

Montagehinweise

Austausch Ritzel Zahnstangengetriebe ZTRS/ZTR/ZR



STÖBER ANTRIEBSTECHNIK GmbH & Co. KG
www.stober.com

GERMANY
Tel.: ++49 7231 582-0

1 Allgemeine Hinweise

In diesem Dokument finden Sie Hinweise für den Austausch von Ritzeln bei STÖBER Zahnstangengetrieben.

ACHTUNG

Sachschäden!

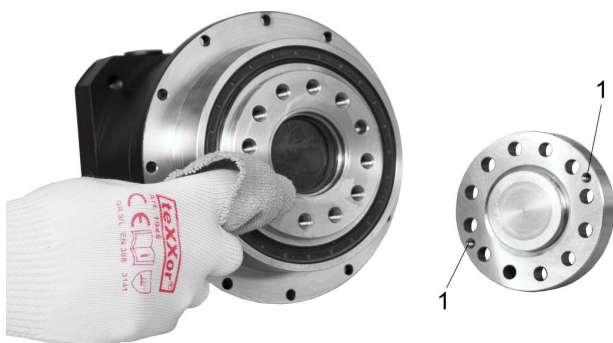
Diese Montagehinweise gelten für den Austausch von Ritzeln mit nicht reduziertem Rundlauf.

- Wenn Sie ein Ritzel mit reduziertem Rundlauf austauschen wollen, kontaktieren Sie den STÖBER Service.

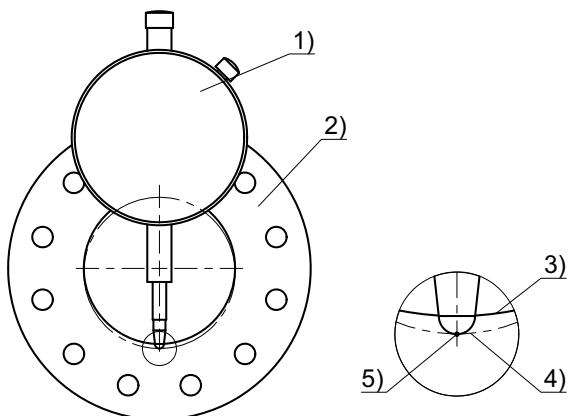
2 Ritzel austauschen

So tauschen Sie das Ritzel an Ihrem Zahnstangengetrieb:

1. Demontieren Sie das alte Ritzel vom Getriebe-flansch. Verwenden Sie dabei (außer bei ZR-Zahnstangengetrieben) die Abdrückbohrungen (1).
2. Überprüfen Sie, ob der Typ des neuen Ritzels mit dem alten identisch ist.
3. Entfetten Sie die Montageflächen am Getriebeflansch und dem neuen Ritzel.



4. (Gilt nicht für ZR-Zahnstangengetriebe.) Ermitteln und markieren Sie mit Hilfe einer entsprechenden Messuhr (1) den Zentrierungshochpunkt (5) der Flanschswelle (2).



- 1) Messuhr
- 2) Flanschswelle
- 3) Theoretische Kontur der Flanschswelle
- 4) Tatsächliche Kontur der Flanschswelle
- 5) Zentrierungshochpunkt

5. (Gilt nicht für ZR-Zahnstangengetriebe.) Positionieren Sie das Flanschritzel auf der Flanschswelle so, dass die Markierung des Tiefpunkts des Flanschritzels (K) mit der Markierung des Hochpunkts der Flanschswelle übereinstimmt.



6. Montieren Sie das Ritzel mit den Zylinderschrauben an die Flanschswelle. Ziehen Sie dabei die Zylinderschrauben über Kreuz in mehreren Durchgängen an. Die Anziehdrehmomente sind in der nachfolgenden Tabelle angegeben.



Getriebe- typ	∅ Lochkreis Ritzel [mm]	Gewin- de	Anziehdreh- moment [Nm]
PH(A)4/KS4	50	M6	18
PH(A)5/KS5	63	M6	18
PH(A)7/KS7	80	M8	43
PH(A)8	125	M10	84
PH(A)9/ PHV(A)9	140	M16	365
PH(A)10/ PHV(A)10	160	M20	710
PHQ10	166	M24	1220