

Motion Control multiaxes pour un fonctionnement dynamique et précis

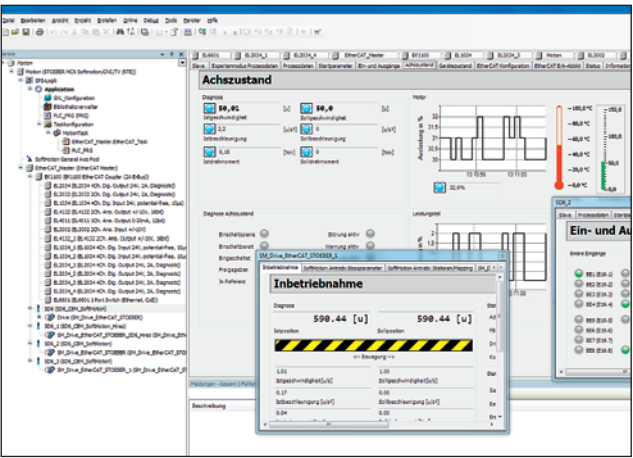


Une solution d'automatisation
basée sur un contrôleur



STÖBER

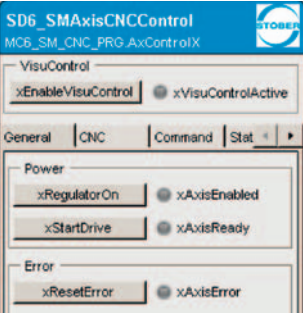
AutomationControlSuite AS6
L'outil d'ingénierie multiaxes



Technologie d'automatisation universelle pour le maximum d'efficacité

AS6, l'outil d'ingénierie moderne, regroupe les solutions STÖBER en termes d'entraînement dans un seul environnement de développement.

AS6, basé sur le logiciel de programmation et de configuration CODESYS V3, complète ses fonctions par des outils STÖBER et une bibliothèque Drive & Motion toujours actuelle.



AS6 augmente la puissance d'env. 25 % par rapport aux solutions SPS comparables – grâce aux modules technologiques performants, tels que disque à came dynamique, interpréteur de code CNC dynamique et de nombreuses géométries d'axe transformées.

AS6 réduit nettement le travail d'ingénierie – grâce aux modules axe multifonctions avec fonction de mise en service rapide et optimisation de l'axe directe.

AS6 réunit chaque composant d'entraînement pour obtenir un système d'entraînement performant – AS6 crée des effets de synergie, offrant ainsi un maximum de performance matérielle.

Contrôle d'axe CNC et PLCopen® avec un seul module.

Motion Control série MC6 | PC Industriel, version pour armoire électrique



La commande pour les axes de précision dynamiques

Le Motion Controller MC6 compact et performant est optimisé pour l'exploitation avec le système de programmation AutomationControlSuite AS6, – un logiciel basé sur CODESYS V3. Les caractéristiques techniques sont impressionnantes : un refroidissement par convection efficace évite tout ventilateur. La carte mémoire CFast utilisée, pouvant être vite changée, à vitesses de lecture et d'écriture ultra rapides, a ainsi permis de renoncer entièrement à tout élément rotatif.

Aucune perte de données en cas de panne de courant de l'alimentation en 24 V.

En règle général, il est possible de connecter des solutions HMI d'autres fabricants.

Le Motion Controller se décline sous forme d'ordinateur encastrable avec option pour le montage simple de rails DIN.

Interfaces de communication

MC6 est équipé de ports de communication via EtherCAT® ou CANopen® et d'interfaces USB et RS232 pour la connexion de systèmes de bus externes.

Puissance de calculs

Par la puissance évolutive au sein du système, le MC6 permet de couvrir toutes les applications, des simples machines avec petite visualisation aux machines complexes avec transformations et interpolation CNC.

Il est possible de réaliser des machines de production ayant jusqu'à 100 axes synchrones. Il est possible de répartir la puissance à volonté entre la visualisation, l'API et Motion Control.

Le processeur Dual-Core assure une répartition de la puissance de traitement optimisée en termes d'exécution.

Motion Control série MC6 | En tant que Panel PC avec écran tactile



Motion Controller MC6 avec écran tactile pour le montage dans un cadre

La commande peut être utilisée en version Panel PC avec écran tactile d'une part comme commande maître et d'autre part comme Motion Controller.

En ce qui concerne les applications nécessitant un paramétrage, l'écran tactile en guise d'interface apporte de nombreux avantages et satisfait aux exigences du monde moderne en matière d'interaction conviviale.



Interface utilisateur (HMI écran tactile)

L'HMI écran tactile propose une grande sélection d'éléments de visualisation prédéfinis.

Il est possible de réutiliser des masques de commande complets comme éléments de visualisation individuels.

Une interface de transfert de paramètres permet d'instancier des éléments de visualisation complexes.

Le plurilinguisme de l'écran est assuré par l'éditeur intégré pour listes textuelles.

Il est possible d'accéder à la visualisation de la machine par un affichage Web (par ex. portable ou navigateur).

Il va de soi que cette fonction est désactivable ou peut être effectuée avec vérification.

Servo-variateur SD6



Spécialement pour les solutions Motion Control

Équipé d'un processeur double-cœur 32 bits, le servo-variateur SD6 relève tous les défis en matière de précision de mouvement.

Les boucles de position, de vitesse et de couple sont calculées avec un temps de 62,5 µs (16 kHz).

Cela assure une dynamique et une précision exceptionnellement élevées des entraînements par de très brefs temps de régulation en cas de changements de consigne rapide.

Le retour de position via le codeur EnDat® 2.2 en matière de vitesse permet de définir env. 33 millions de points par tour moteur.

Les modes d'exploitation du servo-variateur SD6

Interpolated position mode (CANopen®) – Pilotage synchronisé en régulation de position.

Cyclic synchronous position mode (EtherCAT®) – Pilotage synchronisé en régulation de position.

Cyclic synchronous velocity mode (EtherCAT®) – Pilotage synchronisé en régulation de vitesse.

Cyclic synchronous torque mode (EtherCAT®) – Pilotage synchronisé en régulation de couple.

Mode pas à pas/STÖBER specific mode – Déplacement de l'entraînement indépendamment de la commande – par ex. pour les fonctions de configuration et en arrêt d'urgence.

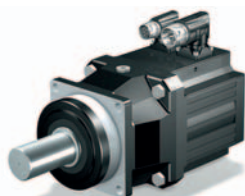
Homing mode – Référencement par l'entraînement indépendamment de la commande – calcul automatique des profils de déplacement.

Motoréducteurs brushless synchrone appropriés pour tous vos besoins

Applications basées sur un contrôleur



Motoréducteur planétaire PE



Motoréducteur planétaire P/PA



Motoréducteur planétaire PH(A)



Motoréducteur brushless
synchrone avec arbre creux EZHP



Motoréducteur à couple conique KL

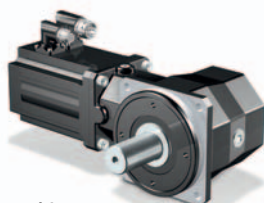
**En regroupant la commande
et la technique d'entraînement,
il est possible d'obtenir un
énorme potentiel d'optimisation**

Par leur grand choix en réducteurs à couple conique et en réducteurs axiaux, les motoréducteurs brushless synchrones offrent les meilleures conditions pour des axes servo optimisés.

Avec les moteurs brushless synchrones directement assemblés, les motoréducteurs brushless synchrones forment une unité d'entraînement rigide et compacte.

Un entraînement hors norme a été créé avec le motoréducteur brushless synchrone avec arbre creux EZHP.

En tant que dernier maillon dans la chaîne d'une exploitation multi-axes basée sur un contrôleur, la conception qualifiée de chacun des axes servo est décisive en termes de fonctionnalité et d'efficacité.



Motoréducteur
brushless à couple conique KS

**Motion Control facilite certaines
tâches et ouvre de nombreuses
perspectives**

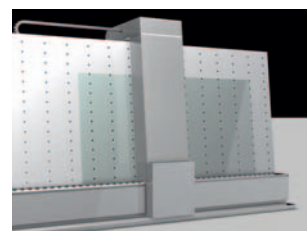
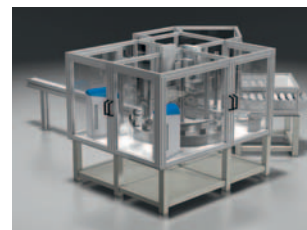
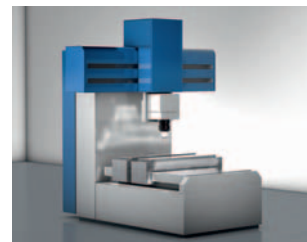
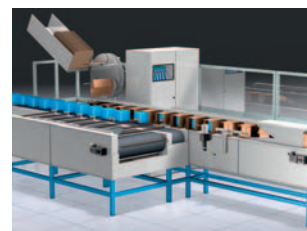
Nombreuses sont les fonctionnalités sur une machine. Lorsqu'elles sont regroupées au sein d'un motion control, la programmation d'un multi-axes en devient simplifiée.

Certaines tâches complexes avec un positionnement ou un réglage très précis impliquent l'utilisation d'un contrôleur de mouvement comme solution standard.

Par ailleurs, l'architecture du contrôle de mouvement facilite la mise en service et le S.A.V. en cas de panne.

Exemples de technique d'entraînement basée sur un contrôleur :

- Déplacements
- Manutention
- Entraînement synchronisé
- Levage
- Entraînement coordonné
- Positionnement
- Entraînement d'outil
- Enroulage



S.A.V. STOBER

Le service après-vente STOBER s'appuie sur un réseau de 38 partenaires compétents en Allemagne.

Outre la mise en service et l'intervention rapide en cas de problème, ils apportent leur conseil technique dans des situations concrètes.

Assistance téléphonique STOBER +49 7231 582-3000

Les techniciens du S.A.V. STOBER sont joignables 24h/24 et, en cas de problème, vous assistent avec compétence et disponibilité, en intervenant directement sur site ou en vous proposant l'aide téléphonique d'urgence.

En outre, STOBER assure un service de télémaintenance pour ses servomoteurs.

Réseau S.A.V. STOBER

Le STOBER INTERNATIONAL SERVICE NETWORK assure l'assistance technique à l'échelon mondial.

Plus de 80 partenaires de service performants dans 39 pays travaillent en étroite coopération avec STOBER.

STOBER AUSTRIA

www.stober.at
+43 7613 7600-0
sales@stober.at

STOBER CHINA

www.stober.cn
+86 10 6590 7391
sales@stober.cn

STOBER FRANCE

www.stober.fr
+33 4 78.98.91.80
sales@stober.fr

STOBER GERMANY

www.stober.de
+49 7231 582-0
sales@stober.de

STOBER ITALY

www.stober.it
+39 02 93909570
sales@stober.it

STOBER JAPAN

www.stober.co.jp
+81 3 5395 6788
sales@stober.co.jp

STOBER SOUTH EAST ASIA

www.stober.sg
+65 65112912
sales@stober.sg

STOBER SWITZERLAND

www.stober.ch
+41 56 496 96 50
sales@stober.ch

STOBER TAIWAN

www.stober.tw
+886 2 2216 3428
sales@stober.tw

STOBER TURKEY

www.stober.com
+90 212 338 80 14
sales-turkey@stober.com

STOBER UNITED KINGDOM

www.stober.co.uk
+44 1543 458 858
sales@stober.co.uk

STOBER USA

www.stober.com
+1 606 759 5090
sales@stober.com



STOBER