

Systemtechnik für Antrieb und Automation

Die wichtigsten Komponenten und ihre Kombinationsmöglichkeiten



Condition Monitoring.
Predictive Maintenance.
Drive Optimization.

- Antriebszustände exakt erfassen.
- Ohne externe Sensorik, ohne zusätzliche Verdrahtung.
- Effizient agieren statt interpretieren.
- Reale Belastung analysieren.
- Nachhaltig wirtschaften.

Für ein langes, effizientes Leber



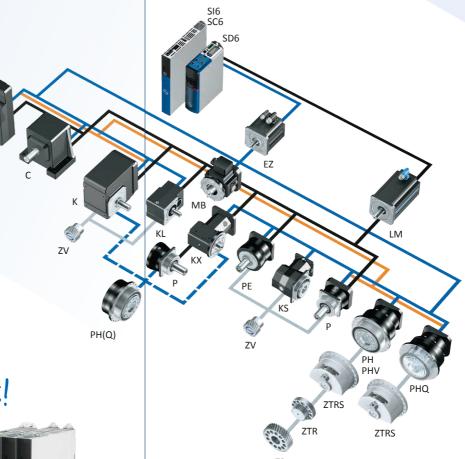


Alles aus einer Hand.

Das STÖBER Antriebssystem aus Getrieben, Motoren, Kabeln und Antriebsreglern ist modular aufgebaut und frei skalierbar – für passgenaue, kompakte und leistungsstarke Maschinenkonzepte.

Unsere Experten – ganz individuell für Sie! Nutzen Sie unsere branchenübergreifende Kompetenz. Wir unterstützen Sie gerne bei Ihrer spezifischen Applikation!

Mit unserem intuitiven **Produktkonfigurator** können Sie passende Antriebslösungen ganz einfach filtern, vergleichen, abspeichern und mit anderen teilen.



Make it yours!





"Vielseitige Produkte, unzählige Möglichkeiten.

Ihre perfekte Bewegung ist unser Antrieb!"

Markus Graf, Chief Sales Officer,
 STÖBER Antriebstechnik.



Ein Partner. Alle Möglichkeiten.



"Mit unserem exakt aufeinander abgestimmten System realisieren wir zusammen mit unseren Kundinnen und Kunden die perfekte Bewegung in unterschiedlichsten Anwendungen.

Immer wenn es um Präzision, Dynamik und Qualität geht, stehen wir als verlässlicher Partner an Ihrer Seite."

Rainer Wegener, Chief Executive Officer,
 STÖBER Antriebstechnik.



Planetengetriebemotor P
Beschleunigungsmoment: 10 – 3450 Nm
Drehspiel: 1 – 8 arcmin

Für hohe Präzision und Laufruhe.



Planetengetriebemotoren PH, PHQ, PHV

Beschleunigungsmoment: 24 – 22000 Nm Drehspiel: 1 – 4 arcmin

Quattro Power für höchste Leistungsdichte.



Planetengetriebemotor PE

Beschleunigungsmoment: 5,7 – 250 Nm Drehspiel: 8 – 13 arcmin

Die schrägverzahnte Economy-Variante.

Spielarme Planetengetriebe.

Für eine µm-genaue Positionierung und maximale Verdrehsteifigkeit. Die hochwertige Gehäuse- und Verzahnungsqualität sorgen für hohe Beschleunigungsmomente und gleichzeitig für höchste Laufgenauigkeit.

Alle Planetengetriebe und Planetenwinkelgetriebe können mit Motoren der Baureihen EZ und LM kombiniert werden.

Besondere Lösungen gefragt?

Zahlreiche einzigartige Produkt-Highlights und projektbezogene Anpassungen machen's möglich. Mit ganzheitlicher Betrachtungsweise auf Ihre spezifische Aufgabenstellung erarbeiten wir gemeinsam individuelle Lösungen, die optimal auf Ihre Anforderungen abgestimmt sind. Engagiert und lösungsorientiert in der Unterstützung Ihrer Visionen und Projekte.

Kontaktieren Sie uns: +49 7231 582-3060 | systemsupport@stoeber.de.



Planetenwinkelgetriebemotoren PHKX, PH(Q)K

Beschleunigungsmoment: 26 – 43000 Nm Drehspiel: 1 – 6 arcmin

Quattro Power für kleine Einbauräume.



Planetenwinkelgetriebemotoren PKX, PK

Beschleunigungsmoment: 11 – 3300 Nm Drehspiel: 1,5 – 8,5 arcmin

Hohe Präzision für kleine Einbauräume.



Kegelradgetriebemotor KS

Beschleunigungsmoment: 27 – 400 Nm Drehspiel: 4 – 6 arcmin

Stark. Stabil. Mit höchster Leistungsdichte.

Kompakte Getriebemotoren im Direktanbau.

Sparen Sie Kosten. Und profitieren Sie gleichzeitig von geringerer Massenträgheit, höherer Dynamik und einem erhöhten Wirkungsgrad.

Getriebe Getriebemotoren Motoren **Kabel und Antriebsregler**

Kegelradgetriebemotor KL

Beschleunigungsmoment: 10 - 65 Nm Drehspiel: 16 - 25 arcmin Formschön. Dynamisch. Ganz ohne Achsversatz.



Stirnradgetriebemotor C

Beschleunigungsmoment: 9,7 - 6500 Nm Drehspiel: 10 - 20 arcmin

Der schrägverzahnte Klassiker.



Kegelradgetriebemotor K

Beschleunigungsmoment: 23 – 13200 Nm Drehspiel: 1,5 - 12 arcmin Vielseitig. Kompakt.

Für außergewöhnliche Spielstabilität.



Flachgetriebemotor F

Beschleunigungsmoment: 21 - 1100 Nm Drehspiel: 5 - 11 arcmin

Hohe Positioniergenauigkeit und Spielstabilität.

Zahnstangentriebe mit Synchron-Servomotoren.

Mit höchster Verzahnungsqualität und Leistungsdichte für die Konstruktion präziser und dynamischer Maschinen. Alle Ritzelausführungen sind im Verbund mit STÖBER Planetengetrieben erhältlich, die Baureihe ZV darüber hinaus auch mit Kegelradgetrieben. Profitieren Sie von äußerst kompakten, hochdynamischen Antriebslösungen.



Zahnstangentriebe mit Servomotoren ZTRSPH, ZTRSPHQ, ZTRSPHV

Modul: 2 - 8 mm Vorschubkraft: 2,8 - 124 kN Vorschubgeschwindigkeit: 0,09 - 4 m/s Große Vorschubkraft für maximale Leistungsdichte.



Zahnstangentriebe mit Servomotoren **ZTRPH. ZTRPHV**

Modul: 2 - 6 mm Vorschubkraft: 1,9 - 67 kN Vorschubgeschwindigkeit: 0,11 - 4 m/s Hohe Performance für anspruchsvolle Antriebskonzepte.



Zahnstangentrieb mit Servomotor ZVKS

Modul: 2 – 4 mm Vorschubkraft: 1,3 - 11 kN, Vorschubgeschwindigkeit: 0,08 - 3 m/s Große Flexibilität für Automation und Robotik.



Zahnstangentrieb mit Servomotor ZVP

Modul: 2 – 4 mm Vorschubkraft: 0,8 - 11 kN Vorschubgeschwindigkeit: 0,08 – 4,5 m/s Hohe Präzision für typische Servoanwendungen.

Hochperformante Antriebsregler.

Maßgeschneidert für jede Antriebsaufgabe und mit zahlreichen zertifizierten Sicherheitsfunktionen – zum zuverlässigen Schutz von Mensch und Maschine.



Antriebsregler SD6

Leistungsstarker Stand-Alone-Antriebsregler. Optimiert für antriebsbasierende Anwendungen im Synchronbetrieb bis 8 Achsen.

Ausgangsnennstrom: bis zu 85 A Der Performante für individuelle Lösungen.



Antriebsregler SI6

Kompakter Antriebsregler für steuerungsbasierte Multiachsanwendungen. Verbunden mit einem zentralen Versorgungsmodul – zusätzliche Verkabelungen für jede einzelne Achse entfallen. Ausgangsnennstrom: bis zu 50 A Der Schlanke für die Anreihtechnik.



Antriebsregler SC6

Stand-Alone-Antriebsregler mit integrierter Leistungsversorgung. Optimiert für 2 bis 4 Achsen.

Ausgangsnennstrom: bis zu 19 A

Der Innovative für wirtschaftliche

Applikationskonzepte.



Synchron-Servomotor EZ

Höchste Volumenleistung. Großes Drehmoment. Hohe Dynamik. Stillstandsdrehmoment: 0,44 – 94 Nm Das extrem kompakte, hochdynamische Kraftpaket.



Synchron-Servomotor EZ mit OCS

EZ-Motor in Kombination mit dem neuen STÖBER Hybridkabel. Verbindet Motor und Antriebsregler zuverlässig auf 100 Meter. Für maximale Übertragungsqualität.

Mit zukunftssicherem HEIDENHAIN EnDat® 3.



Bridge the Gap.

Der encoderlose
Lean-Motor ist eine
kompakte Lösung,
die bei gleicher Leistung
leichter, kleiner und mit der Klassifizierung IE5 energieeffizienter als ein
Asynchronmotor ist. Und gleichzeitig günstiger und robuster als ein
Standard-Servomotor.



Lean-Motor LM

Synchronantrieb ohne Encoder mit nur einem Standard-Leistungskabel. Lüfterlos. $Drehzahlabweichung: <1\%, \, \eta: \, bis \, zu \, 96\%, \\ Positioniergenauigkeit: \pm1° \\ Stillstandsdrehmoment: 2,43 – 29,8 \, Nm$

Kompakt, Robust, Stark, Die neue Motorklasse,

Industrielle Kommunikation? Wir sprechen Ihre Sprache.

Setzen Sie unserer mechatronischen Kompetenz und auf die Offenheit unserer Systeme. Wir bieten Schnittstellen für den Anschluss von Feldbussen wie EtherCAT® oder PROFINET®.

Selbstverständlich inklusive der zugehörigen Sicherheitsprotokolle FSoE® und PROFIsafe®.













Zuhause in der Welt anspruchsvoller Bewegung.

STÖBER entwickelt und produziert seit 1934 exzellente
Antriebstechnik und ist mit rund 1000 Mitarbeiterinnen und
Mitarbeitern international an 11 Standorten aktiv.

Mit Leidenschaft und großem Engagement bringen wir Ideen in Bewegung. Dabei greifen wir auf ein breites, variables Produktportfolio zurück. Profitieren Sie von passgenauen, praxisorientierten Systemlösungen von kompromissloser Qualität und kompetenter Beratung.

Gewinnen Sie mit STÖBER einen Partner, der zum Erreichen Ihrer Ziele beiträgt:

- Wirtschaftlichkeit und Produktivität.
- Energieeffizienz und Nachhaltigkeit.
- Flexibilität bei der Konstruktion.
- Reduktion von Fertigungskosten.
- · Normgerechte Maschinensicherheit.
- Ausfallsicherheit und konstante Maschinenverfügbarkeit.



Service Network

Verlassen Sie sich auf unsere starken Partnerinnen und Partner in Sachen Service. Sie begleiten Sie bei Inbetriebnahmen, sind bei Störungen zur Stelle und bieten kompetente Technikberatung.

Service Hotline:

+49 7231 582-3000

Unsere Service Hotline ist rund um die Uhr erreichbar. Anleitungen zu Sofortmaßnahmen sind oft schon per Telefon möglich – bei Bedarf sind wir selbstverständlich schnell vor Ort.

International Service Network

Durch unser großes und langjährig gewachsenes internationales Netzwerk bieten wir weltweiten Service und kontinuierlichen Support. In über 40 Ländern. Vertrauen Sie auf unsere Expertise.

STOBER AUSTRIA

www.stoeber.at +43 7613 7600-0 sales@stoeber.at

STOBER CHINA

www.stoeber.cn +86 512 5320 8850 sales@stoeber.cn

STOBER FRANCE

www.stober.fr +33 478 98 91 80 sales@stober.fr

STOBER GERMANY

www.stoeber.de +49 7231 582-0 sales@stoeber.de

STOBER ITALY

www.stober.it +39 02 93909570 sales@stober.it

STOBER JAPAN

www.stober.co.jp +81-3-5875-7583 sales@stober.co.jp

STOBER SWITZERLAND

www.stoeber.ch +41 56 496 9650 sales@stoeber.ch

STOBER TAIWAN

www.stober.tw +886 4 2358 6089 sales@stober.tw

STOBER TURKEY

www.stober.com +90 216 510 2290 sales-turkey@stober.com

STOBER UK

www.stober.co.uk +44 1543 458 858 sales@stober.co.uk

STOBER USA

www.stober.com +1 606 759 5090 sales@stober.com