich auf unsere starken Partnerinnen und Partner in Sachen Service. Sie begleiten Sie bei Inbetriebnahmen, sind bei Störungen zur Stelle und bieten kompetente Technikberatung.

Service Hotline:
+49 7231 582-3000

Unsere Service Hotline ist rund um die Uhr erreichbar. Anleitungen zu Sofortmaßnahmen sind oft schon per Telefon möglich – bei Bedarf sind wir selbstverständlich schnell vor Ort.

International Service Network

Durch unser großes und langjährig gewachsenes internationales Netzwerk bieten wir weltweiten Service und kontinuierlichen Support. In über 40 Ländern. Vertrauen Sie auf unsere Expertise.

STÖBER AUSTRIA

www.stoerber.at
+43 7613 7600-0
sales@stoerber.at

STÖBER CHINA

www.stoerber.cn
+86 512 5320 8850
sales@stoerber.cn

STÖBER FRANCE

www.stoerber.fr
+33 478 98 91 80
sales@stoerber.fr

STÖBER GERMANY

www.stoerber.de
+49 7231 582-0
sales@stoerber.de

STÖBER ITALY

www.stoerber.it
+39 02 93909570
sales@stoerber.it

STÖBER JAPAN

www.stoerber.co.jp
+81-3-5875-7583
sales@stoerber.co.jp

STÖBER KOREA

www.stoerber.kr
+82 10 5681 6298
sales@stoerber.kr

STÖBER SWEDEN

www.stoerber.com
+46 702 394 675
neil.arstad@stoerber.de

STÖBER SWITZERLAND

www.stoerber.ch
+41 56 496 9650
sales@stoerber.ch

STÖBER TAIWAN

www.stoerber.tw
+886 4 2358 6089
sales@stoerber.tw

STÖBER TURKEY

www.stoerber.com
+90 216 510 2290
sales-turkey@stoerber.com

STÖBER UK

www.stoerber.co.uk
+44 1543 458 858
sales@stoerber.co.uk

STÖBER USA

www.stoerber.com
+1 606 759 5090
sales@stoerber.com