

Der Hersteller:

STÖBER Antriebstechnik GmbH + Co. KG
Kieselbronner Straße 12
75177 Pforzheim
Deutschland

erklärt in alleiniger Verantwortung, dass nachfolgend genannte Produkte folgende grundlegenden Sicherheits- und Gesundheitsschutzanforderungen der **Verordnung über die Lieferung von Maschinen (Sicherheit) 2008 Nr. 1597, Anhang I** erfüllen:

- 1.1.1 – 1.1.3, 1.1.5
- 1.3.1 – 1.3.4, 1.3.6, 1.3.8.1
- 1.4.1, 1.4.2, 1.4.2.1
- 1.5.2, 1.5.4 – 1.5.9
- 1.6.1, 1.6.2
- 1.7.1, 1.7.2 – 1.7.4, 1.7.4.1 – 1.7.4.3

Produktbezeichnung:

- **Zweigang-Schaltgetriebe der Baureihe PS**
- **Stirnradgetriebe der Baureihe C**
- **Flachgetriebe der Baureihe F**
- **Kegelradgetriebe der Baureihen K, KL**
- **Schneckengetriebe der Baureihe S**
- **Servowinkelgetriebe der Baureihe KS**
- **Planetengetriebe der Baureihen P/PA/PE/PH/PHA/PHQ/PHQA/PHV/PHVA**
- **Servowinkelgetriebe der Baureihen PHK/PHKX/PHQK/PK/PKX**
- **Kombinationen aus obigen Baureihen**

ab Herstellungsdatum 41/21 (WW/YY)

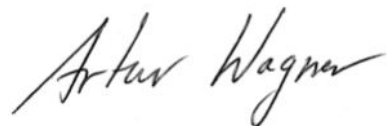
Angewandte harmonisierte Normen:

- EN ISO 12100:2010

Die Produkte sind bestimmt für den Einbau in eine Maschine. Die Inbetriebnahme der Produkte ist solange untersagt, bis festgestellt wurde, dass die Maschine, in welche die Produkte eingebaut werden sollen, den Bestimmungen der anzuwendenden Richtlinie entspricht.

Die speziellen technischen Unterlagen für unvollständige Maschinen wurden erstellt und können auf begründetes Verlangen einzelstaatlichen Stellen bereitgestellt werden.

Pforzheim, den 11. Oktober 2021

Bevollmächtigter zur Ausstellung dieser Erklärung im Namen des Herstellers:

i. V. Artur Wagner

Leiter Management Center Getriebe und Motoren

Bevollmächtigter zur Zusammenstellung der technischen Unterlagen:

STOBER DRIVES LTD., Centrix House, Upper Keys Business Village, Keys Park Road, Hednesford, Cannock, Staffordshire WS12 2HA, United Kingdom