

Notice de montage

pour plaque de réglage entraînements à crémaillère



1 Généralités

Les entraînements à crémaillère impliquent le réglage du jeu et/ou de l'entraxe entre pignon et crémaillère.

STÖBER Antriebstechnik propose à ce sujet une solution économique en termes d'argent et de temps : une plaque de réglage montée entre la paroi de la machine et le réducteur.

La plaque de réglage est livrée assemblée au réducteur. Vous pouvez ajuster l'entraxe entre pignon et crémaillère au moyen des quatre vis à tête cylindrique ou d'une baguette de réglage disponible en option.



Information

Cotes de montage de la plaque de réglage, voir catalogue Entraînements à crémaillère (ID 442225) ou sur <http://cad.stoeber.de>.



Information

La baguette de réglage disponible en option vous permet d'ajuster l'entraxe entre pignon et crémaillère plus simplement et plus rapidement qu'avec les quatre vis à tête cylindrique.

2 Monter la plaque de réglage



AVERTISSEMENT!

Un montage erroné du réducteur assemblé sur la plaque de réglage ou du moteur est susceptible d'entraîner des risques pour les personnes et des dommages matériels !

- C'est pourquoi, il faut respecter les instructions de service du réducteur assemblé ou du moteur au cours du montage de la plaque de réglage.

REMARQUE

Un montage ou un réglage erroné de la plaque de réglage risque de provoquer une panne de la denture suite à l'usure ou la rupture de dent !

- Afin d'assurer son fonctionnement, il faut monter la plaque de réglage de telle manière que les trous oblongs sont disposés en angle droit par rapport à la position de la crémaillère.
- Défense de monter le pignon par rapport à la crémaillère sous précontrainte afin d'obtenir l'absence de jeu.

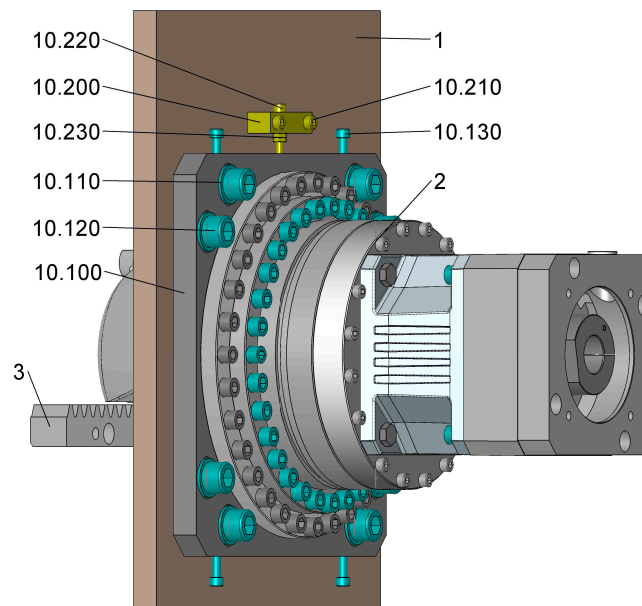


Fig. 2-1 Montage de la plaque de réglage

Position	Description
1	Paroi de la machine
2	Réducteurs
3	Crémaillère
10.100	Plaque de réglage
10.110	Rondelle
10.120	Vis à tête cylindrique
10.130	Vis à tête cylindrique
10.200	Baguette de réglage (option)
10.210	Vis à tête cylindrique (option)
10.220	Vis à tête cylindrique (option)
10.230	Écrou hexagonal (option)

Montez le réducteur avec la plaque de réglage sur la machine (voir à ce sujet Fig. 2-1) :

- Montez la crémaillère sur la machine.
- (Sans baguette de réglage en option). Dévissez les quatre vis à tête cylindrique 10.130 de la plaque de réglage jusqu'à ce qu'elles ne dépassent plus des trous oblongs.
- (Avec baguette de réglage en option).
 - Dévissez les quatre vis à tête cylindrique 10.130 de la plaque de réglage (on n'en a plus besoin dans ce cas).

Notice de montage

pour plaque de réglage entraînements à crémaillère



4. Montez la baguette de réglage (avec le réducteur d'ores et déjà monté et le cas échéant le moteur) avec les vis à tête cylindrique 10.120 et rondelles 10.110 comprises dans l'étendue de la livraison sur la paroi de la machine. Veillez à ce que
 - le réducteur soit monté conformément aux spécifications ;
 - le pignon soit bien posé sur la crémaillère ;
 - le pignon ne soit pas sous précontrainte par rapport à la crémaillère ;
 - la plaque de réglage ne soit pas montée de travers.
 Ne serrez que légèrement les vis à tête cylindrique 10.120 afin de pouvoir encore ajuster la position de la plaque de réglage.
5. (Sans baguette de réglage en option). Réglez l'entraxe pignon - crémaillère au moyen des quatre vis à tête cylindrique 10.130. Serrez toujours les vis à tête cylindrique par deux avec le même nombre de tours afin de ne pas monter la plaque de réglage de travers.
6. (Avec baguette de réglage en option).
 - 6.1 Tournez la vis à tête cylindrique 10.220 avec la baguette de réglage montée au préalable dans la plaque de réglage côté alésages prévus pour la baguette de réglage.
 - 6.2 Fixez la baguette de réglage au moyen des vis à tête cylindrique 10.210 sur la paroi de la machine.
 - 6.3 Réglez l'entraxe pignon - crémaillère au moyen de la vis à tête cylindrique 10.220.
7. Serrez les vis à tête cylindrique 10.120 avec le couple de serrage conformément au tableau ci-dessous.
8. En cas de charges importantes, vérifiez l'alignement du réducteur au moyen de la portée. Pour tout renseignement complémentaire, consultez la documentation du fabricant de votre crémaillère.

Filetage	Couple de serrage M_A (Nm) pour vis à tête cylindrique DIN 912 - 12.9
M6	18
M8	43
M10	84
M12	145
M16	365
M20	710
M24	1220