

Motor an Getriebe C, F, K, S austauschen

1 Übersicht

Dieses Dokument enthält Informationen über den Austausch eines Motors, der direkt (ohne Motoradapter) an einem Getriebe C, F, K oder S von STÖBER angebaut ist.

Der Benutzer darf Arbeiten im Zusammenhang mit den Getriebemotoren nur dann ausführen, wenn er dieses Dokument sowie die mitgeltende Technische Dokumentation vollständig gelesen und verstanden hat.

Für dieses Produkt mitgeltende Technische Dokumentation finden Sie, wenn Sie unter <https://id.stober.com> die Seriennummer des Produkts eingeben oder den QR-Code auf dem Typenschild des Produkts scannen.

Sie finden mitgeltende Technische Dokumentation auch unter <http://www.stober.de/de/downloads/>. Geben Sie im Feld Suche... die ID der Dokumentation ein.

Dokumentation	ID
Betriebsanleitung Getriebe und Getriebemotoren C/F/K/S	443027_de
Betriebsanleitung Synchron-Servomotoren EZ	443032_de
Betriebsanleitung Lean-Motoren LM	443048_de
Betriebsanleitung Asynchronmotoren	442577_de

Benötigte Werkzeuge und Hilfsmittel

- Hebezeug mit passenden Anschlagmitteln und ausreichender Tragkraft, wenn aufgrund des Gewichts des Getriebemotors erforderlich
- Drehmomentschlüssel mit Sechskanteinsätzen
- Reinigungs- oder Lösemittel

Transport des Getriebemotors

Wenn der Getriebemotor aufgrund seines Gewichts mit einem Hebezeug transportiert werden muss, dann verwenden Sie entsprechende Ringschrauben, die Sie in vorhandene Gewindebohrungen des Getriebes und Motors einschrauben. Wenn keine Ringschrauben verwendet werden können, führen Sie Schlaufenhebegurte direkt um das Gehäuse des Getriebes und des Motors und sichern Sie diese gegen Verrutschen.

ACHTUNG! Die Steckverbinder und Lüfterhaube können beschädigt werden, wenn der Motor daran angeschlagen, transportiert oder abgestützt wird! Transportieren Sie den Motor so an, wie in diesem Dokument beschrieben.

2 Motor demontieren

Vorgehensweise

1. Positionieren Sie den Getriebemotor so, dass der Motor vertikal nach oben ausgerichtet ist (siehe folgende Abbildung).
2. Wenn Ringschrauben verwendet werden können, schlagen Sie den Motor an gegenüberliegenden Ringschrauben 2 und 5 an.
3. Drehen Sie vier Zylinderschrauben 9 heraus.
4. Heben Sie den Motor vertikal nach oben vom Getriebe ab und legen Sie ihn an einer geeigneter Stelle ab.
5. Entfernen Sie die Flachdichtung zwischen Motor und Getriebe.

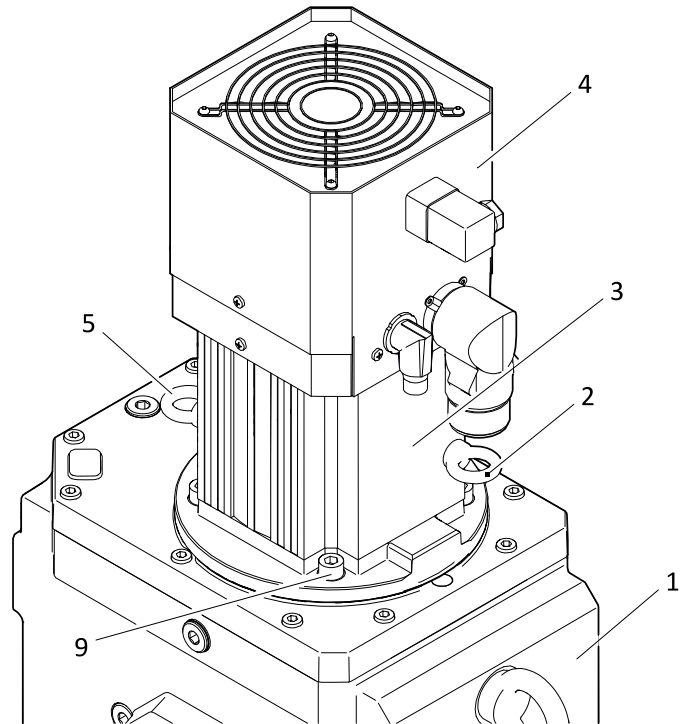


Abb. 1: Motor von Getriebe demontieren (Beispielabbildung)

- | | | | |
|---|--------------|---|------------------|
| 1 | Getriebe | 2 | Ringschraube |
| 3 | Motor | 4 | Lüfterhaube |
| 5 | Ringschraube | 9 | Zylinderschraube |

3 Motor montieren

Benötigte Teile

- Neue Flachdichtung
- Neue Zylinderschrauben (Festigkeitsklasse 8.8) mit Mikroverkapselung oder flüssige Schraubensicherung

Vorgehensweise

1. Entfernen Sie bei einem neuen Motor vollständig den Korrosionsschutz von dem Ritzel und den Kontaktflächen des Motorflansches.
2. Positionieren Sie eine neue Flachdichtung 6 auf dem Getriebeflansch 11.
3. Wenn Ringschrauben verwendet werden können, schlagen Sie den Motor an gegenüberliegenden Ringschrauben 2 und 5 an.
4. Positionieren Sie den Motor in einer leichten Schräglage auf dem Getriebeflansch, so dass sich der Motorflansch nur an einer Seite auf den Getriebeflansch abstützt und die Verzahnungen des Ritzels 8 und des Zahnrads 10 nicht in Kontakt kommen (siehe folgende Abbildungen).
5. Bringen Sie die Verzahnungen (Ritzelzahn in die Lücke des Zahnrads) in Kontakt, indem Sie die angehobene Seite des Motorflansches langsam auf den Getriebeflansch ablassen.
ACHTUNG! Die Verzahnungen des Ritzels und des Zahnrads können durch falsche Vorgehensweise bei der Montage beschädigt werden! Halten Sie sich an die Vorgehensweise, die in diesem Dokument beschrieben ist.
6. Richten Sie den Motorflansch mit dem Getriebeflansch zentrisch aus und verdrehen Sie den Motor so, dass er mit den Zylinderschrauben 9 an den Getriebeflansch montiert werden kann.
7. Prüfen Sie, ob der Motorflansch am Getriebeflansch spaltfrei anliegt.
8. Montieren Sie den Motor mit vier neuen mikroverkapselten Zylinderschrauben 9 an das Getriebe. Alternativ können Sie auch normale Zylinderschrauben mit flüssiger Schraubensicherung verwenden.
9. Ziehen Sie die Zylinderschrauben über Kreuz mit dem Anzugsdrehmoment an, der in folgender Tabelle angegeben ist.

Gewinde	Anzugsdrehmoment M_A [Nm]
M4	3,3
M5	6,5
M6	11,3
M8	27,3
M10	54
M12	93
M14	148
M16	230

Tab. 1: Anzugsdrehmomente für Schrauben (9) zur Befestigung des Motors (Festigkeitsklasse 8.8)

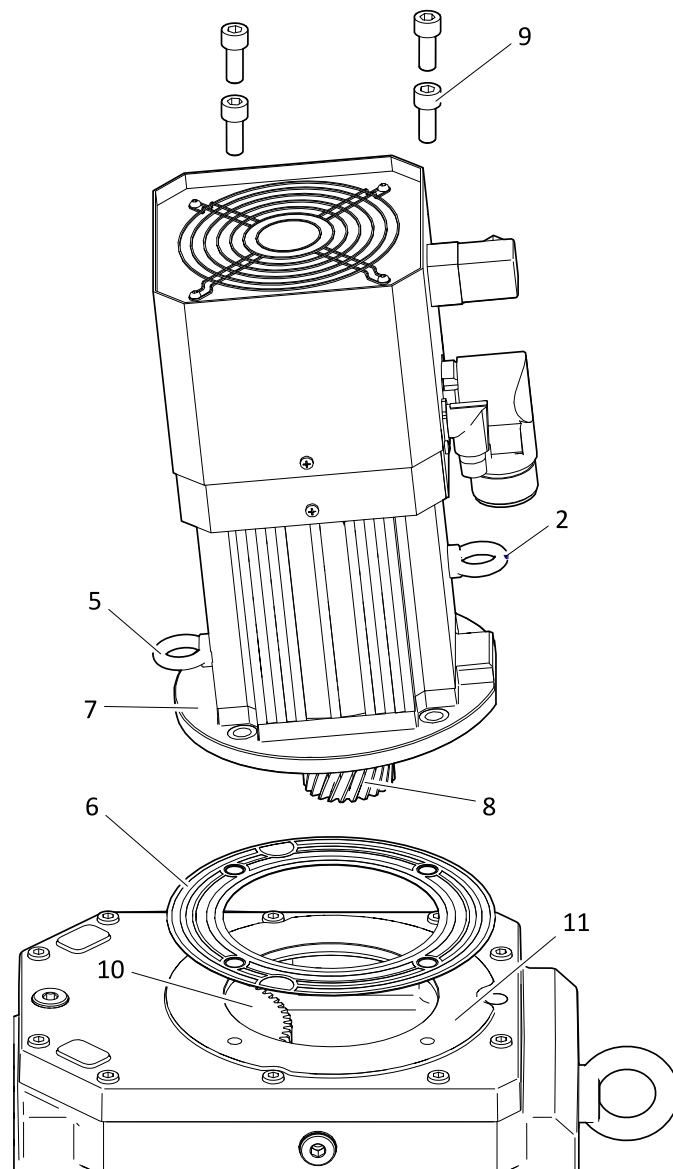


Abb. 2: Motor an Getriebe montieren (Beispielabbildung)

2	Ringschraube	5	Ringschraube
6	Flachdichtung	7	Motorflansch
8	Ritzel	9	Zylinderschraube
10	Zahnrad	11	Getriebeflansch

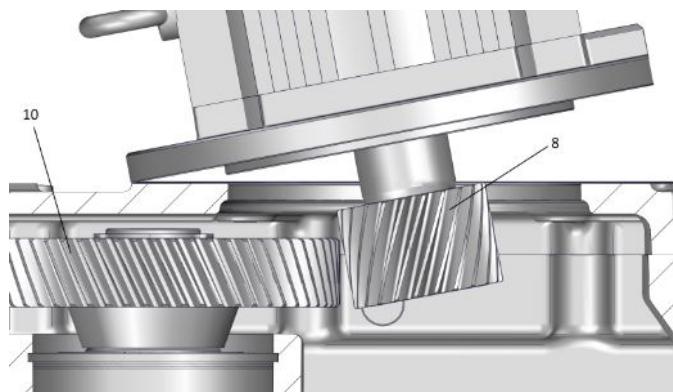


Abb. 3: Verzahnungen des Ritzels und des Zahnrads in Kontakt bringen

8	Ritzel	10	Zahnrad
---	--------	----	---------