

Instrucciones de montaje

Topes de goma para el soporte de par motor en el reductor F



www.stober.com

1 Generalidades

Para fijar el soporte de par motor en los reductores F, STÖBER dispone de una solución económica: Topes de goma que se encargan de amortiguar las vibraciones del reductor F.

Los topes de goma se pueden encargar junto con un reductor F de STÖBER y se suministran dentro de una bolsa.



Información

Las dimensiones de los reductores F con soporte de par motor se pueden consultar en el catálogo de ServoFit® (ID 442257) o en <http://cad.stober.de>.



Información

Fig. 2-1 y las instrucciones siguientes son un ejemplo. Como norma general, al sujetar los topes de goma debe respetarse la medida ld_2 .

Para montar los topes de goma, proceda de la siguiente manera:

1. Monte el reductor en el lugar correspondiente.
2. Monte el soporte de par motor (2) y los dos topes de goma (80.010) en el reductor F, tal como se muestra en Fig. 2-1.
3. Apriete la tuerca hexagonal (3) hasta alcanzar la medida ld_2 (véase Tab. 2-1:).
4. Asegure la tuerca hexagonal (3) con una contratuerca (4).

2 Montar los topes de goma

INDICACIÓN

¡Una fuerza de sujeción excesiva podría dañar los topes de goma!

- Respete las instrucciones de montaje que se indican abajo.

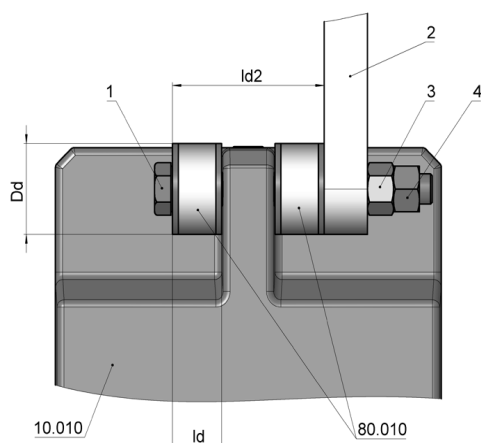


Fig. 2-1 Montaje de los topes de goma

Número	Descripción
1	Tornillo hexagonal (a facilitar por el cliente)
2	Soporte de par motor (a facilitar por el cliente)
3	Tuerca hexagonal (a facilitar por el cliente)
4	Contratuerca (a facilitar por el cliente)
80.010	Tope de goma
10.010	Carcasa del reductor

Tipo de reductor	ld	Dd	ld2
F1	15	30	49
F2	15	30	51
F3	20	40	69
F4	20	40	69
F6	30	60	93,5

Tab. 2-1: Dimensiones de los topes de goma (en mm)