

Der Hersteller:

STOBER Drives Inc.
1781 Downing Drive
Maysville, KY 41056
USA

erklärt in alleiniger Verantwortung die Konformität der folgenden Produkte:

- **Stirnradgetriebe der Baureihe C**
- **Flachgetriebe der Baureihe F**
- **Kegelradgetriebe der Baureihen K, KL**
- **Schneckengetriebe der Baureihe S**
- **Servowinkelgetriebe der Baureihe KS**
- **Planetengetriebe der Baureihen P/PA/PE/PH/PHA/PHQ/PHQA/PHV/PHVA**
- **Servowinkelgetriebe der Baureihen PHK/PHKX/PHQK/PK/PKX**
- **Kombinationen aus obigen Baureihen**

ab Herstelldatum 11/24 (WW/YY)

mit der Kennzeichnung:

- **II2G Ex h IIC T3 Gb**
- **II2D Ex h IIIC T200°C Db**
- **II2G Ex h IIC T4 Gb**
- **II2D Ex h IIIC T120°C Db**
- **II3G Ex h IIC T3 Gc**
- **II3D Ex h IIIC T200°C Dc**
- **II3G Ex h IIC T4 Gc**
- **II3D Ex h IIIC T120°C Dc**

nach

(ATEX-) Richtlinie 2014/34/EU

Angewandte harmonisierte Normen:

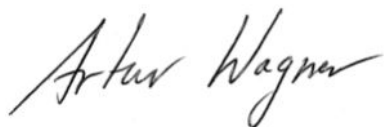
- EN 1127-1:2019
- EN ISO 80079-36:2016
- EN ISO 80079-37:2016

Die gemäß 2014/34/EU Anhang VIII geforderten Unterlagen sind bei der benannten Stelle Physikalisch-Technische Bundesanstalt (PTB) unter der Registriernummer PTB 03 ATEX D003 hinterlegt.

Pforzheim, den 11. März 2024

Bevollmächtigter zur Ausstellung dieser Erklärung im Namen des Herstellers:

Bevollmächtigter zur Zusammenstellung der technischen Unterlagen:



i. V. Artur Wagner

Leiter Management Center Getriebe und Motoren

STÖBER Antriebstechnik GmbH + Co. KG, Kieselbronner Straße 12, 75177 Pforzheim, Deutschland