

Remarques de montage

adaptat. de moteur MGS
avec accouplem. sûreté-glisserment

fr

Note di montaggio

degli adattatori per motori MGS
con giunto a frizione di sicurezza

it

ID 441187.01



Page/ Pagina 1 / 1

Kieselbronner Straße 12 • 75177 Pforzheim

Postfach 910103 • 75091 Pforzheim

Phone +49 (0) 7231 582-0 • Fax +49 (0) 7231 582-1000

eMail: mail@stoerber.de • Internet: http://www.stoerber.de

1. Remarques générales

Des adaptateurs de moteur MGS avec accouplement sûreté-glisserment sont placés pour protéger l'entraînement contre des pointes de surcharge en cas de grandes masses accélératrices, où le moment de démarrage ou de renversement du moteur pourrait être dépassé, ou en cas de danger de blocage de la machine à entraîner en fonctionnement normal. Par le moment de glissement pré-régulé à l'accouplement, l'entraînement et la machine sont protégés dans la même mesure. Comme accouplement sûreté-glisserment, l'accouplement Conax de marche à sec, modèle RT (3 grandeurs différentes) de l'entreprise Heinrich Desch KG est installé.

Des moteurs standards du type B5 conforme à IEC avec qualité de concentricité, d'axialité et de coaxialité conforme à DIN 42955-N pour l'extrémité d'arbre et la bride de fixation peuvent être montés. L'étanchéité à l'huile n'est pas requise. Le diamètre de centrage doit être exécuté conformément à la tolérance ISO j6, l'extrémité de l'arbre conforme à la tolérance k6 et le ressort d'ajustage conforme à DIN 6885 p. 1.

2. Processus de montage

D'abord placer la douille d'écartement (avec rainure de ressort d'ajustage), fournie par l'usine, sur l'arbre de moteur. Ensuite presser le moyeu d'accouplement sur l'arbre de moteur légèrement graissé jusqu'à la douille d'écartement (bague d'adaptation dans le sens de la douille).

Important! Tous les autres travaux tels que: la sécurisation du moyeu d'accouplement, ajustage et réajustage du moment de glissement, ainsi que toutes les remarques sur l'emploi, la sécurité, l'entretien, les pièces de rechange etc., se trouvent dans les "Instructions d'installation et d'utilisation pour les accouplements Conax" de la firme Desch jointes à l'accouplement.

Attention! Le moyeu d'accouplement sur l'arbre de moteur ne peut pas introduit coincé dans la douille d'accouplement (partie extérieure de l'accouplement) si l'on place le moteur sur le boîtier de l'adaptateur !

Les vis de fixation du moteur doivent être de qualité 8.8 et serrées aux couples de serrage suivants:

Remarque! Comme il est difficile de régler un moment de glissement défini dans l'adaptateur

Vis de fixation:	M8-8.8	M10-8.8	M12-8.8
Vite di fissaggio:			
Couple de serrage en Nm:	25	49	85
Coppia di serraggio in Nm:			

de moteur, le moteur et le réducteur doivent absolument être montés ensemble. Dans le cas d'entraînements où le client envoie le moteur à utiliser à l'usine pour l'assemblage, nous utiliserons nos propres dispositifs d'essai pour pré-régler un moment de glissement spécifique à l'adaptateur de moteur.

1. Generalità

Gli adattatori per motori privi di gioco MGS con giunto a frizione di sicurezza vengono inseriti per la protezione delle trasmissioni contro picchi di sovraccarico nel caso di masse troppo imponenti da accelerare, per causa delle quali la coppia di avviamento o di rovesciamento del motore viene superata, o in caso di pericolo di blocco della macchina motorizzata durante il funzionamento normale. Grazie alla coppia di slittamento predefinita per il giunto a frizione, vengono contemporaneamente protette la trasmissione e la macchina. Come giunto di sicurezza a frizione viene impiegato il giunto a frizione a secco Conax Versione RT (3 misure differenti) della ditta Heinrich Desch KG.

Sono attrezzabili i motori standard del tipo B5 secondo le norme IEC, con qualità standard di circolarità, planarità e coassialità secondo le norme DIN 42955-N per l'estremità dell'albero e la flangia di fissaggio. La tenuta dell'olio non è obbligatoria. Il diametro di centratura deve corrispondere alla tolleranza ISO j6, l'estremità dell'albero alla ISO k6 e la linguetta deve essere realizzata secondo le norme DIN 6885 p. 1.

2. Sequenza di montaggio

Per prima cosa posizionare le bussole distanziatrici con cava per linguetta fornite dalla fabbrica sull'albero motore. Quindi premere il mozzo della frizione sull'albero motore leggermente ingrassato, sino alle bussole distanziatrici (anello di regolazione in direzione delle bussole).

Importante! Ogni successiva operazione come il fissaggio del mozzo del giunto, la regolazione e il perfezionamento della coppia di slittamento, vengono descritte, insieme a tutte le annotazioni sugli impieghi possibili, sulla sicurezza, sulla manutenzione, sulle parti di ricambio, nella "Guida al montaggio e alla messa in esercizio dei giunti Conax" da richiedersi alla ditta Desch.

Attenzione! Il mozzo del giunto sull'albero motore, al momento di appoggiare il motore alla carcassa dell'adattatore, non deve essere inserito storto nel rivestimento del giunto.

Le viti di fissaggio del motore debbono essere di qualità 8.8 e vanno strette con le seguenti coppie di serraggio:

Nota! A causa della difficoltà di regolazione di una coppia di slittamento predefinita sull'adattatore, il motore e la trasmissione vanno assolutamente montati contemporaneamente. Per le trasmissioni inviate dal cliente per essere montate sul motore ordinato, viene definita in fabbrica, per mezzo di un dispositivo di misurazione, una coppia di slittamento ottimale per l'adattatore.

