

Der Hersteller:

STÖBER Antriebstechnik GmbH + Co. KG
Kieselbronner Straße 12
75177 Pforzheim
Deutschland

erklärt in alleiniger Verantwortung die Konformität der folgenden Produkte:

- **Stirnradgetriebe der Baureihe C**
- **Flachgetriebe der Baureihe F**
- **Kegelradgetriebe der Baureihen K, KL**
- **Schneckengetriebe der Baureihe S**
- **Servowinkelgetriebe der Baureihe KS**
- **Planetengetriebe der Baureihen P/PE/PH/PHQ/PHV**
- **Servowinkelgetriebe der Baureihen PHK/PHKX/PHQK/PK/PKX**
- **Kombinationen aus obigen Baureihen**

ab Herstelldatum 13/24 (WW/YY)

mit der Kennzeichnung:

- **II3G Ex h IIC T3 Gc**
- **II3D Ex h IIIC T200°C Dc**
- **II3G Ex h IIC T4 Gc**
- **II3D Ex h IIIC T120°C Dc**

nach

(ATEX-) Richtlinie 2014/34/EU

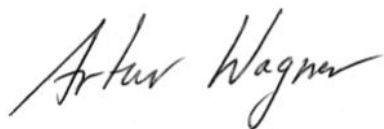
Angewandte harmonisierte Normen:

- EN 1127-1:2019
- EN ISO 80079-36:2016
- EN ISO 80079-37:2016

Pforzheim, den 26. März 2024

Bevollmächtigter zur Ausstellung dieser Erklärung im Namen des Herstellers:

Bevollmächtigter zur Zusammenstellung der technischen Unterlagen:



i. V. Artur Wagner
Bereichsleiter F&E Mechatronik